

Российская Федерация  
Тюменская область  
Общество с Ограниченной Ответственностью  
"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"  
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»  
(корректировка)

## ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

2023 г.

Общество с Ограниченной Ответственностью  
"ПРОЕКСТРОЙСЕРВИС"  
Свидетельство №2202

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»  
(корректировка)

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Раздел 4. Конструктивные решения

Часть 2. Входные группы..

Книга 2. Входные группы №2, 3, 4, 5

ПСС-207-19-КР2.2

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

Главный инженер проекта

В.А. Шаламов

2023 г.

## Содержание тома




Обозначение	Наименование	Примечание
ПСС-207-19-КР2.С	Содержание	2, 3
ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С	Содержание текстовой части	4
ПСС-207-19-КР2.ТЧ	Текстовая часть	5, 6
Графическая часть		
<u>Входная группа №1</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.1	План расположения монолитных фундаментов входной группы №1 М 1:125	7
ПСС-207-19-КР2, л.2	План расположения монолитного свайного фундамента под входную группу	8
ПСС-207-19-КР2, л.3	План расположения опорных кирпичных стен, ж/б клумб, коронка из бордюрного камня	9
ПСС-207-19-КР2, л.4	План расположения дополнительной отделки кирпичных стен	10
ПСС-207-19-КР2, л.5	План расположения конструкций фальшкровли	11
<u>Входная группа №2</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.6	План расположения буронабивных свай	12
ПСС-207-19-КР2, л.7	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	13
ПСС-207-19-КР2, л.8	Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок	14
ПСС-207-19-КР2, л.9	План расположения дренажных отверстий	15
ПСС-207-19-КР2, л.10	Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №2	16
ПСС-207-19-КР2, л.11	Конструкции фальшкровли	17
ПСС-207-19-КР2, л.12	Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	18
ПСС-207-19-КР2, л.13	Спецификация стальных элементов фальшкровли	19
ПСС-207-19-КР2, л.14	План отделочных материалов входной группы №2	20
<u>Входная группа №3</u>		
ПСС-207-19-КР2, л.15	План расположения буронабивных свай	21
ПСС-207-19-КР2, л.16	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	22
ПСС-207-19-КР2, л.17	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	23
ПСС-207-19-КР2, л.18	Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №3	24
ПСС-207-19-КР2, л.19	Конструкции фальшкровли	25

ПСС-207-19-КР2.С					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23
Содержание					
			Стадия	Лист	Листов
			П	1	2
ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					

Графическая часть			3
ПСС-207-19-КР2, л.20	Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	26	
ПСС-207-19-КР2, л.21	Спецификация стальных элементов фальшкровли	27	
ПСС-207-19-КР2, л.22	План отделочных материалов входной группы №3	28	
<u>Входная группа №4</u>			
ПСС-207-19-КР2, л.23	План расположения буронабивных свай	29	
ПСС-207-19-КР2, л.24	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	30	
ПСС-207-19-КР2, л.25	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	31	
ПСС-207-19-КР2, л.26	Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №4	32	
ПСС-207-19-КР2, л.27	Конструкции фальшкровли	33	
ПСС-207-19-КР2, л.28	Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	34	
ПСС-207-19-КР2, л.29	Спецификация стальных элементов фальшкровли	35	
ПСС-207-19-КР2, л.30	План отделочных материалов входной группы №4	36	
<u>Входная группа №5</u>			
ПСС-207-19-КР2, л.31	План расположения буронабивных свай	37	
ПСС-207-19-КР2, л.32	Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит	38	
ПСС-207-19-КР2, л.33	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	39	
ПСС-207-19-КР2, л.34	Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	40	
ПСС-207-19-КР2, л.35	Спецификация элементов конструкций входной группы №5	41	
ПСС-207-19-КР2, л.36	Конструкции фальшкровли	42	
ПСС-207-19-КР2, л.37	Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы	43	
ПСС-207-19-КР2, л.38	Спецификация стальных элементов фальшкровли	44	
ПСС-207-19-КР2, л.39	План отделочных материалов входной группы №5	45	
ПСС-207-19-КР2.С			Лист
			2
Изм.	Колуч	Лист. №доп.	Подп.
			Дата

## Содержание текстовой части

а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства	5
б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства	5
в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства	5
г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства	5
д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций	5
е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства	6
ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства	6
з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства	6
и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения	6
к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения	6
л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих: <ul style="list-style-type: none"> <li>- соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций;</li> <li>- снижение шума и вибраций;</li> <li>- гидроизоляцию и пароизоляцию помещений;</li> <li>- снижение загазованности помещений;</li> <li>- удаление избытков тепла;</li> <li>- соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий;</li> <li>- пожарную безопасность</li> </ul>	6
м) характеристики и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений	6
н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения	6
о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов	6

ПСС-207-19-КР2.ТЧ.С					
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23
Содержание текстовой части					
		Стадия	Лист	Листов	
		П	1	1	
ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					

**а) сведения о топографических, инженерно-геологических, гидрогеологических, метеорологических и климатических условиях земельного участка, предоставленного для размещения объекта капитального строительства**

Основанием для проектирования является техническое задание на выполнение работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске»

Уклоны поверхности рассматриваемой территории незначительны, рельеф созданный в результате деятельности человека.

**б) сведения об особых природных климатических условиях территории, на которой располагается земельный участок, предоставленный для размещения объекта капитального строительства**

Современные карстово-суффозионные процессы на территории объекта капитального ремонта при проведении инженерно-геологических изысканий не наблюдались.

Таким образом данный участок оценивается как потенциально без опасный в карстово-суффозионном отношении.

Согласно СП 14.13330.2018 «Строительство в сейсмических районах» по карте ОСР-2015-В (5%-ная вероятность возможного превышения в течение 50 лет указанных на карте значений сейсмической активности) – сейсмичность района 5 баллов. Таким образом, район относится к умеренно опасным.

**в) сведения о прочностных и деформационных характеристиках грунта в основании объекта капитального строительства**

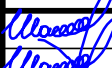


Физико-механические свойства грунтов изучались лабораторными и полевыми методами в соответствии с действующими нормативными документами, результаты представлены в отчете об инженерно-геологических изысканиях.

**г) уровень грунтовых вод, их химический состав, агрессивность грунтовых вод и грунта по отношению к материалам, используемым при строительстве подземной части объекта капитального строительства**

По водному режиму реки – относятся к Западно-Сибирскому типу – характерно наличие высокого весенне-летнего половодья. Доля весеннего стока составляет 45%, летне-осеннего – 45%, зимнего – 10%. Устойчивый ледостав на реках образуется в начале ноября. Вскрываются реки в конце апреля – начале мая. По характеру развития русловых процессов водотоки относятся к типу рек со свободным меандрированием.

**д) описание и обоснование конструктивных решений зданий и сооружений, включая их пространственные схемы, принятые при выполнении расчетов строительных конструкций**

При выполнении работ по разработке проектной документации по объекту: «Парк по улице Менделеева в городе Югорске» предусматривается строительство пяти входных групп для доступа на территорию парка

						ПСС-207-19-КР2.Т4					
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Текстовая часть					
Разраб.		Шаламов			03.23				Стадия	Лист	Листов
Проверил		Шаламов			03.23				П	1	2
ГИП		Шаламов			03.23				ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		

е) описание и обоснование технических решений, обеспечивающих необходимую прочность, устойчивость, пространственную неизменяемость зданий и сооружений объекта капитального строительства в целом, а также их отдельных конструктивных элементов, узлов, деталей в процессе изготовления, перевозки, строительства и эксплуатации объекта капитального строительства

Пространственная неизменяемость конструкций входных групп обеспечивается конструктивной схемой. Входные группы выполнены из кирпича полнотелого и железобетонного монолита.

ж) описание конструктивных и технических решений подземной части объекта капитального строительства

Подземная часть входных групп представляют собой цельные монолитные плиты, армированные двумя сетками. Основанием служат буронабивные сваи с арматурными выпусками для дальнейшей завязки с арматурой плиты.

з) описание и обоснование принятых объемно-планировочных решений зданий и сооружений объекта капитального строительства

Не требуется

и) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей основных производственных, экспериментальных, сборочных, ремонтных и иных цехов, а также лабораторий, складских и административно-бытовых помещений, иных помещений вспомогательного и обслуживающего назначения – для объектов производственного назначения

Не требуется.

к) обоснование номенклатуры, компоновки и площадей помещений основного, вспомогательного, обслуживающего назначения и технического назначения – для объектов непроизводственного назначения

Не требуется.

л) обоснование проектных решений и мероприятий, обеспечивающих:

- *соблюдение требуемых теплозащитных характеристик ограждающих конструкций:*

Не требуется

- *снижение шума и вибраций:*

Не требуется

- *снижение загазованности помещений:*

- *удаление избытков тепла:*

Не требуется.

- *соблюдение безопасного уровня электромагнитных и иных излучений, соблюдение санитарно-гигиенических условий:*

Не требуется.

м) характеристику и обоснование конструкций полов, кровли, подвесных потолков, перегородок, а также отделки помещений

Не требуется.

н) перечень мероприятий по защите строительных конструкций и фундаментов от разрушения

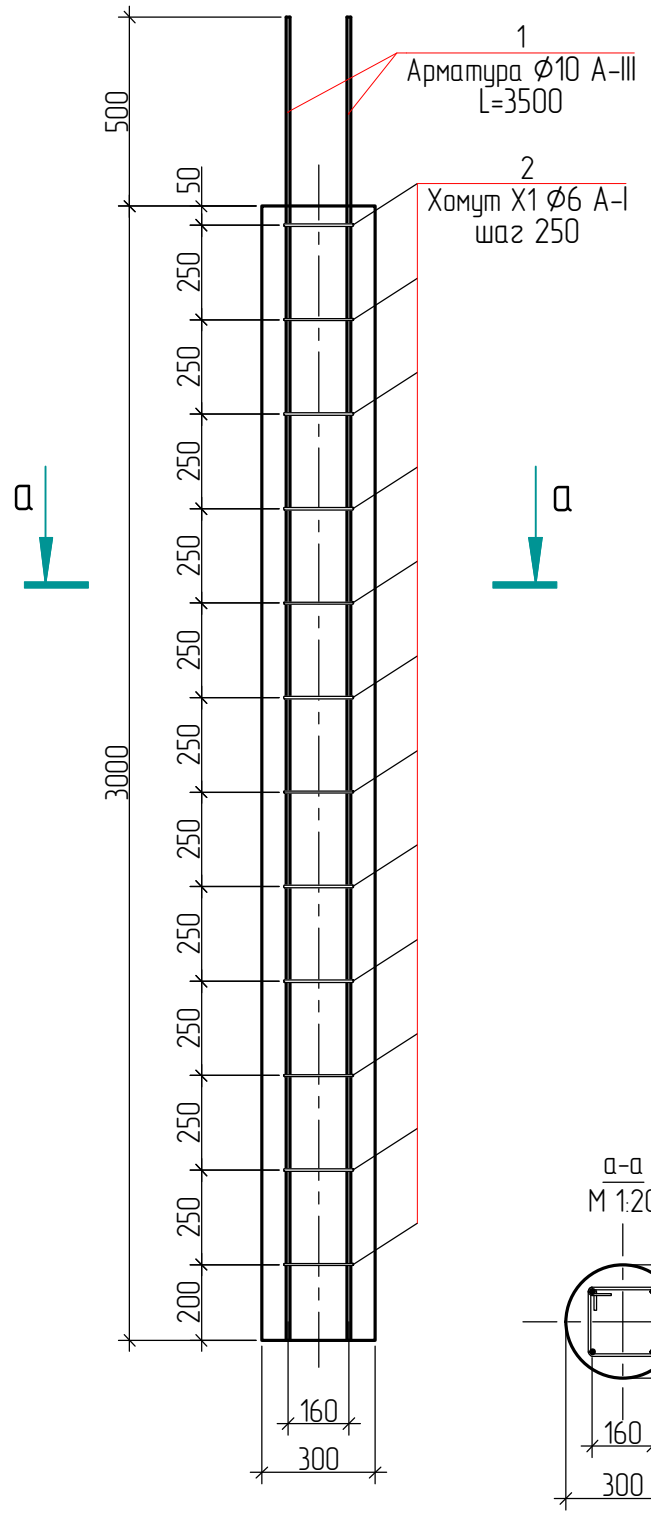
Металлические элементы покрыть эмалью RAL 8019 и 7004 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

о) описание инженерных решений и сооружений, обеспечивающих защиту территории объекта капитального строительства, отдельных зданий и сооружений объекта капитального строительства, а также персонала (жителей) от опасных природных и техногенных процессов

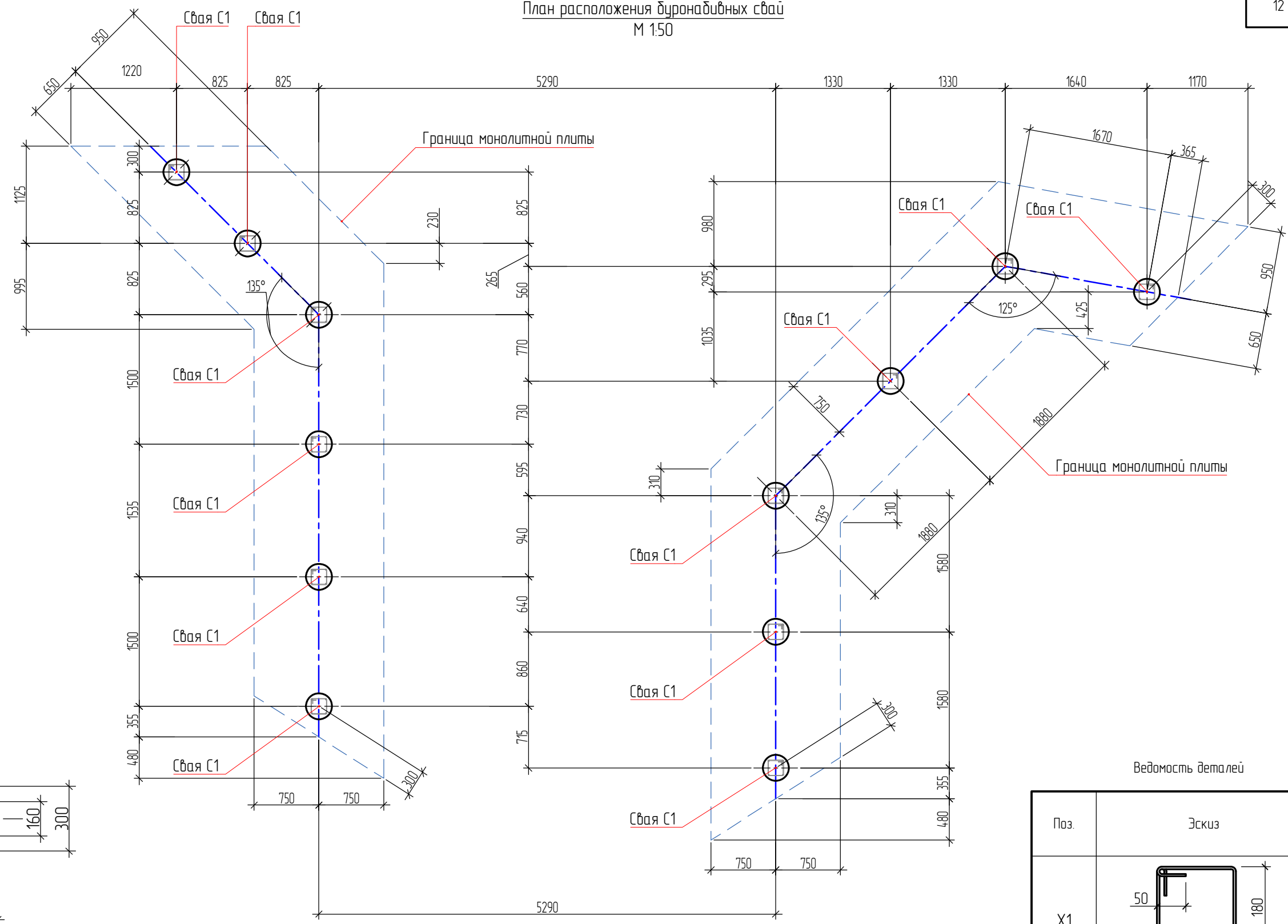
**Не требуется.**

					ПСС-207-19-КР2.ТЧ	Лист
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подп.		Дата

Буроабидная свая С1  
М 1:20



План расположения буроабидных свай  
М 1:50



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Согласовано  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

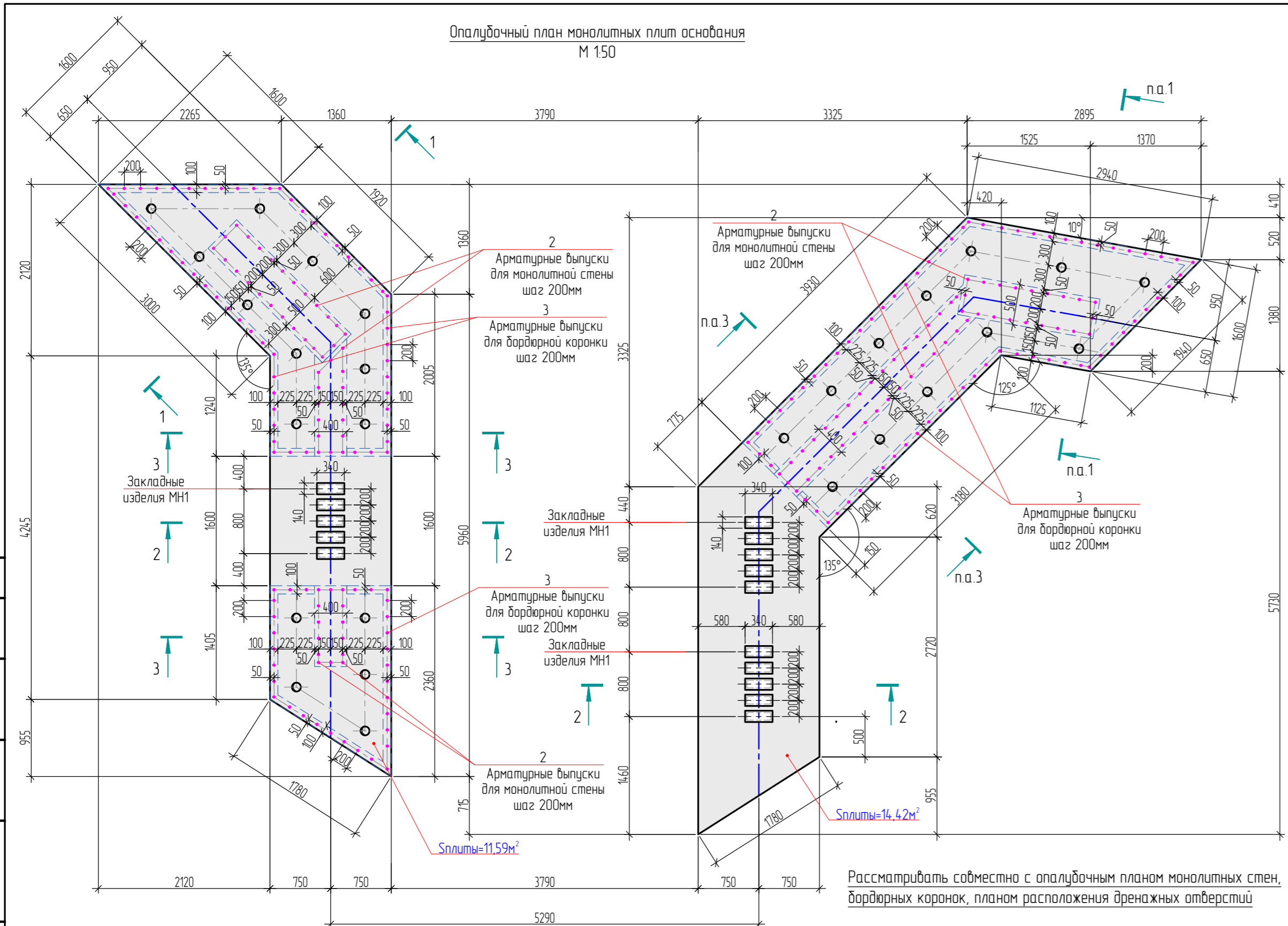
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1		Устройство буроабидных свай С1	12		
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм	48	2,16	103,68 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Хомут Х1 Ø6 А-I, L = 850мм	144	0,190	27,36 кг
<u>Материалы</u>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	2,6 м³		

Изм.	Кол-во	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23

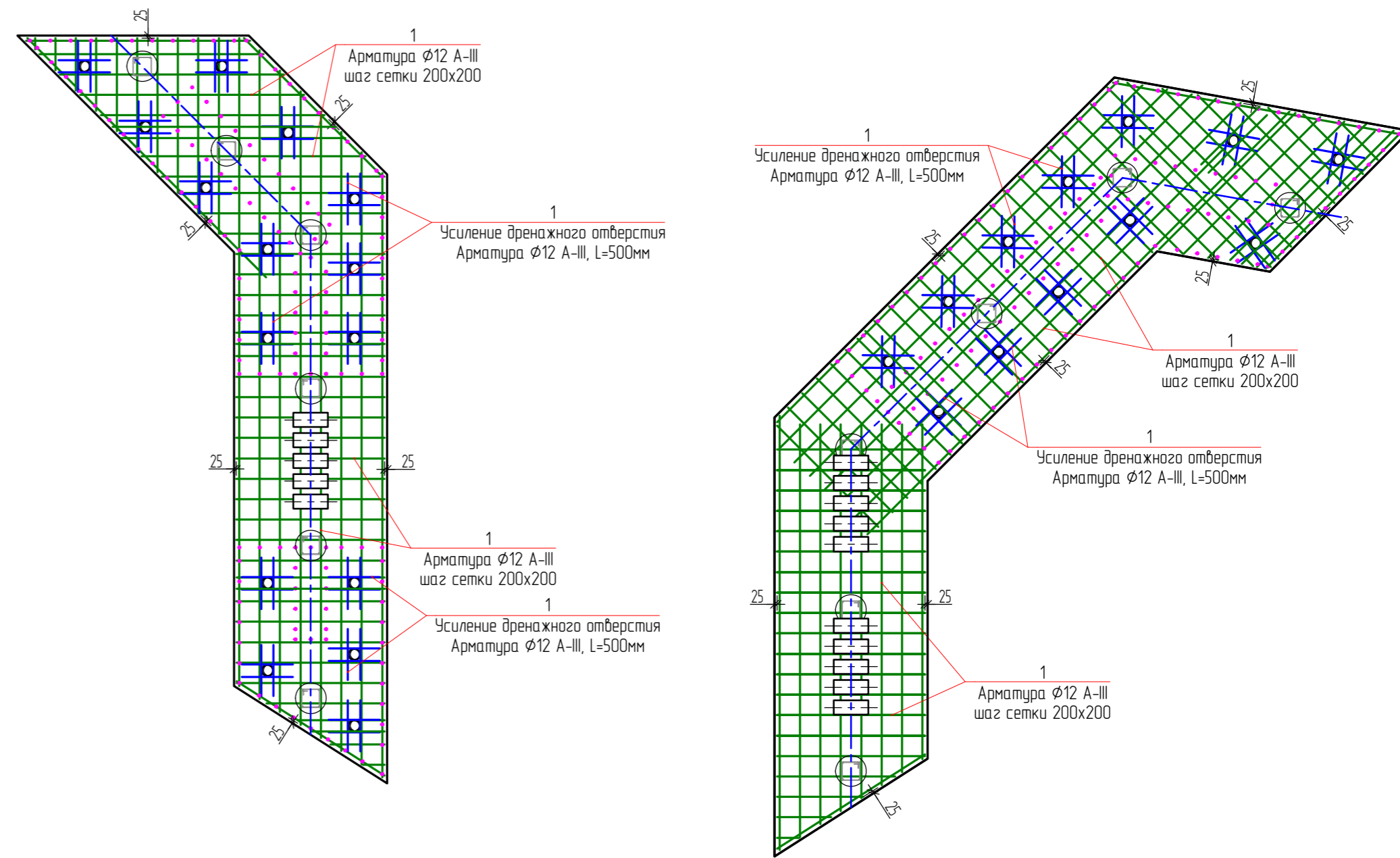
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Входная группа №2			Стадия	Лист	Листов
			П	6	
План расположения буроабидных свай				ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
Формат А3					



Опалубочный план монолитных плит основания  
М 1:50

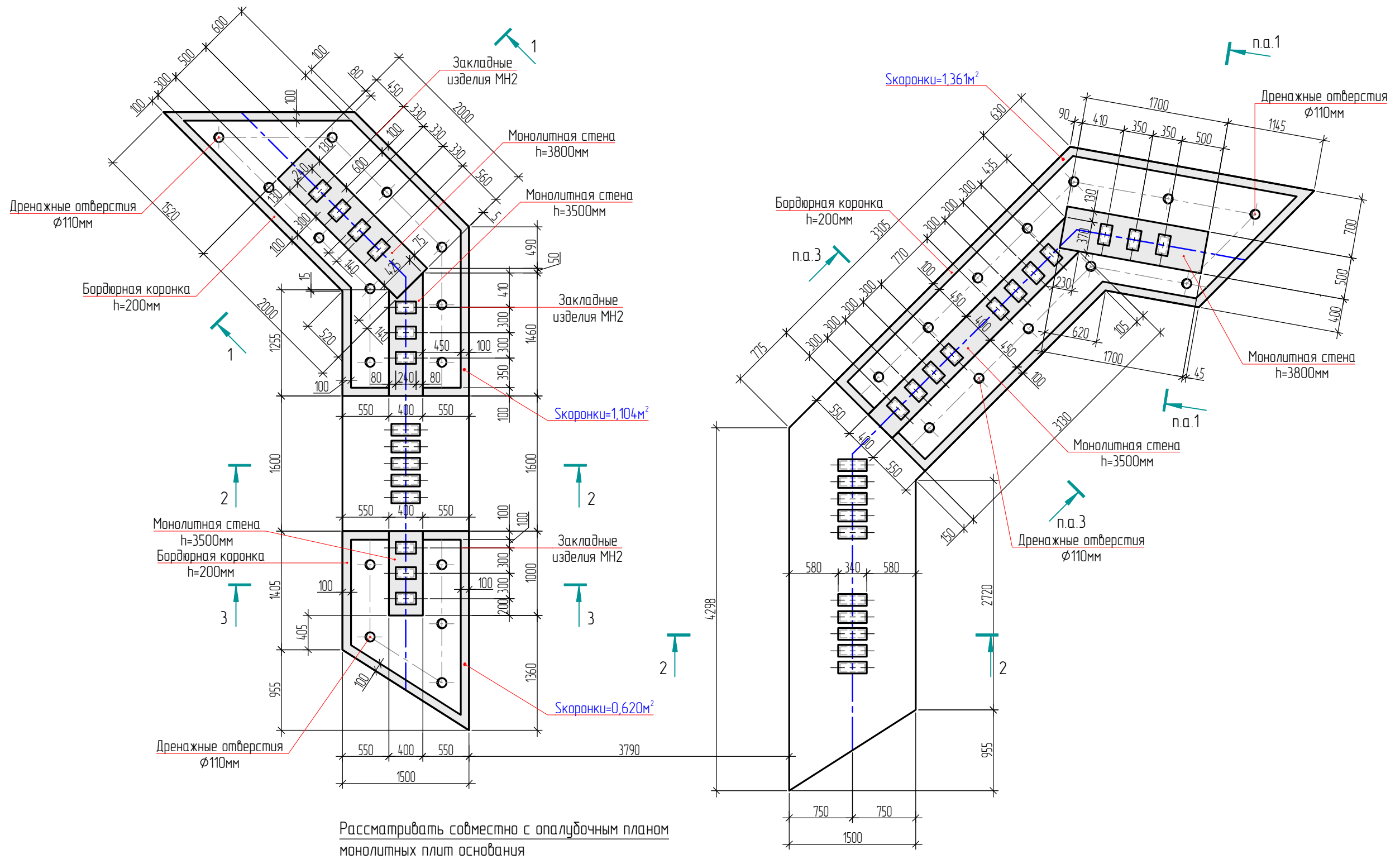


Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит  
М 1:50



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клубов покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски детали поз 2, поз 3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 10.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 10.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, дефекты оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Moparol 20M.

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Входная группа №2			Стадия	Лист	Листов
			п	7	
Опалубочный план монолитных плит основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитных плит			ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23

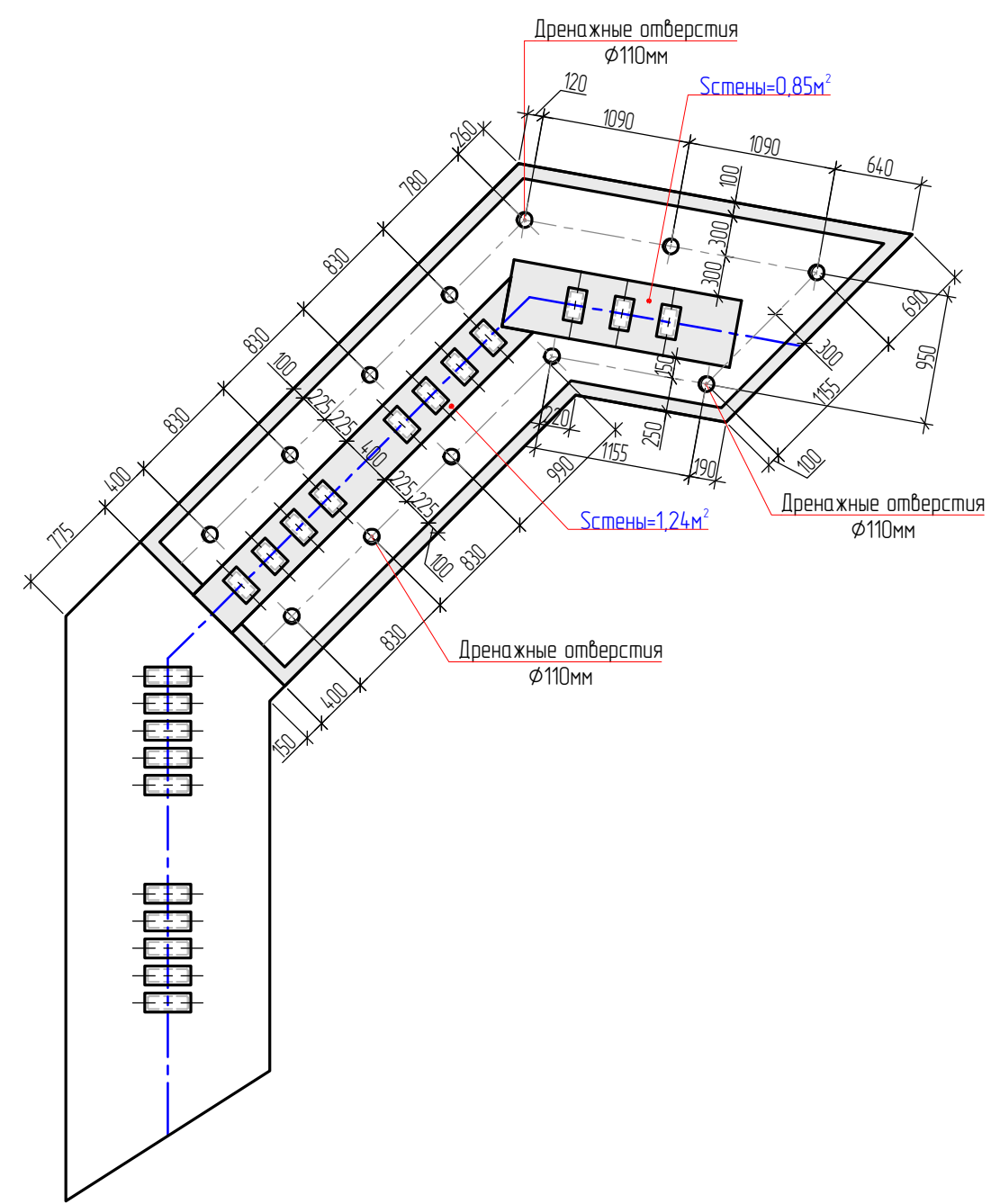
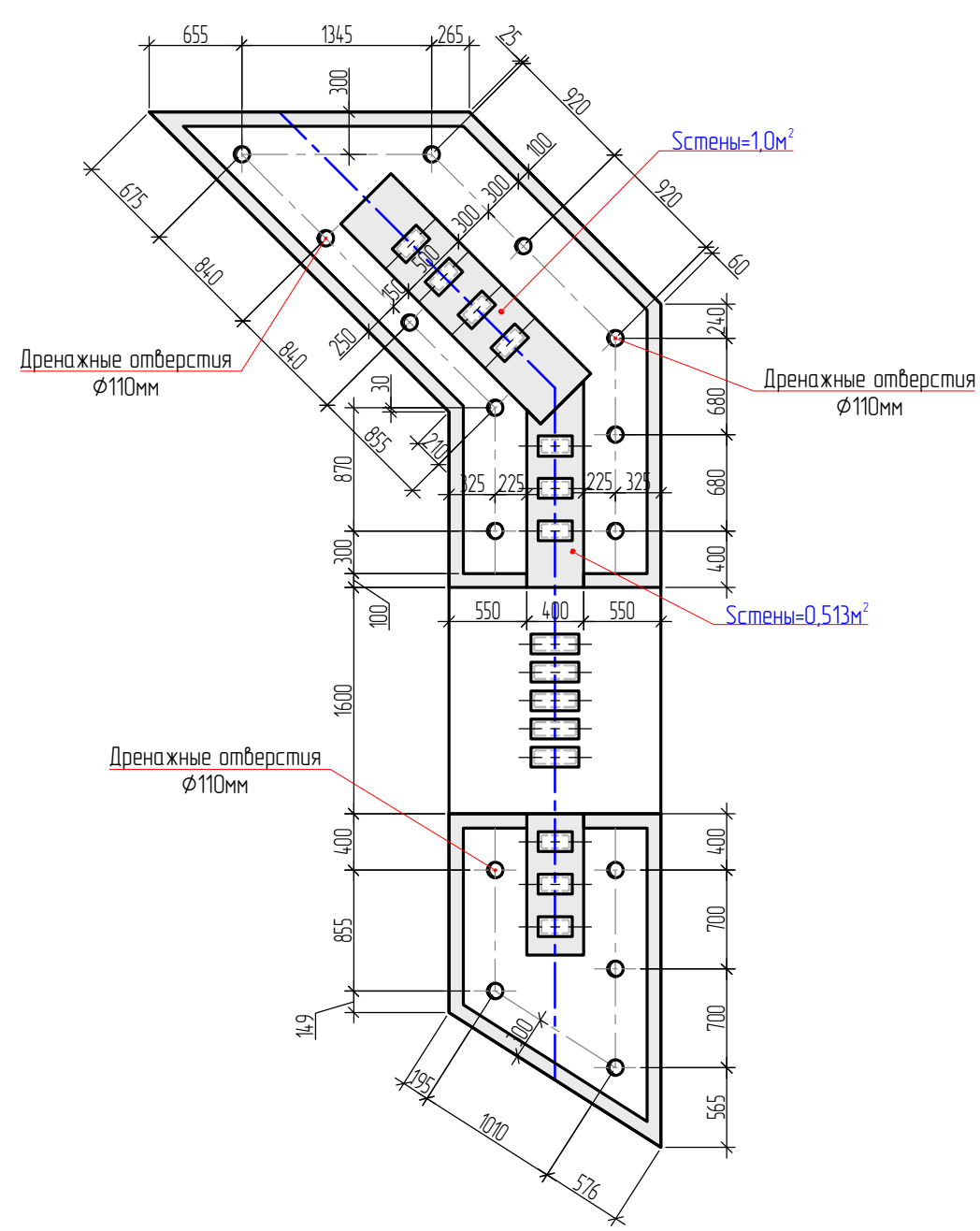


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных плит основания

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
  5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
  6. При вязке арматурных каркасов из арматуры  $\phi 12$ мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
  7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
  8. Спецификацию элементов смотреть лист 10.
  9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 10.
  10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, дефекты оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
  11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Mopopol 20M.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	8	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Опалубочный план монолитных стен, бордюрных коронок		ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов				03.23				

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50



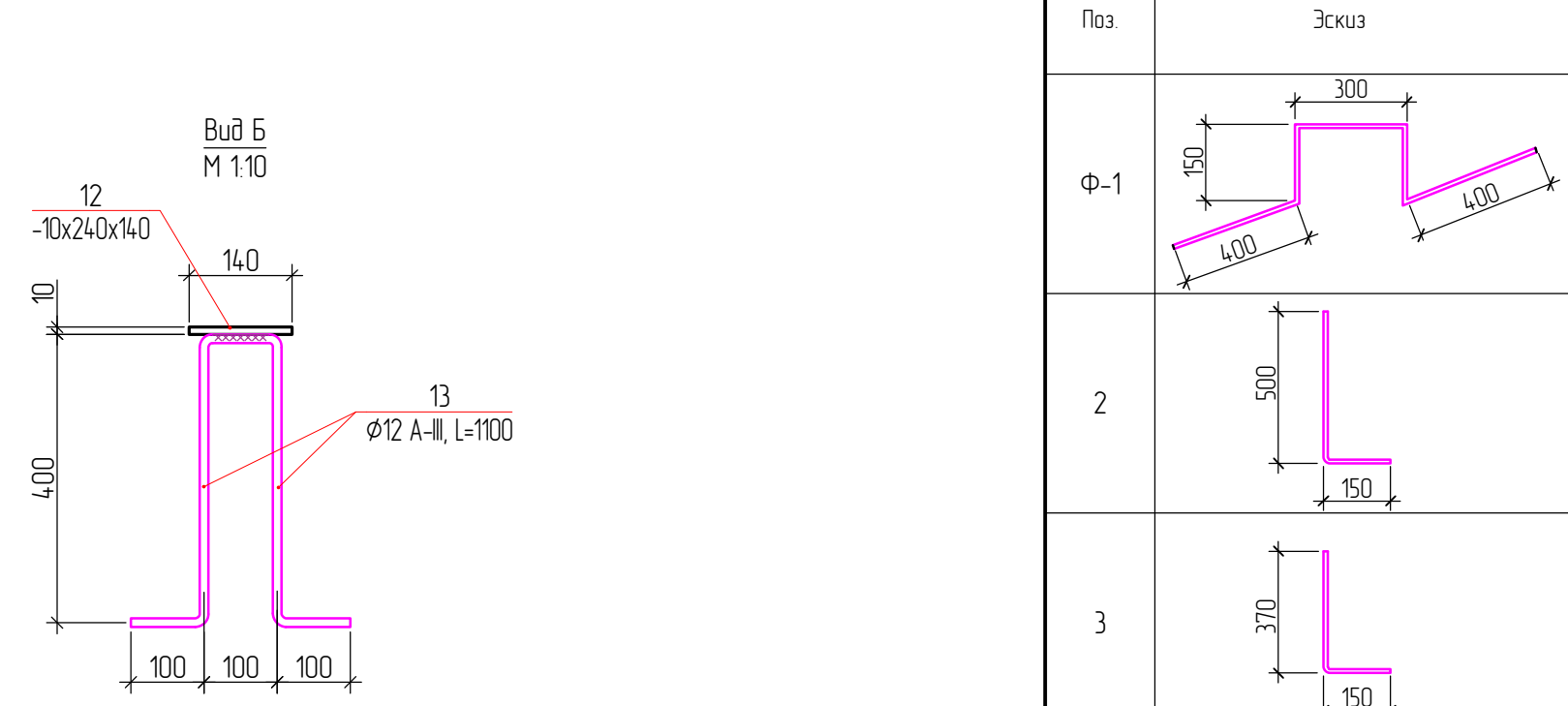
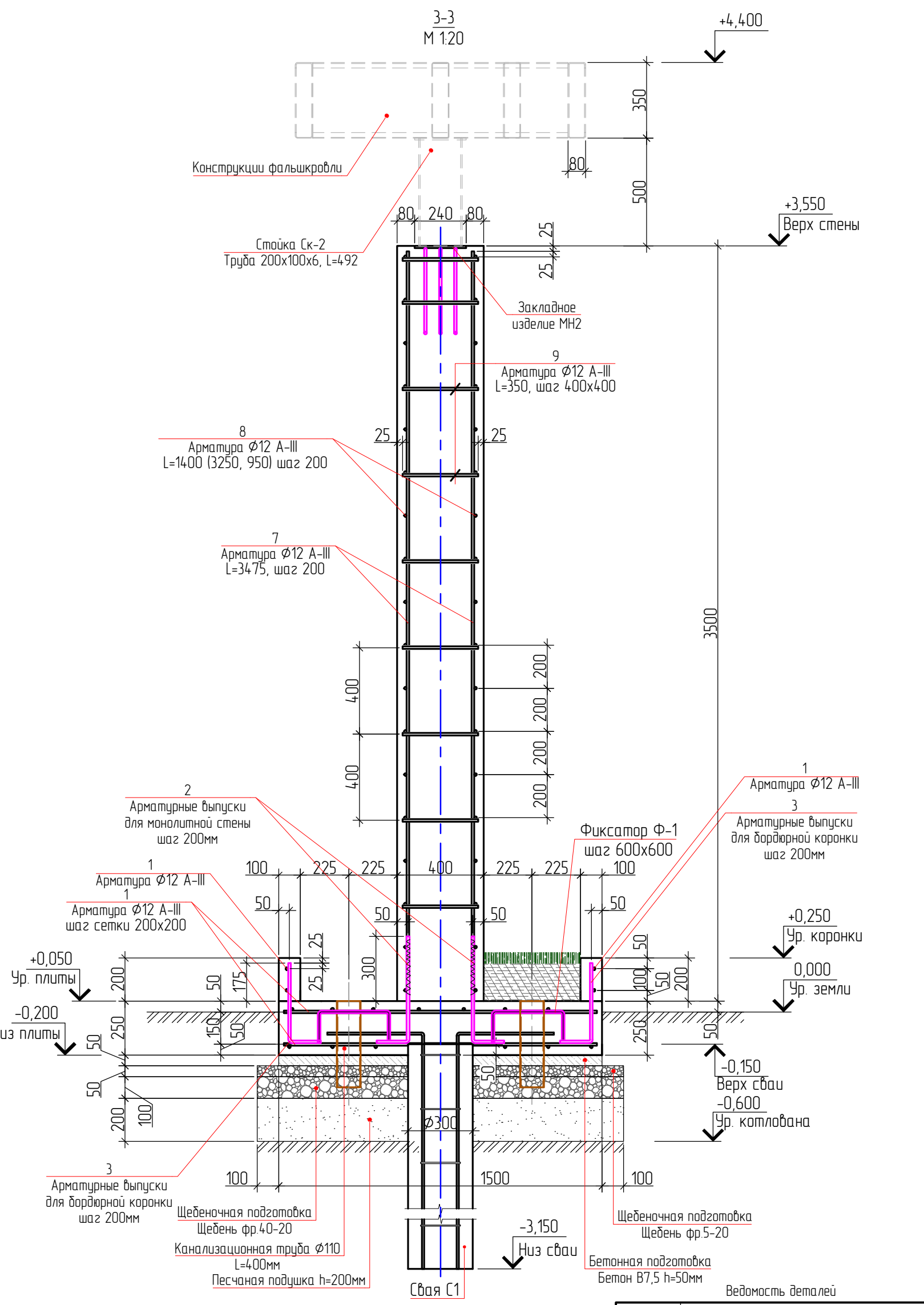
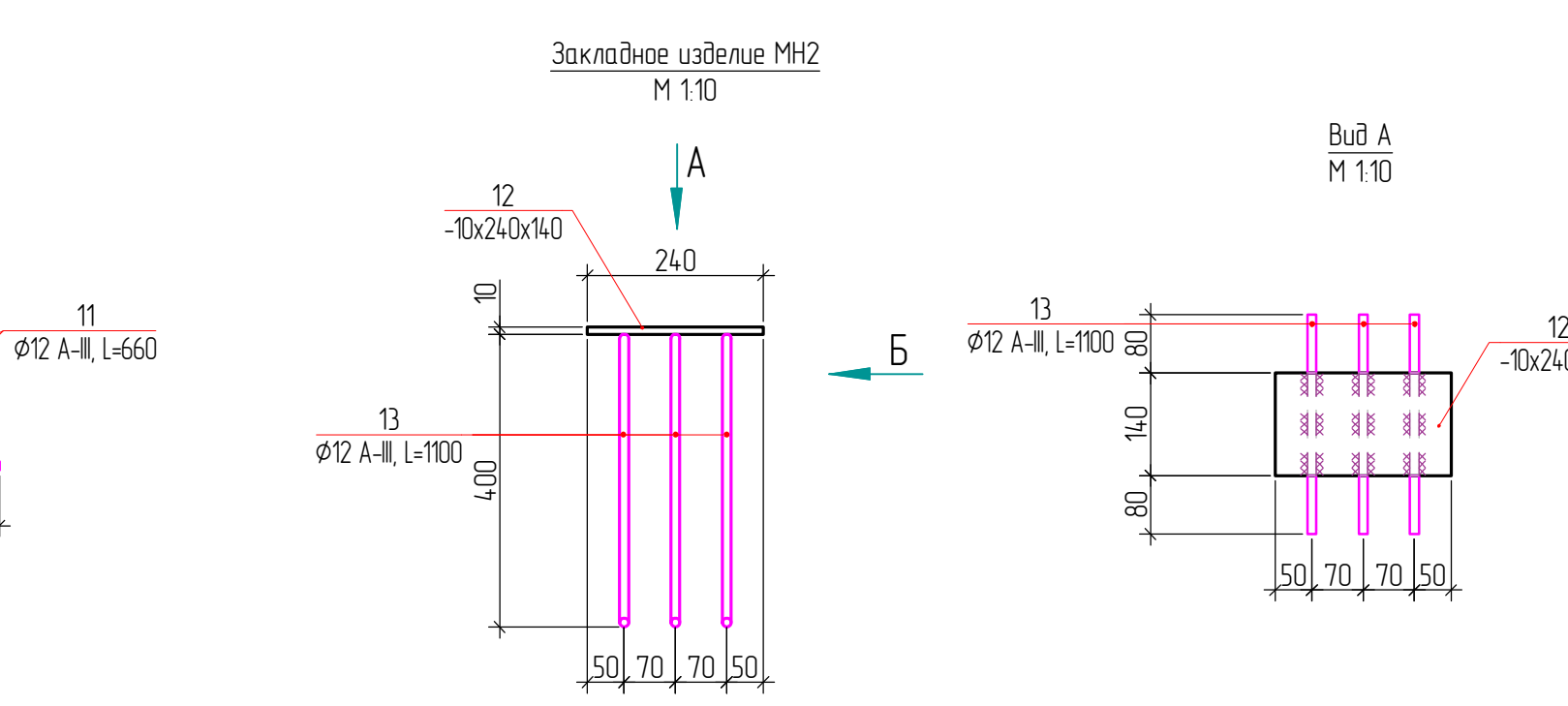
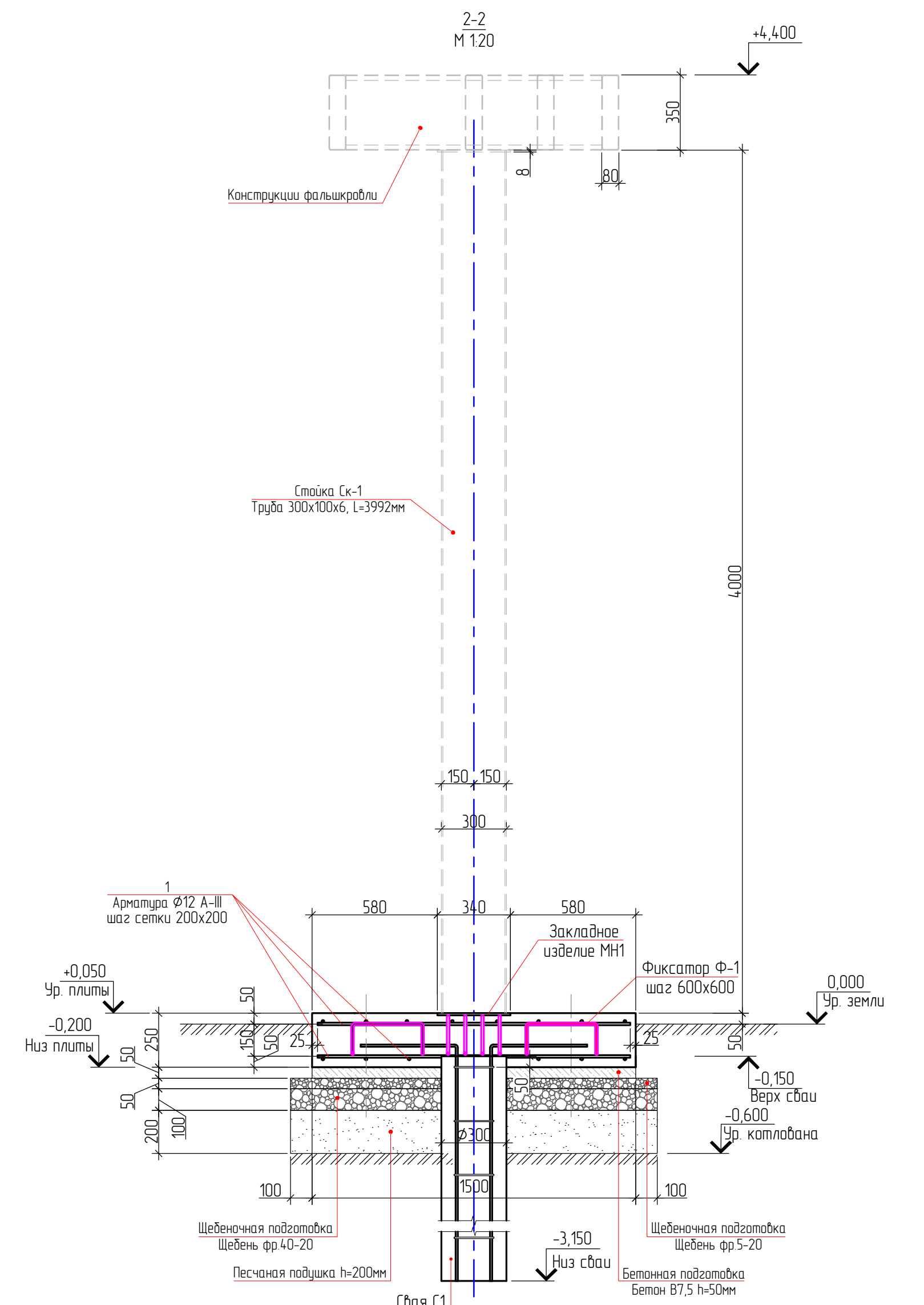
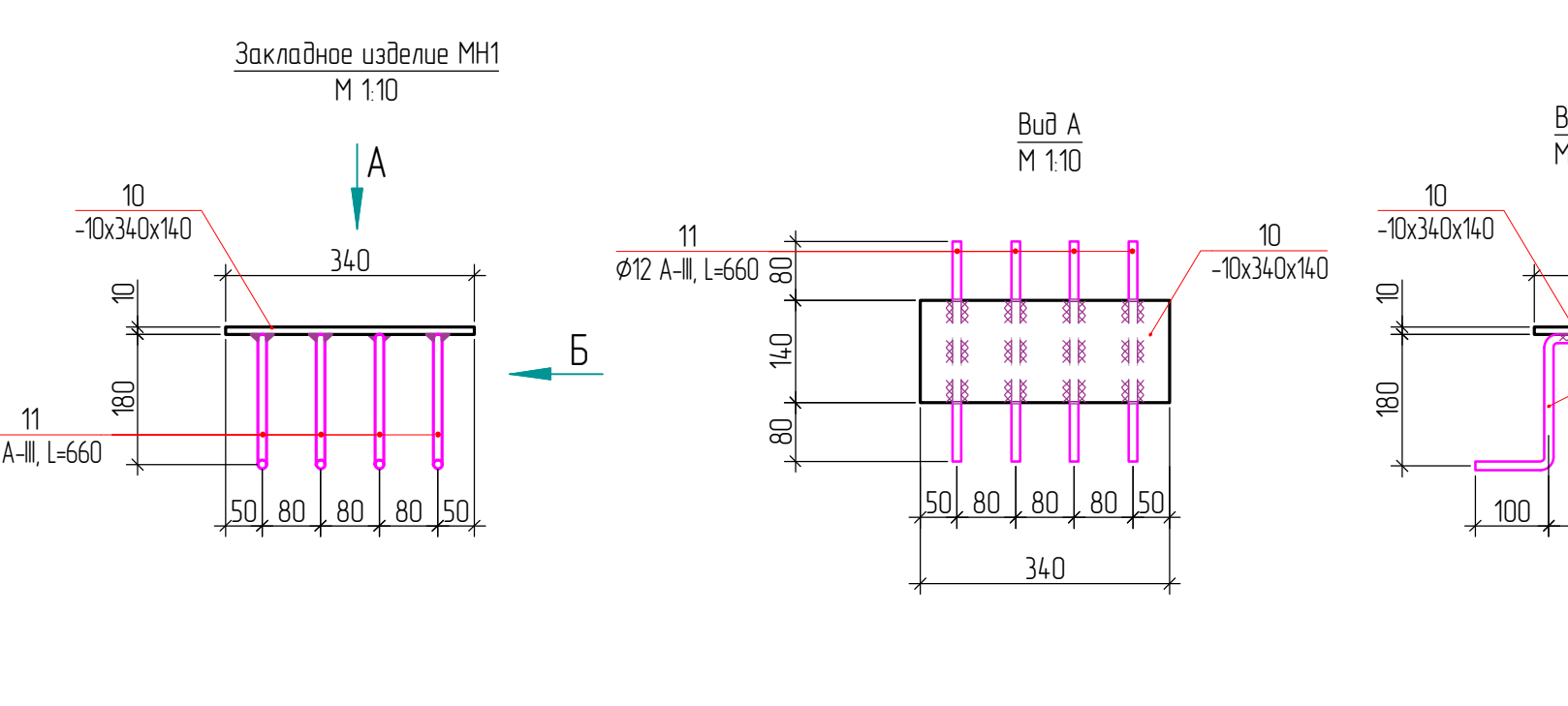
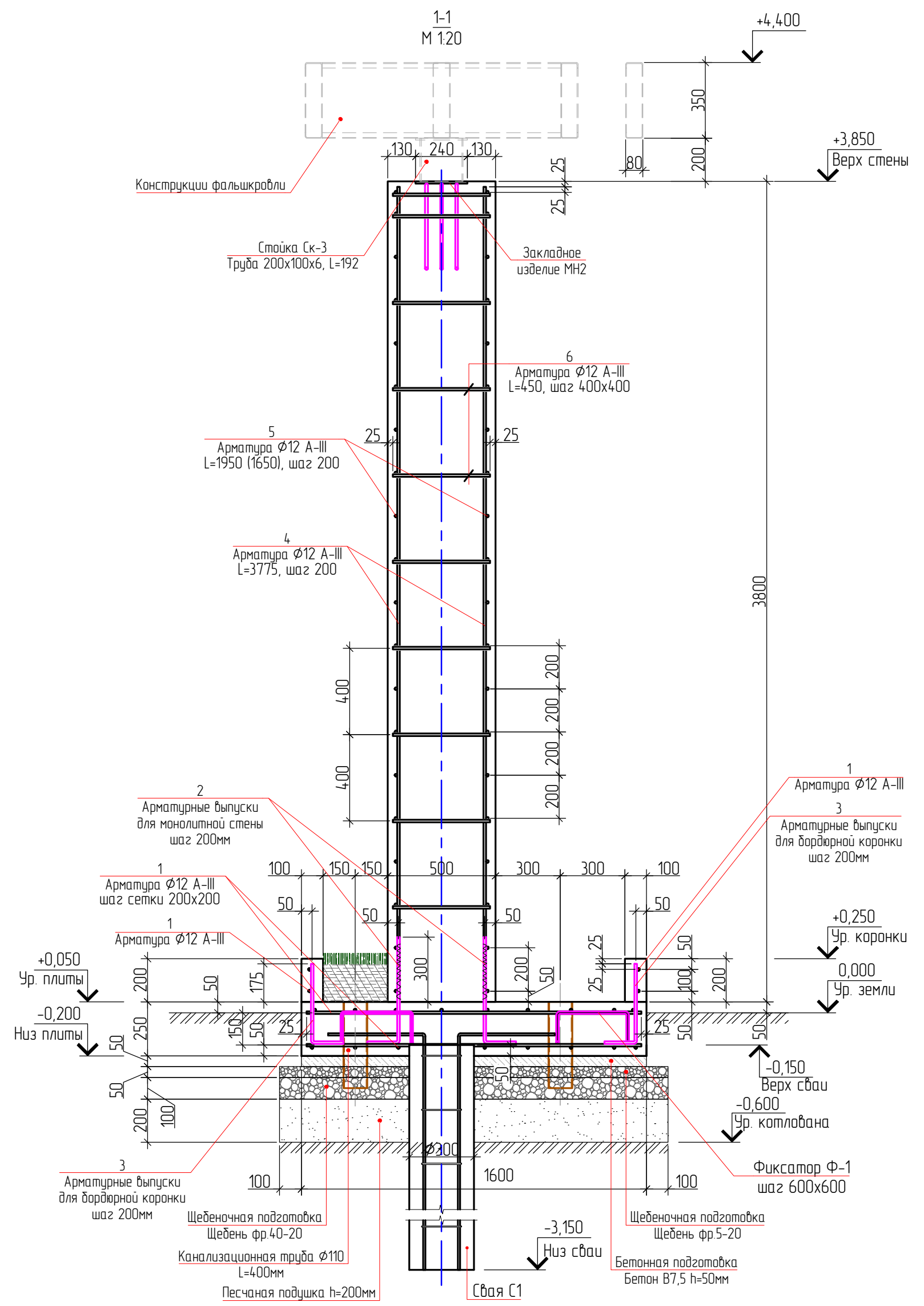
Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

- Примечания:
1. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  2. Канализационные трубы (дренажные отверстия φ110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
  3. Спецификацию элементов смотреть лист 10.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23		П	9	
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23				
						План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23				

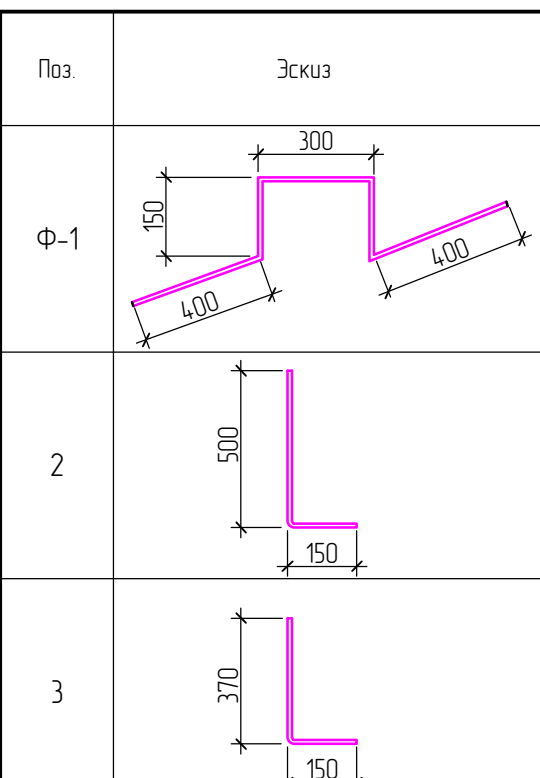
Согласовано

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

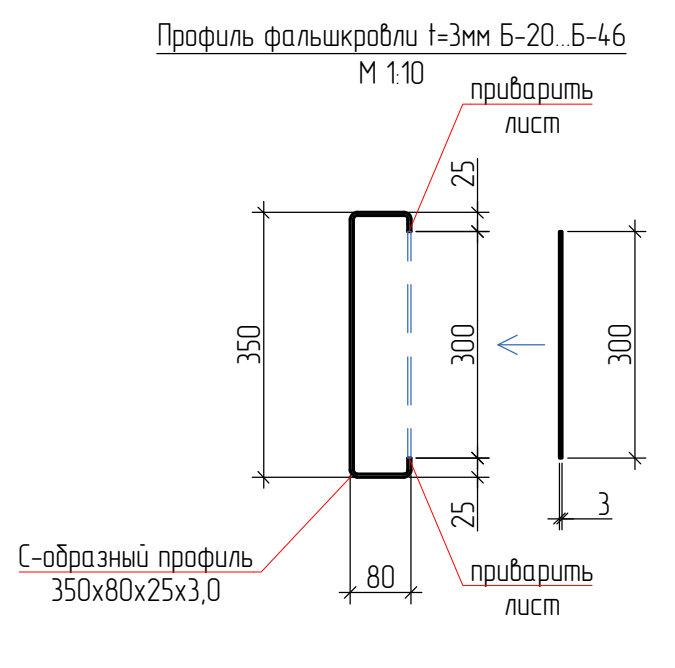
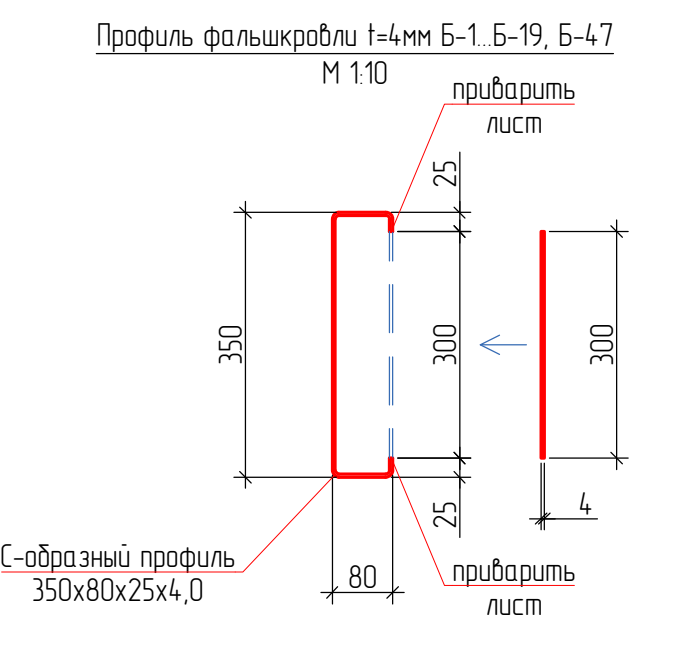
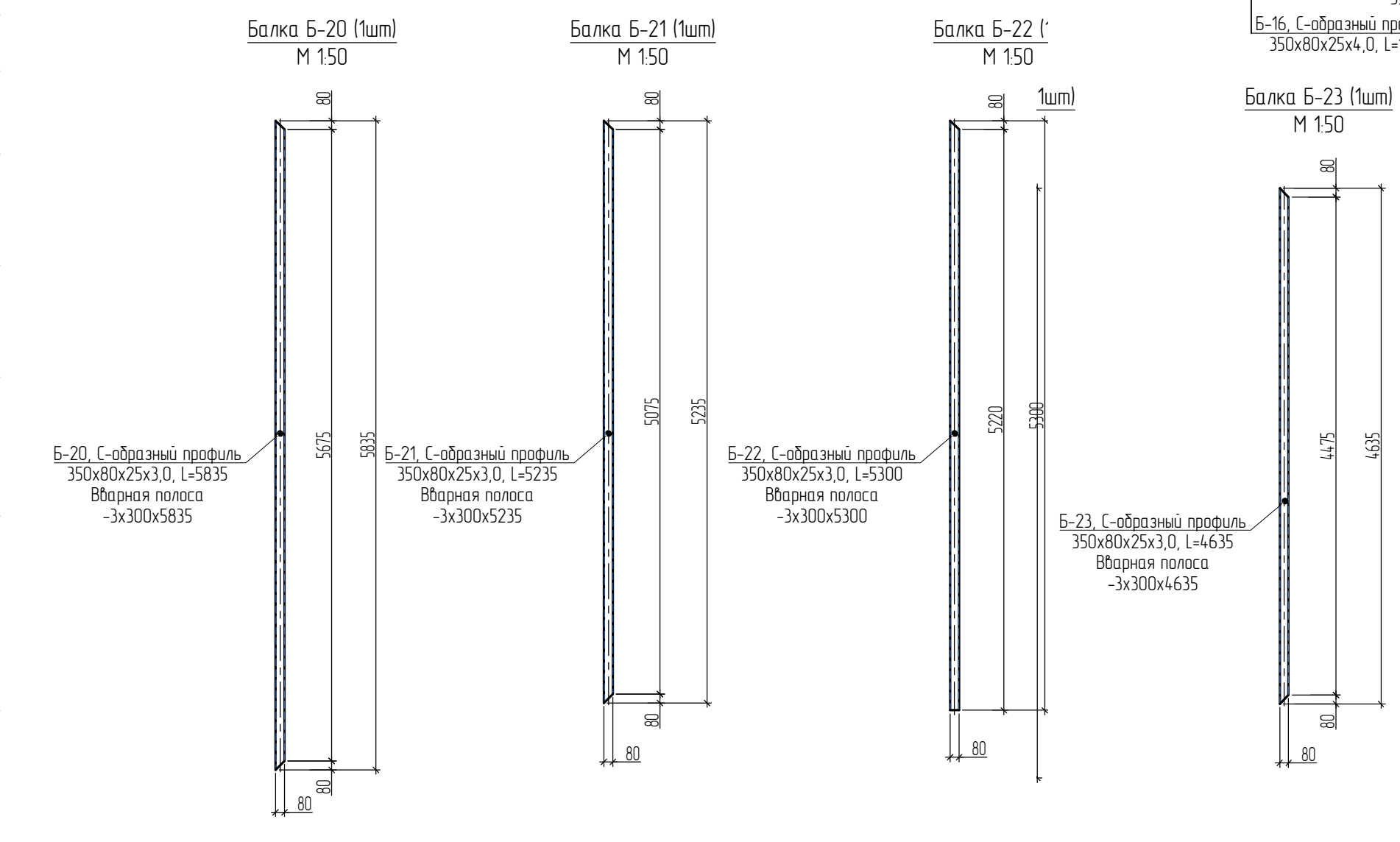
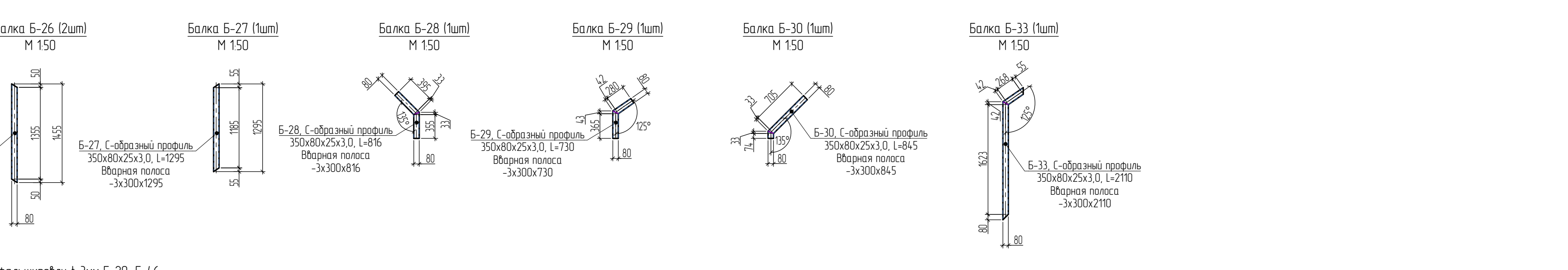
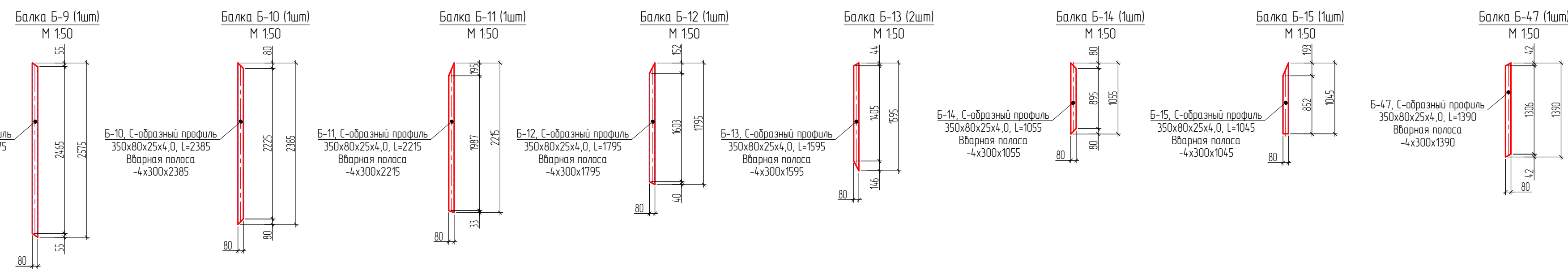
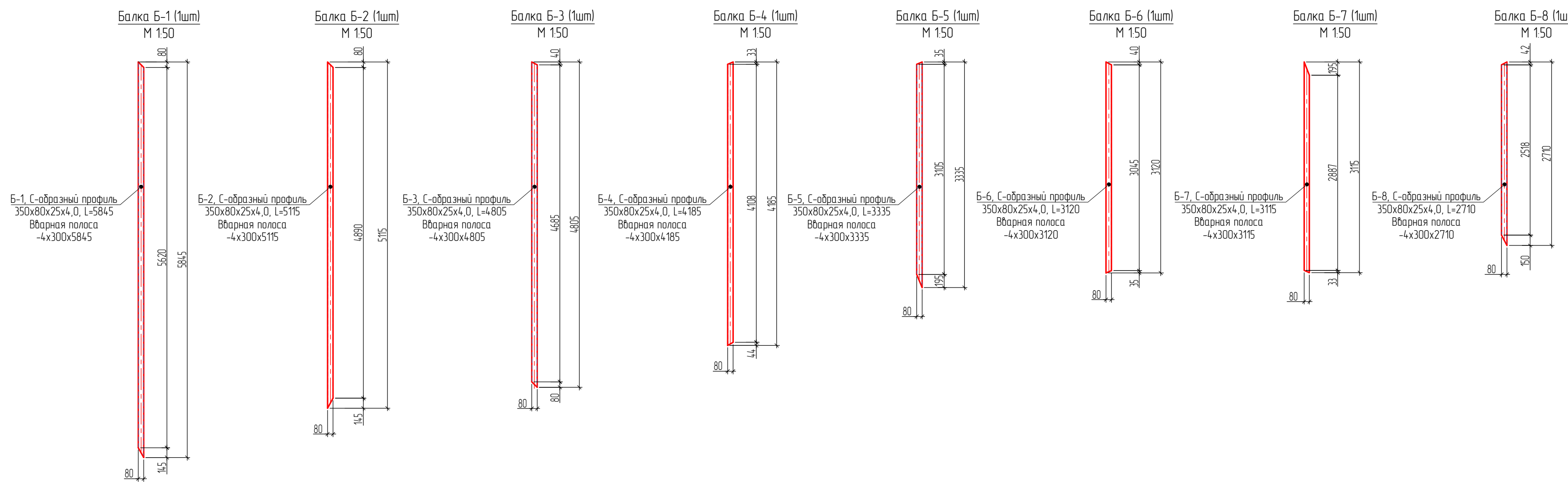
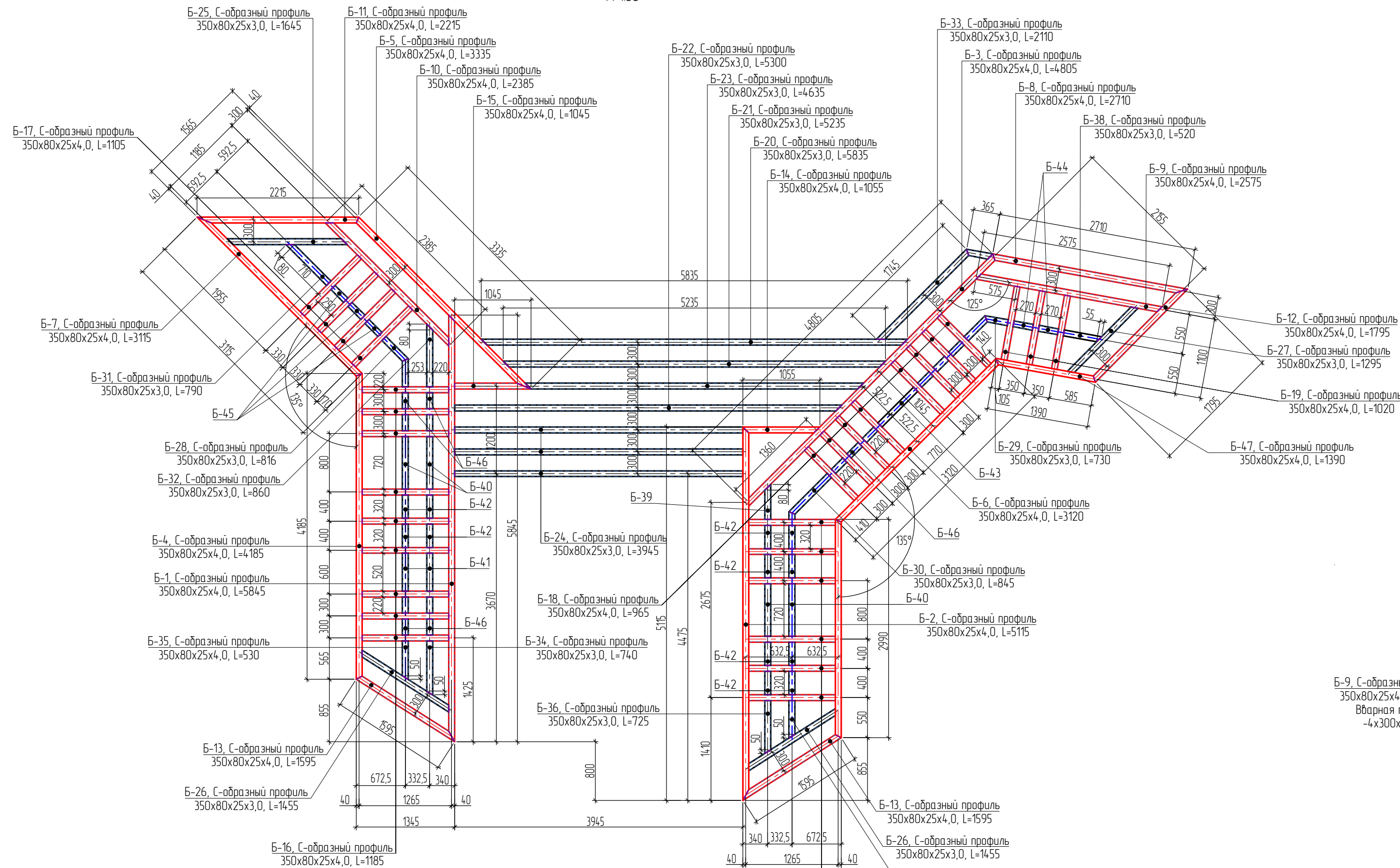


Спецификация элементов конструкций входной группы №2						16
Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание	
Устройство монолитного фундамента, монолитных стен, бортовых коронки для входной группы №2						
<b>Детали</b>						
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L_{общ} = 860,0$ мм	1	0,888кг/м п	763,68 кг	
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L_{общ} = 650$ мм (выпуск)	107	0,577	61,74 кг	
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 520$ мм (выпуск)	156	0,461	71,91 кг	
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 3775$ мм	40	3,352	134,08 кг	
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1950$ мм (левая стена)	40	1,731	69,24 кг	
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1650$ мм (правая стена)	40	1,465	58,6 кг	
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 450$ мм	120	0,4	48,0 кг	
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 3475$ мм	64	3,085	197,44 кг	
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1400$ мм (левая стена)	36	1,243	44,75 кг	
	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 950$ мм (левая нижняя стена)	36	0,843	30,37 кг	
	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 3250$ мм (правая стена)	36	2,88	103,89 кг	
	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 350$ мм	110	0,310	34,18 кг	
Ф-1	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор Ф-1 $\phi 12$ A-III, $L = 1400$ мм	80 шт	1,243	99,45 кг	
<b>Закладное изделие МН1</b>						
10	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 340 \times 140$ , $t = 10$ мм	15	3,736	56,05	
11	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 660$ мм	60	0,586	35,16 кг	
<b>Закладное изделие МН2</b>						
12	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 240 \times 140$ , $t = 10$ мм	21	2,63	55,39	
13	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1100$ мм	63	0,976	61,54 кг	
<b>Материалы</b>						
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	20,3 м <sup>3</sup>			плиты, стены, коронки
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка $h = 50$ мм)	1,3 м <sup>3</sup>			
		Щебень фр 5-20 мм (щебеничная подготовка $h = 50$ мм)	1,51 м <sup>3</sup>			
		Щебень фр 40-20 мм (щебеничная подготовка $h = 100$ мм)	3,03 м <sup>3</sup>			
		Песок средней крупности (песчаная подушка $h = 200$ мм)	6,06 м <sup>3</sup>			
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400 мм	27 шт			

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм	Колн	Лист	Нак	Подп	Дата
Разраб	Шаламов	03.23			
Проверил	Шаламов	03.23			
Входная группа №2					
Разрез 1-1, 2-2, 3-3 Спецификация элементов конструкций входной группы №2					
ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС»					



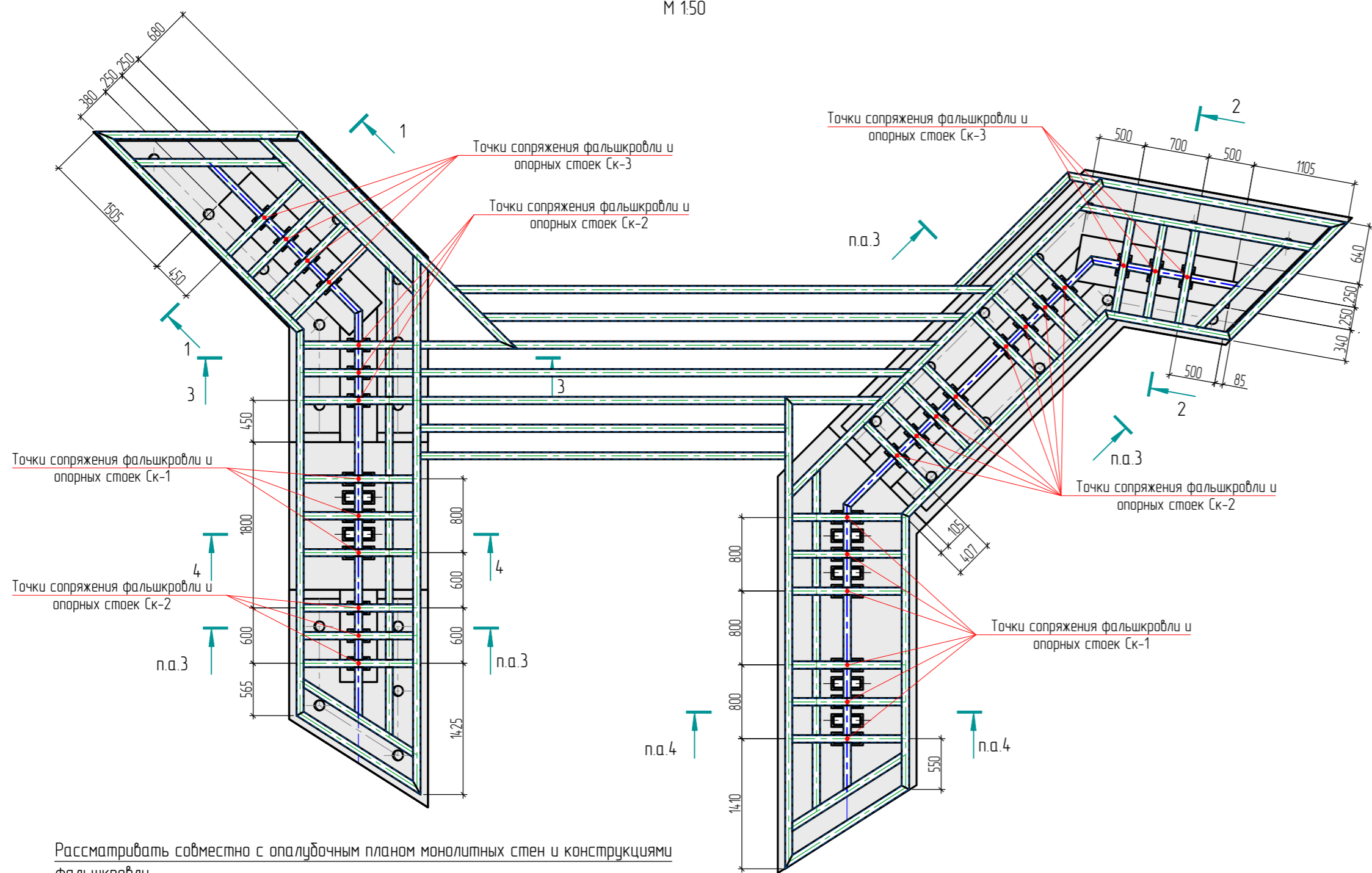
Конструкция фальшкровли  
М 150



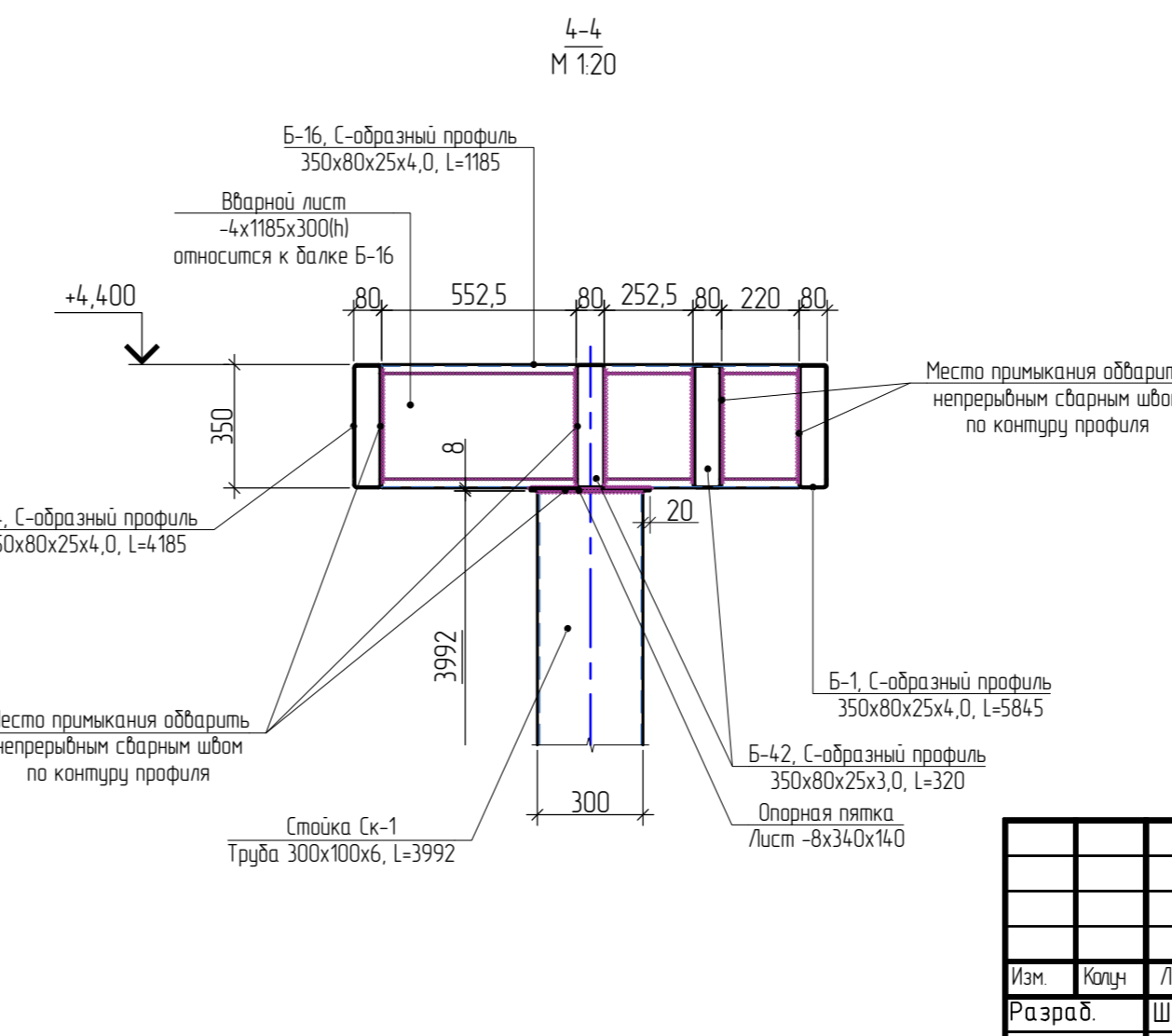
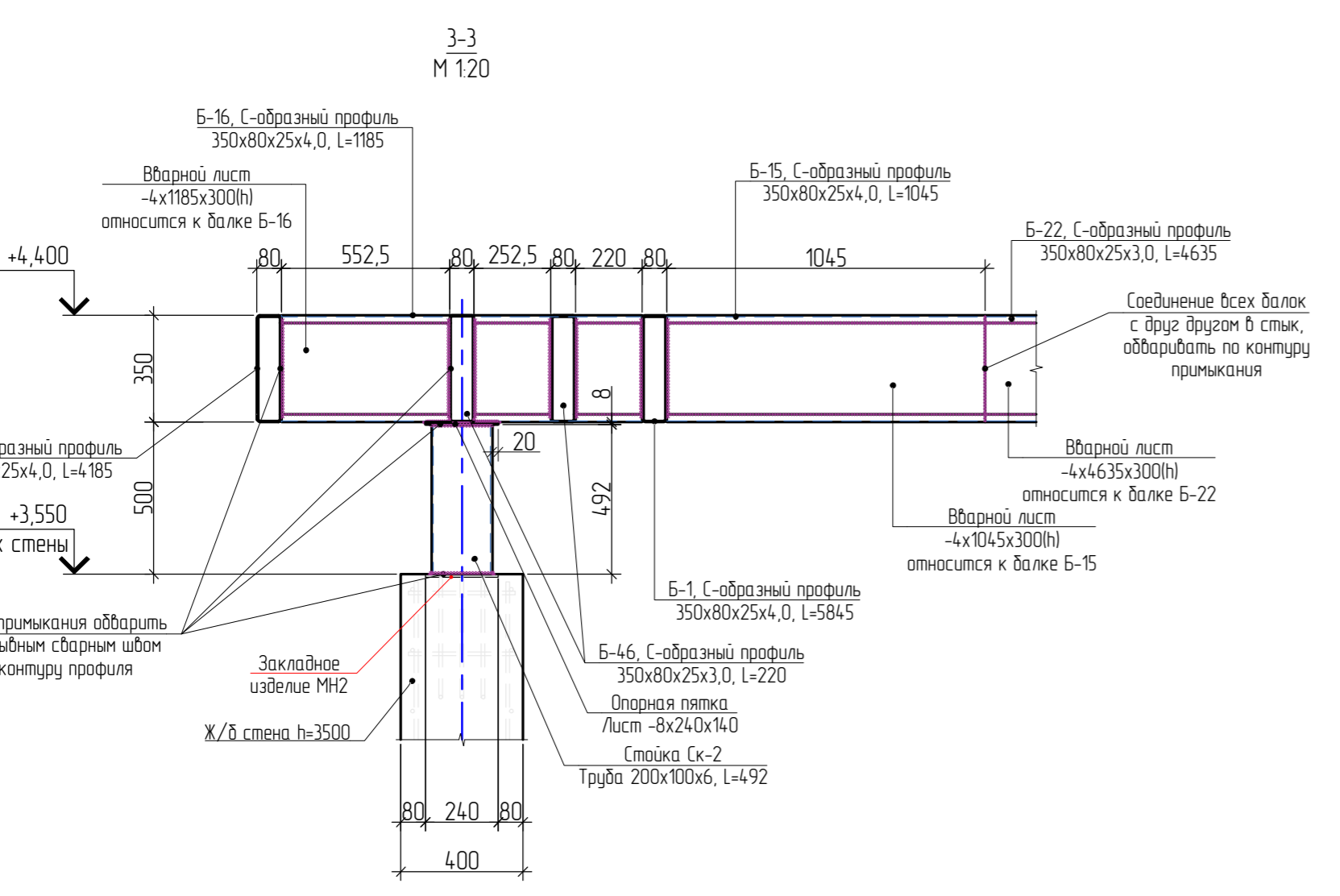
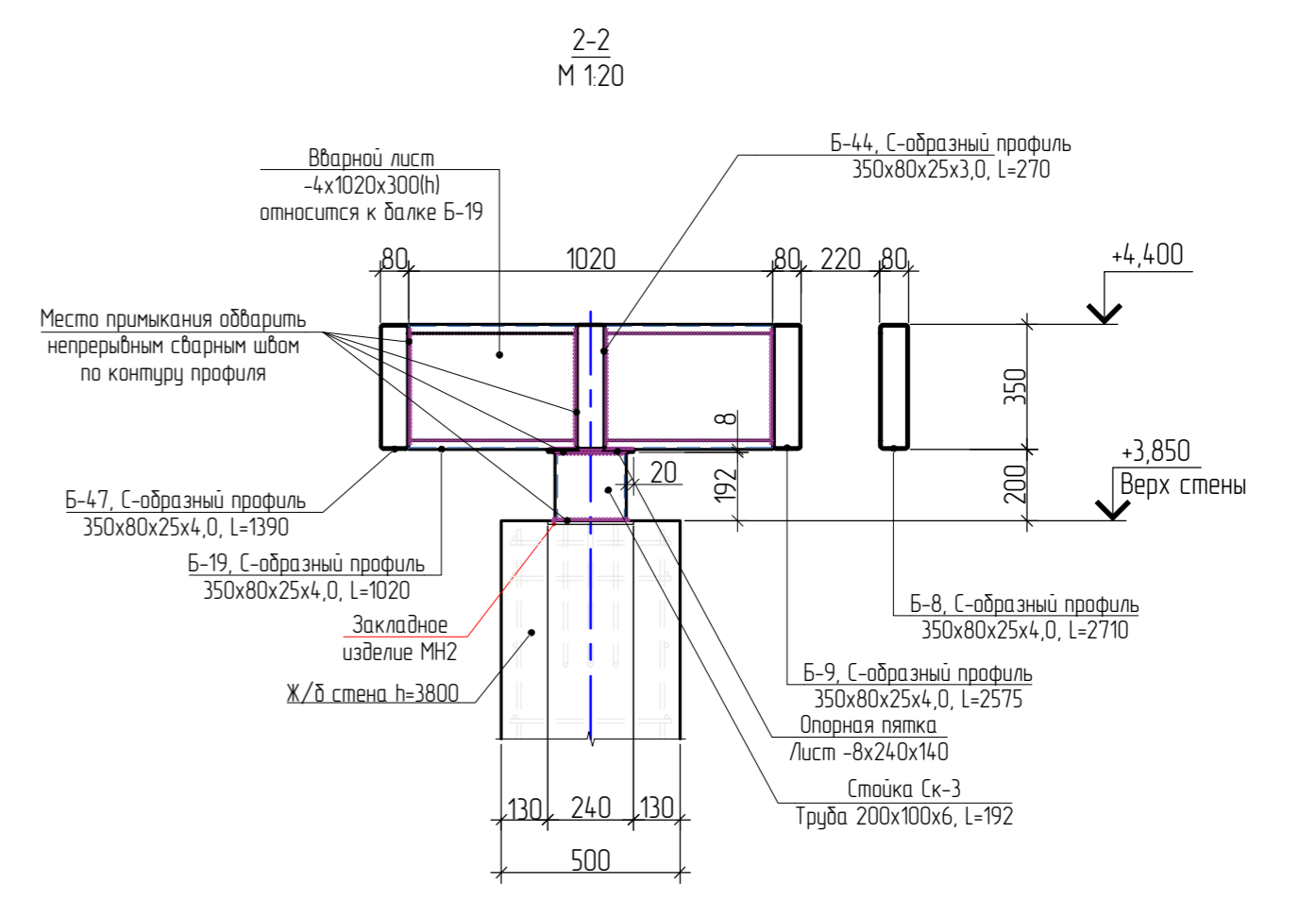
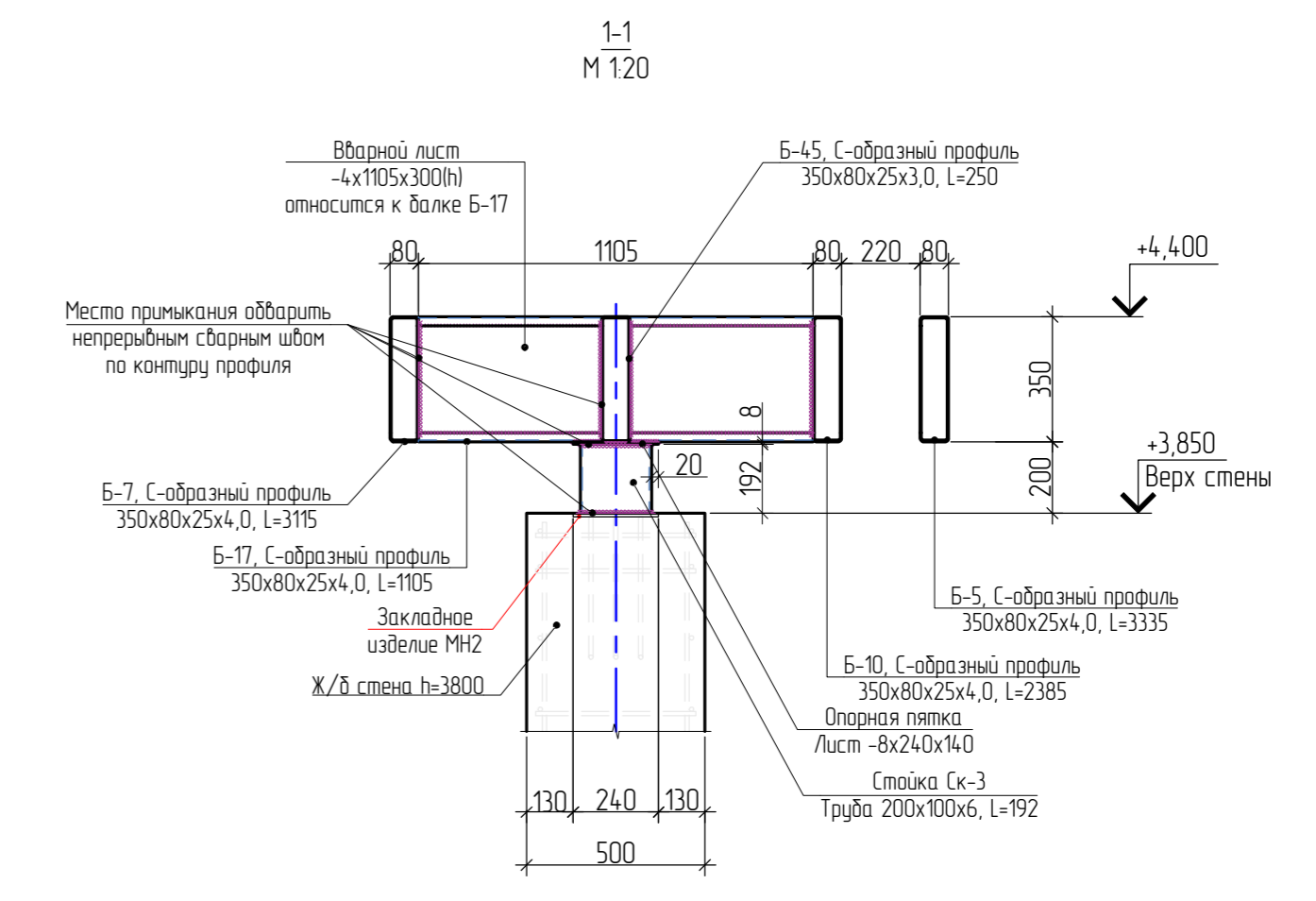
- Примечания:  
 1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.  
 2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.  
 3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".  
 4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.  
 5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводем правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".  
 6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.  
 7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.  
 8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.  
 9. Спецификации элементов лист 13.

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кач.	Лист	Нак.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23
Проверил	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23
Исполн.	Шаламов	Шаламов	Шаламов	Шаламов	03.23
Входная группа №2				Стация	Лист
Конструкции фальшкровли				п	11
				ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы  
М 150



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли



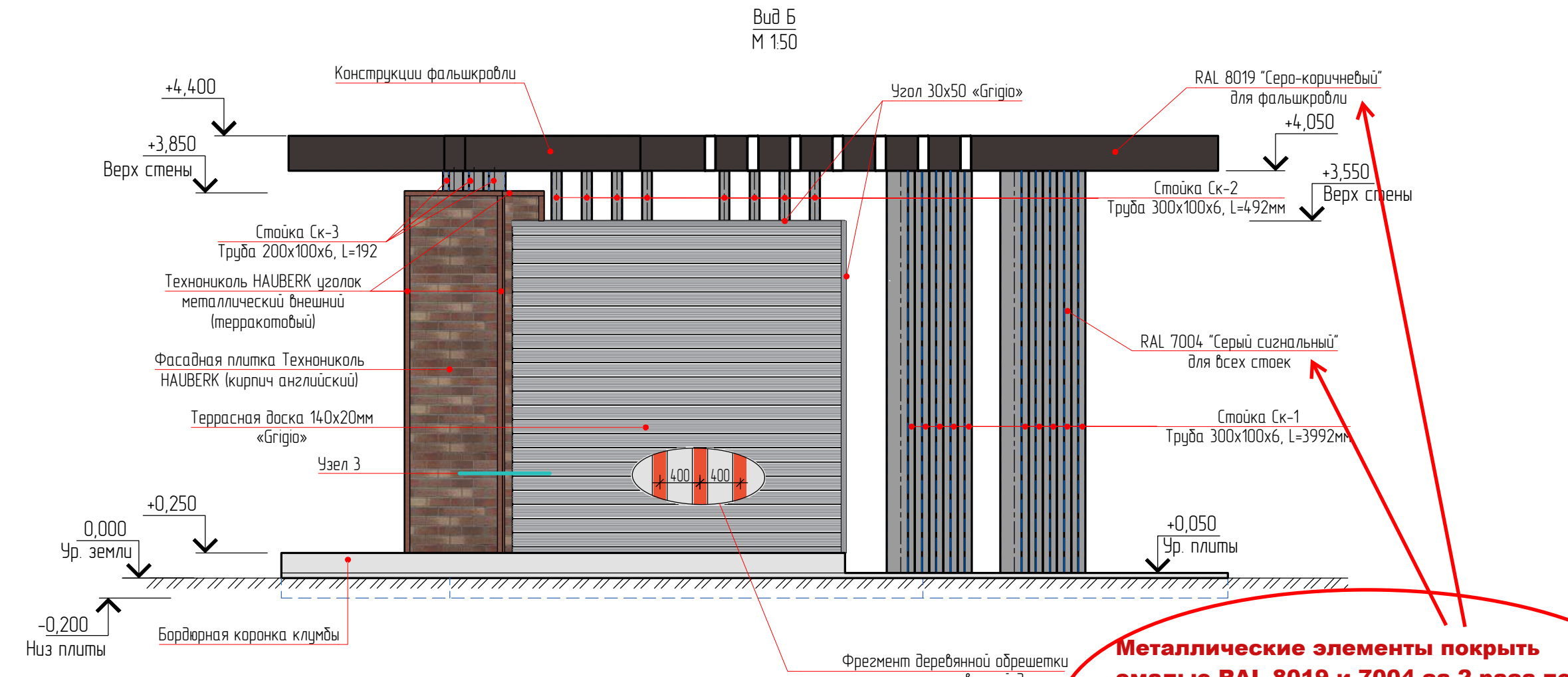
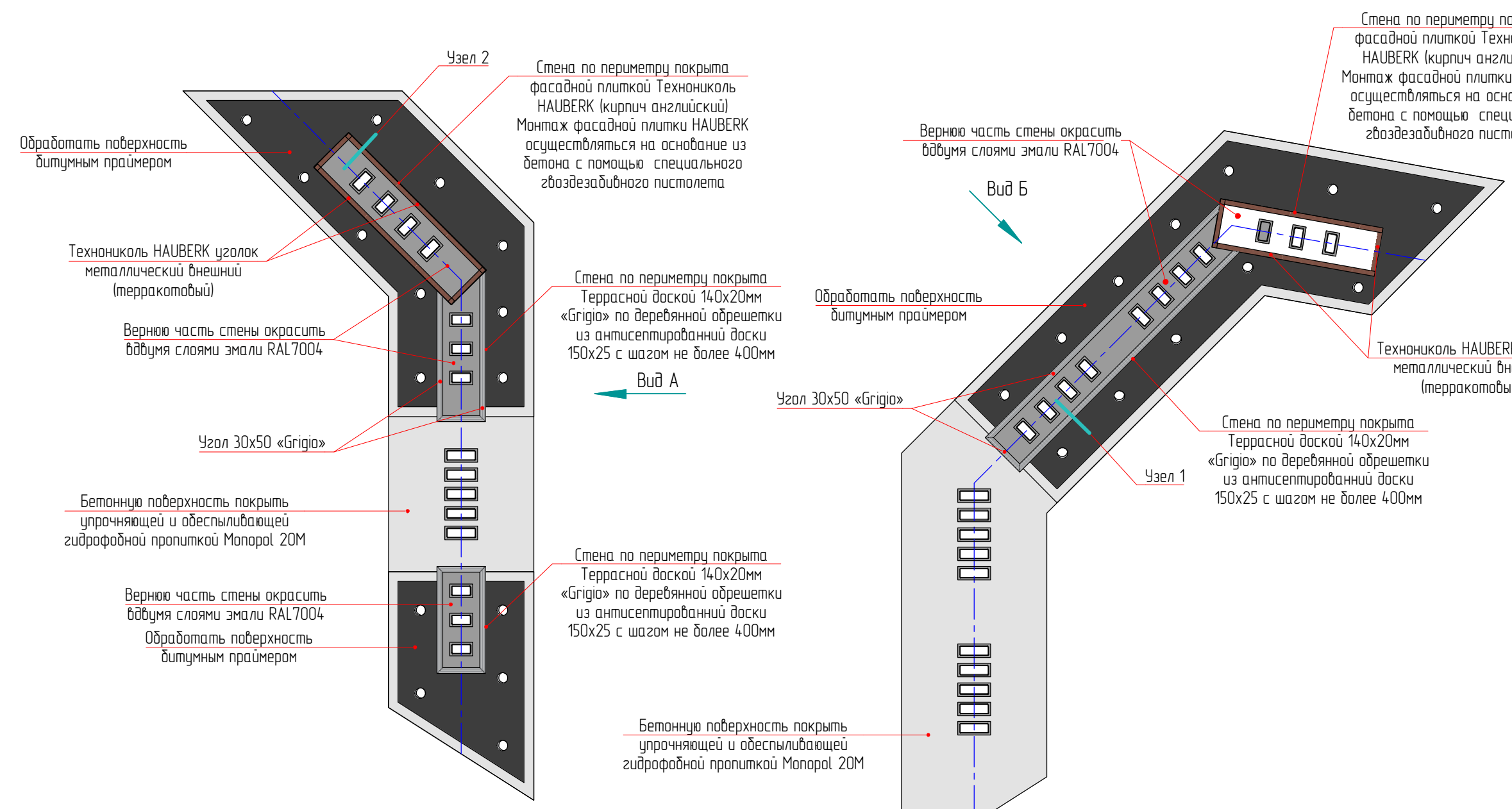
- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей палине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  6. Антискоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 13.

Составлено
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

ПСС-207-19-КР2							
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»							
Изм.	Колп.	Лист	Нвк.	Подп.	Дата		
Разраб.	Шаламов	03.23					
Проверил	Шаламов	03.23					
Входная группа №2					Стация	Лист	Листов
					П	12	
Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов	03.23					



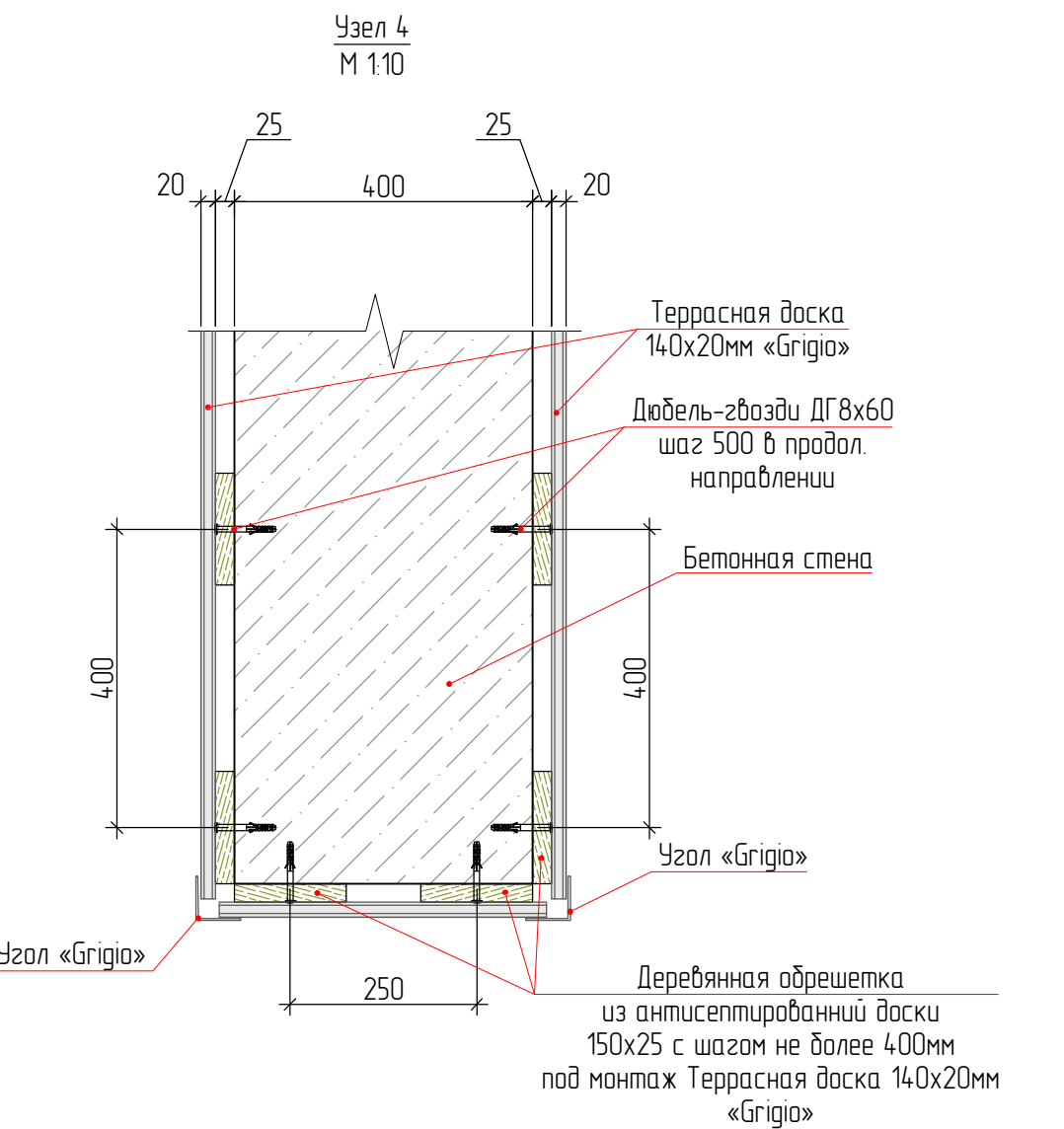
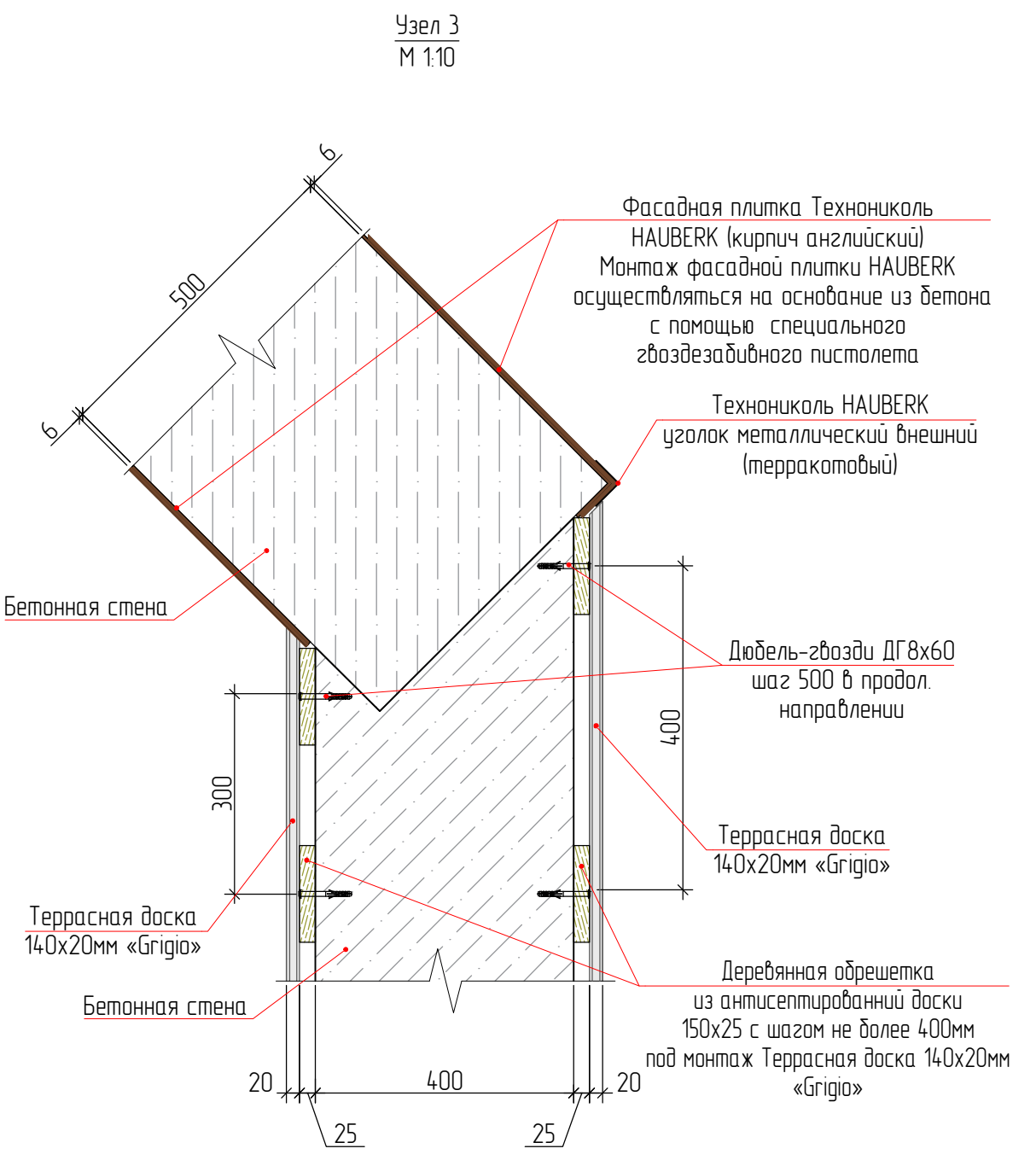
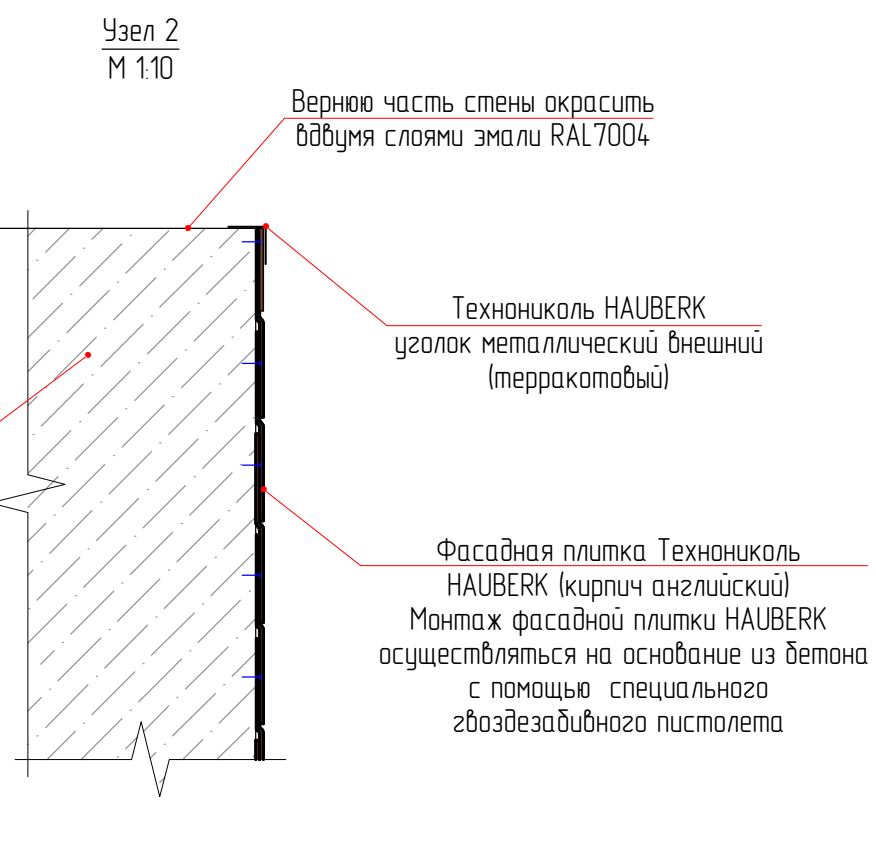
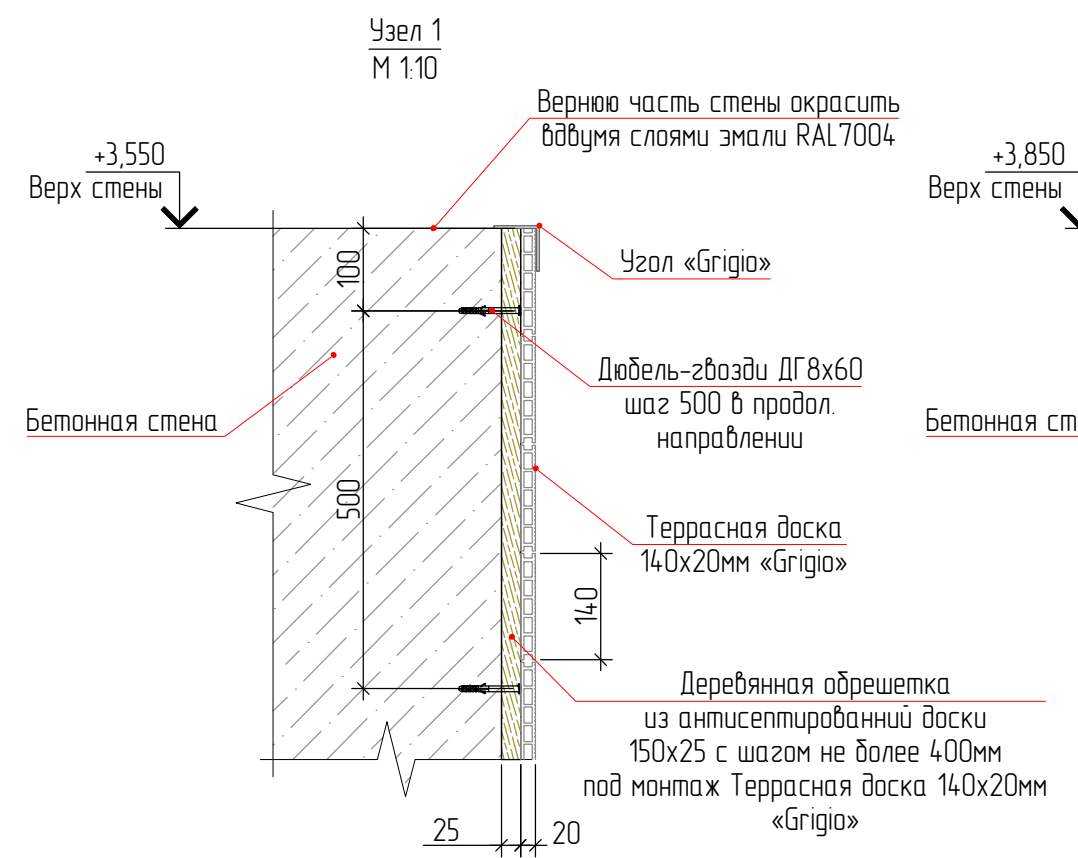
План отделочных материалов входной группы №2  
М 150



**Металлические элементы покрыть эмалью RAL 8019 и 7004 за 2 раза по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82. Ни по одной из входных групп в спецификации не указана эмаль и грунтовка, и в каком объеме?**

Спецификация отделочных материалов входной группы №2

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Отделочные материалы входной группы №2					
Детали					
	Техниколь	Фасадная плитка Техниколь HAUBERK (кирпич английский)	33,0 м²	49,42	197,67кг
	Техниколь	Техниколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый)	39,0 м.п.		
	Завод изготовитель	Террасная доска 140x20 мм «Григорио»	46,0 м²		
	Завод изготовитель	Уголок 30x50 мм «Григорио»	42,0 м.п.		
	ГОСТ 10950-2013	Антисептированная доска 150x25	0,5 м³		
	Завод изготовитель	Дюбель-гвозди ДГ8x60	80 шт		
	Техниколь	Праймер битумный ТЕХНИКОЛЬ №01	10 кг	0,35кг/м2	в 2 слоя
	Завод изготовитель	Пропитка MONOPOL 20M	30 л	0,30л/м2	
Материалы покраски бетонных поверхностей					
	Завод изготовитель	Грунт-Эмаль Протектор 3 в 1 RAL 7004 Серый сигнальный (Сокраски-4,5м2)	2,0 кг	0,2кг/м2	для бетона в два слоя
Материалы для озеленения клумб					
	ГОСТ Р 51213-98	Торф низкой степени разложения, толщина слоя торфа 18,0 см	2,2 м³		
		Посевная газонная трава (Спосева-10,92м2)	0,6 кг	0,05 кг/м2	

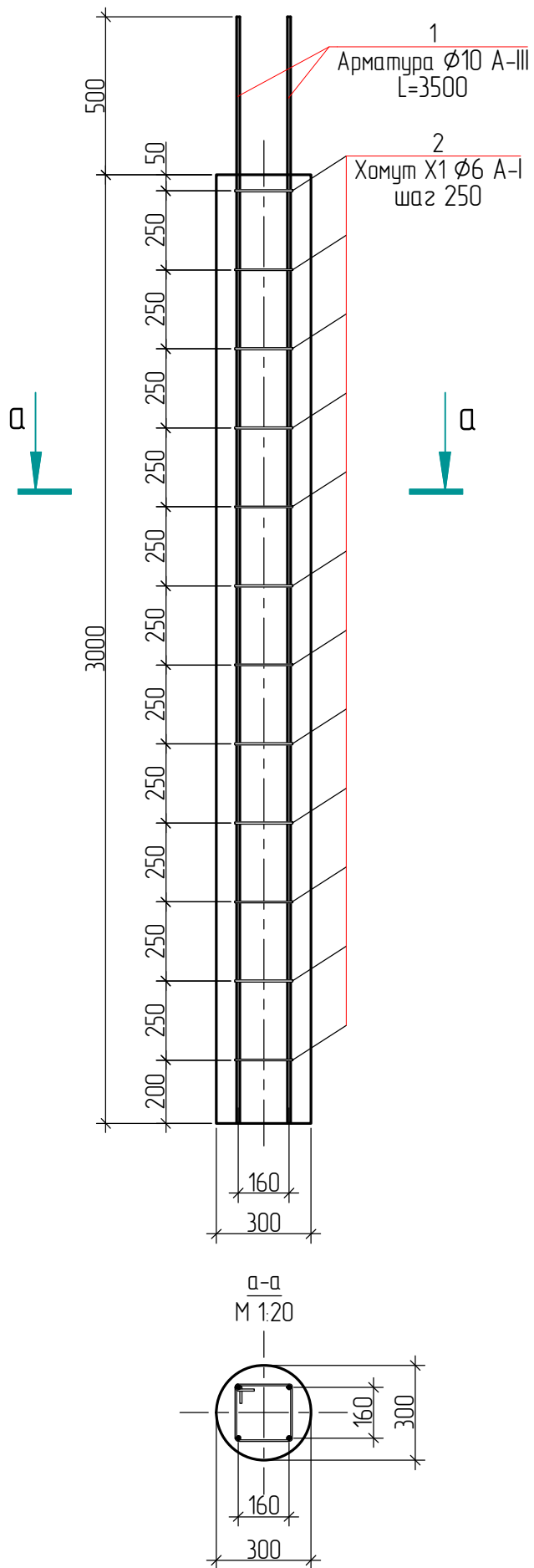


Составлено  
Взвешено  
Полито  
Изд.

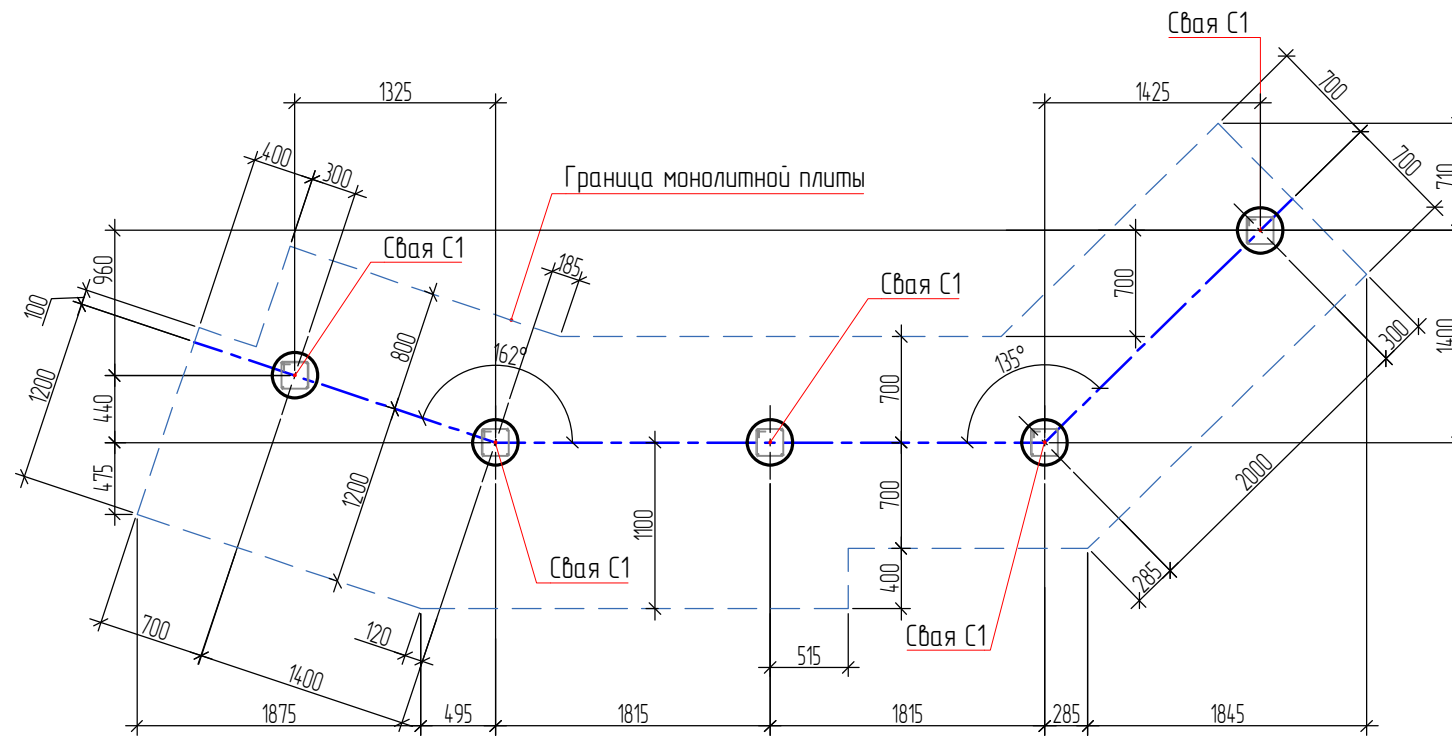
ИЗМ.						ПСС-207-19-КР2			
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»									
Изм.	Кол.	Лист	Над.	Подп.	Дата	Входная группа №2	Ставля	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов	03.23					П	14	
Проверил	Шаламов	03.23				План отделочных материалов входной группы №2	ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС»		
Изд.	Шаламов	03.23							



Буронабивная свая С1  
М 1:20



План расположения буронабивных свай  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1	Устройство буронабивных свай С1		5		
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм	20	2,16	43,2 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Хомут X1 Ø6 А-I, L = 850мм	60	0,190	11,4 кг
<u>Материалы</u>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	1,1 м <sup>3</sup>		

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

Изм.	Колун	Лист	Издок.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23
	Проверил	Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23
	ГИП	Шаламов		<i>Шаламов</i>	03.23

ПСС-207-19-КР2

«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»

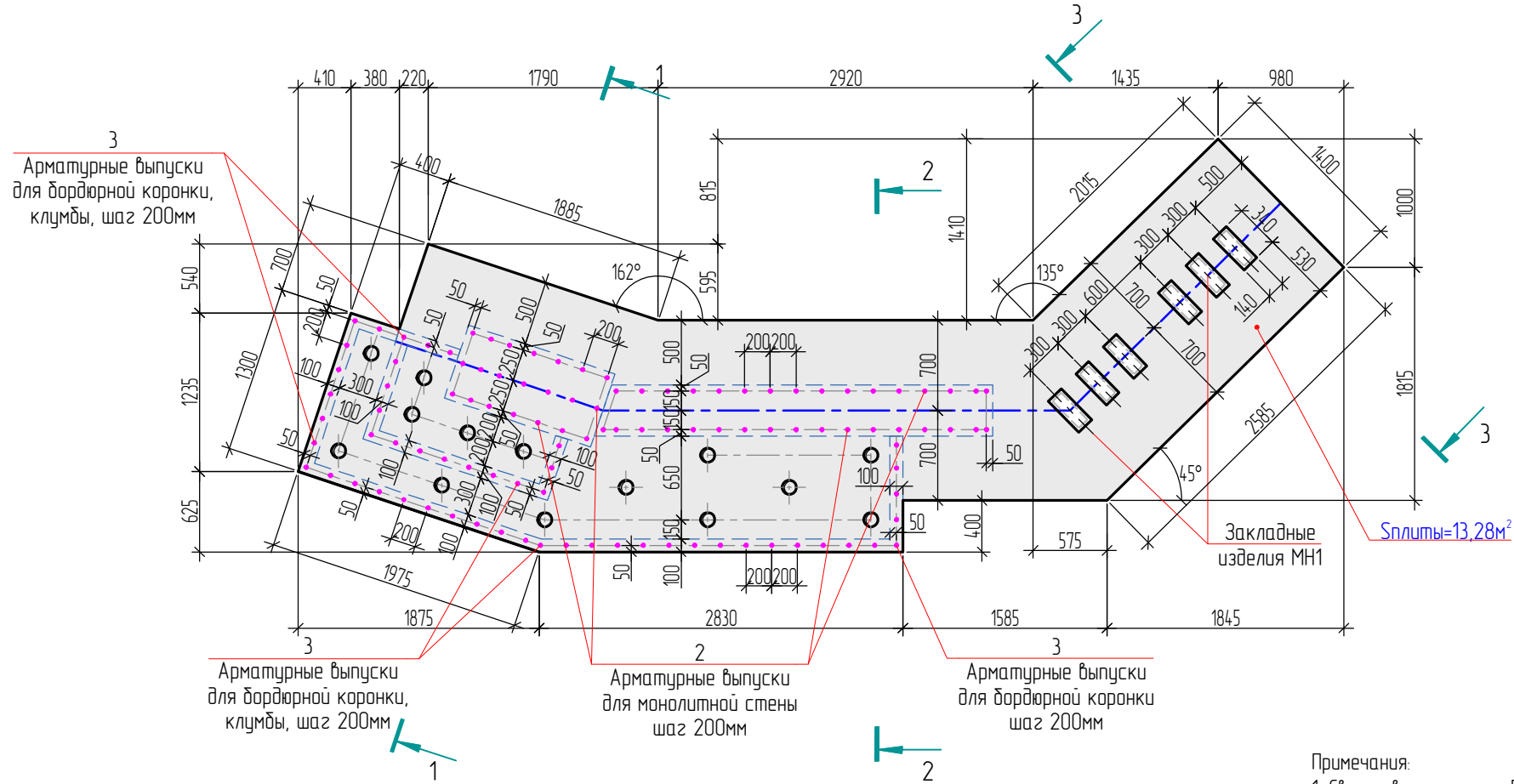
Входная группа №3

Стадия	Лист	Листов
П	15	

План расположения буронабивных свай

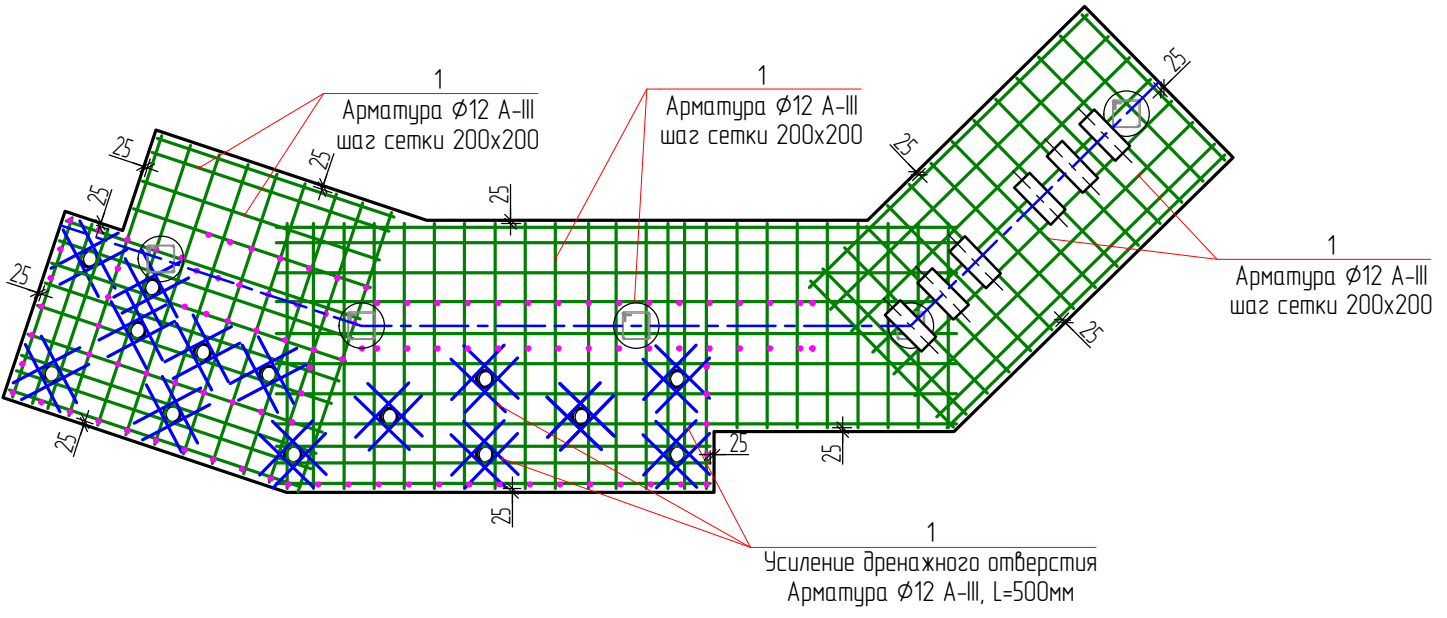
ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

Опалубочный план монолитной плиты основания  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты  
М 1:50



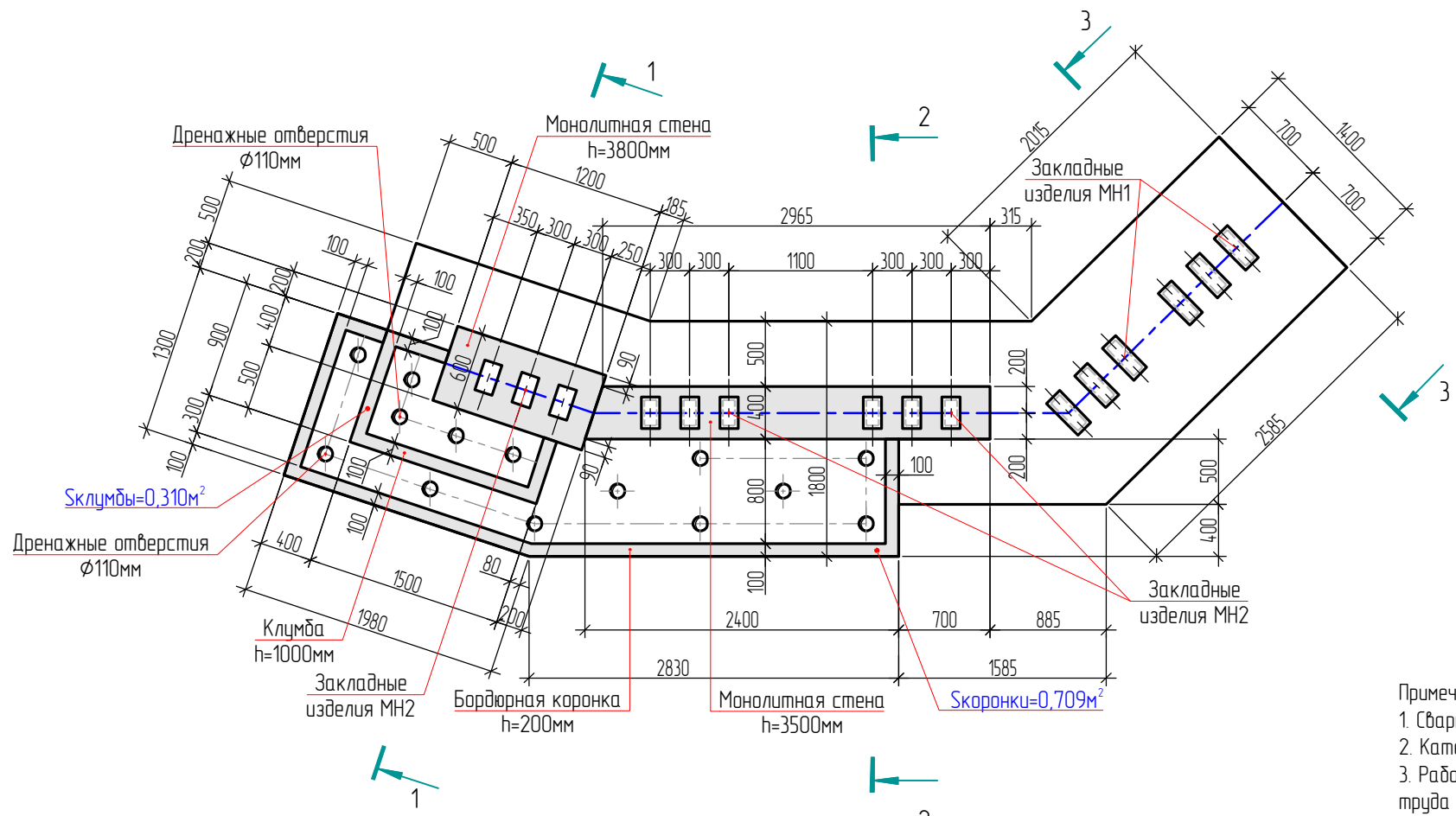
Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски деталь поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 2-2, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры  $\phi 12$ м А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monopal 20M.
12. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №3	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		П	16	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Опалубочный план монолитной плиты основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты		ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов				03.23			Формат А3	

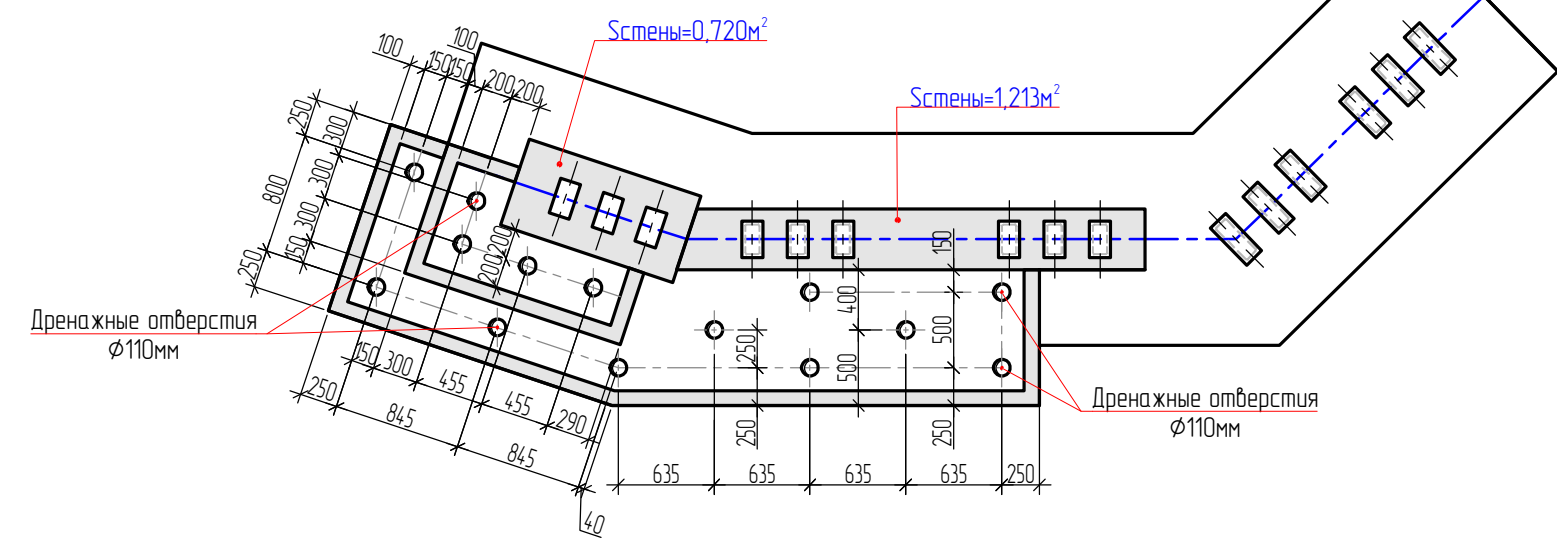
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

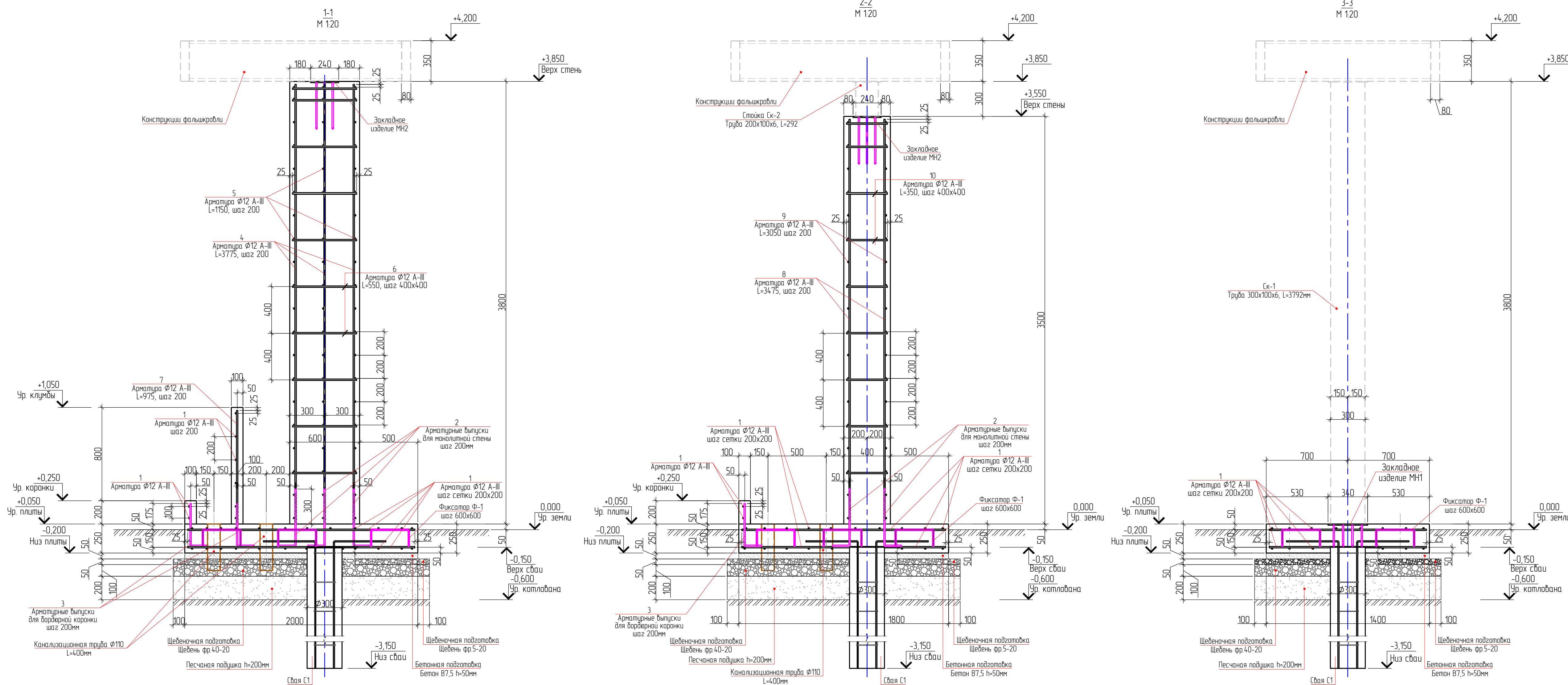
Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 18.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 18.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Mopopol 20M.
12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

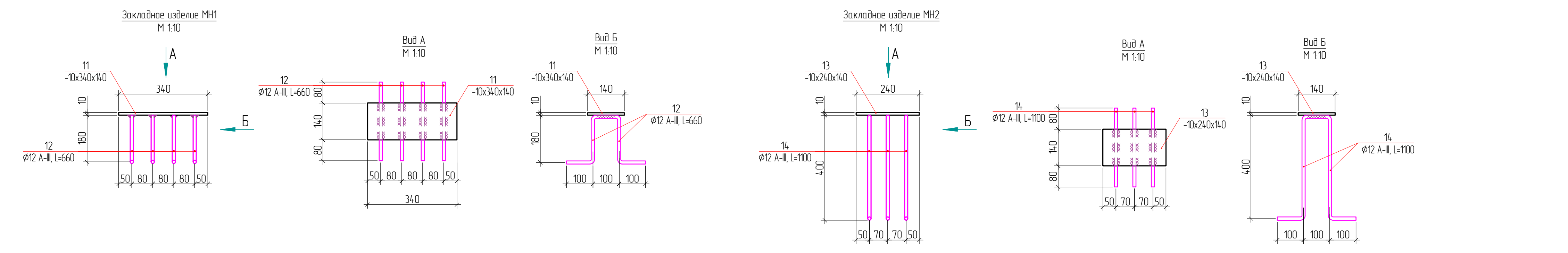
Согласовано

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Входная группа №3					
			Стадия	Лист	Листов
			П	17	
Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
ГИП	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23



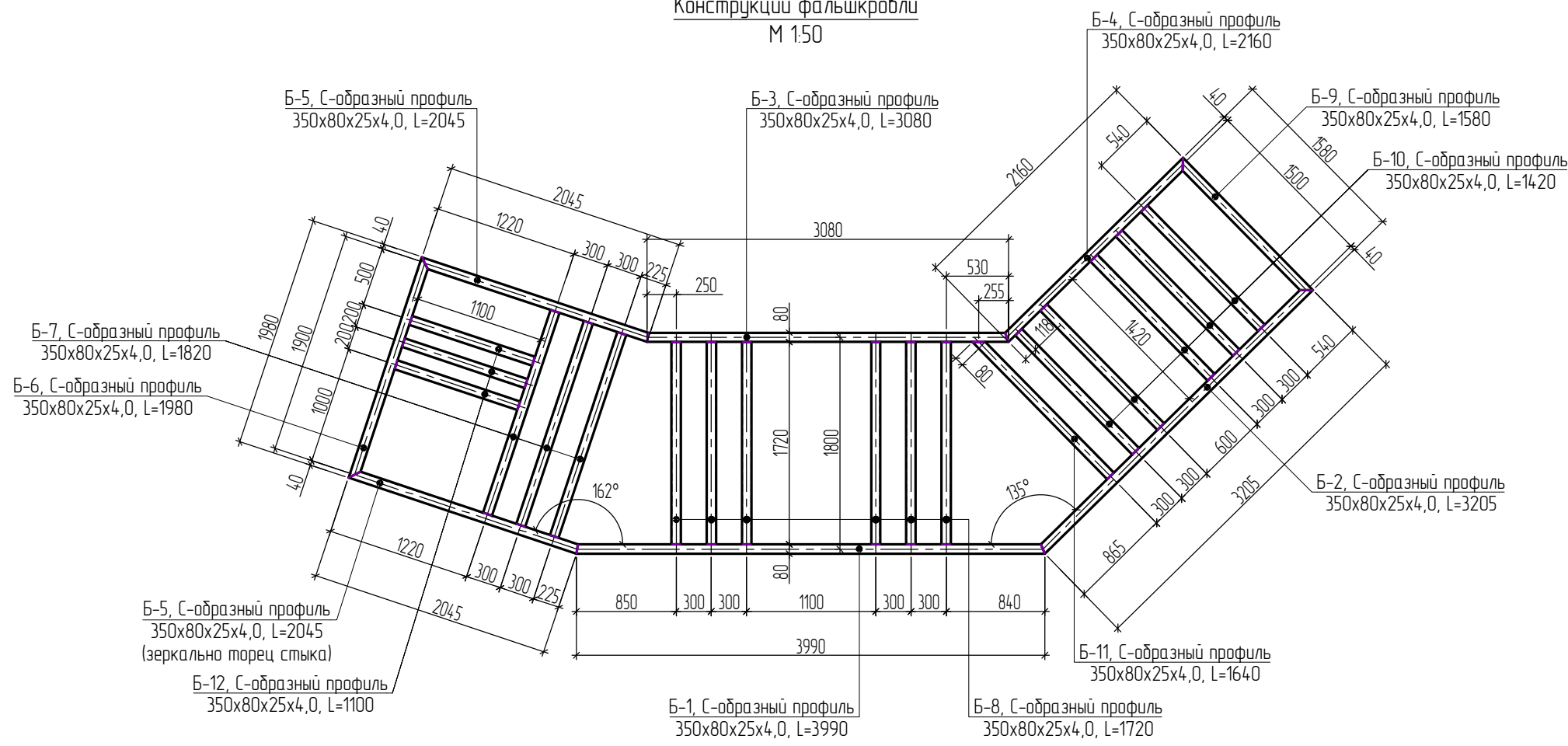
Спецификация элементов конструкций входной группы №3						24
Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание	
Устройства монолитного фундамента, монолитных стен, барьерных каранок для входной группы №3						
Детали						
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L_{обш} = 460,0$ мм	1	0,888кг/м п	408,48 кг	
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L_{обш} = 650$ мм (выпуск)	56	0,577	32,31 кг	
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 520$ мм (выпуск)	51	0,461	23,51 кг	
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3775$ мм	24	3,352	80,45 кг	
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 1150$ мм	60	1,021	61,27 кг	
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 550$ мм	40	0,488	19,53 кг	
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 975$ мм	16	0,866	13,85 кг	
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3475$ мм	36	3,085	111,06 кг	
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 3050$ мм	36	2,708	97,50 кг	
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 350$ мм	64	0,310	34,18 кг	
$\Phi-1$	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор $\Phi-1$ $\Phi 12$ A-III, $L = 1400$ мм	40 шт.	1,243	49,72 кг	
Закладное изделие МН1						
11	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 340 \times 140$ , $t=10$ мм	6	3,736	22,41	
12	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 660$ мм	24	0,586	14,06 кг	
Закладное изделие МН2						
13	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 240 \times 140$ , $t=10$ мм	9	2,63	23,67	
14	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\Phi 12$ A-III, $L = 1100$ мм	27	0,976	26,35 кг	
Материалы						
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	10,8 м <sup>3</sup>			плиты, стены, каранки, клумбы
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка $t=50$ мм)	0,67 м <sup>3</sup>			
		Щебень фр 5-20 мм (щебеничная подготовка $t=50$ мм)	0,67 м <sup>3</sup>			
		Щебень фр 40-20 мм (щебеничная подготовка $t=100$ мм)	1,53 м <sup>3</sup>			
		Песок средней крупности (песчаная подушка $t=200$ мм)	3,06 м <sup>3</sup>			
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400 мм	14 шт			



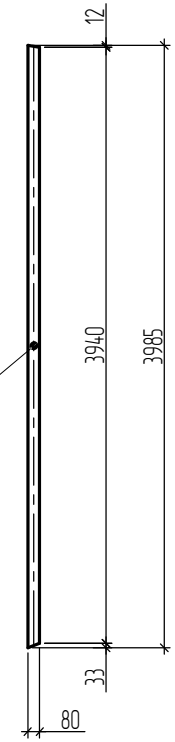
Ведомость деталей	
Поз	Эскиз
$\Phi-1$	
2	
3	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм	Кол-во	Лист	Дата	Листов	Листов
Разраб	Шаламов	03/23			
Проверил	Шаламов	03/23			
Входная группа №3				П	18
Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №3				ООО «ПРОЕКТОСТРОЙСЕРВИС»	
ГИП	Шаламов	03/23			

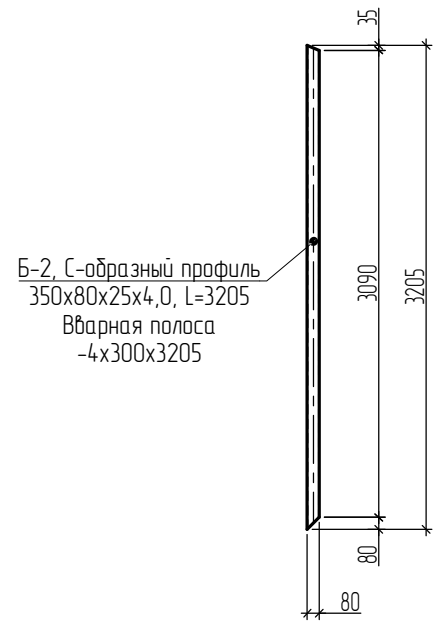
Конструкции фальшкровли  
М 1:50



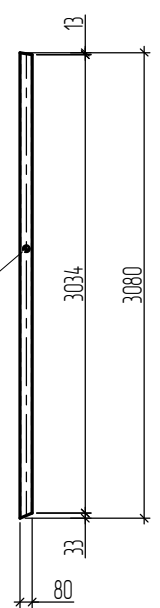
Балка Б-1 (1шт)  
М 1:50



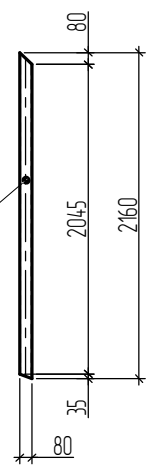
Балка Б-2 (1шт)  
М 1:50



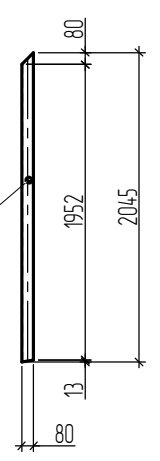
Балка Б-3 (1шт)  
М 1:50



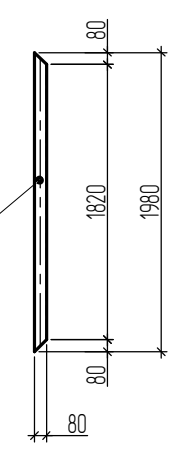
Балка Б-4 (1шт)  
М 1:50



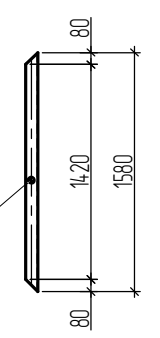
Балка Б-5 (2шт)  
М 1:50



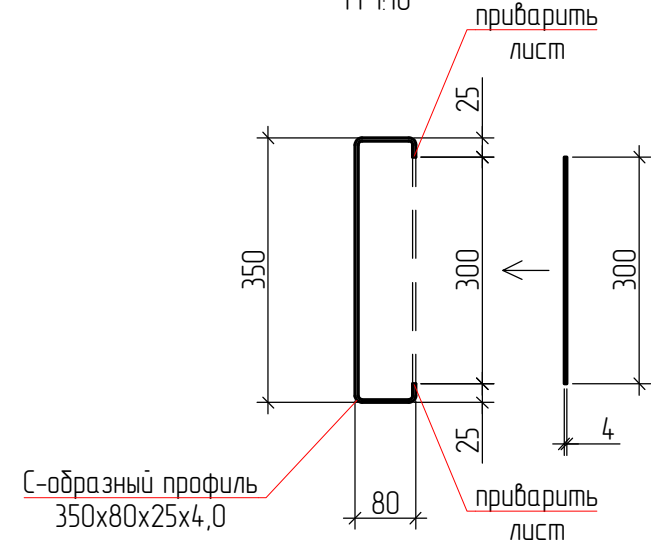
Балка Б-6 (1шт)  
М 1:50



Балка Б-9 (1шт)  
М 1:50



Балки фальшкровли t=4мм Б-1...Б-12  
М 1:10



Б-3, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=3080  
Вварная полоса  
-4x300x3080

Б-4, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=2160  
Вварная полоса  
-4x300x2160

Б-5, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=2045  
Вварная полоса  
-4x300x2045

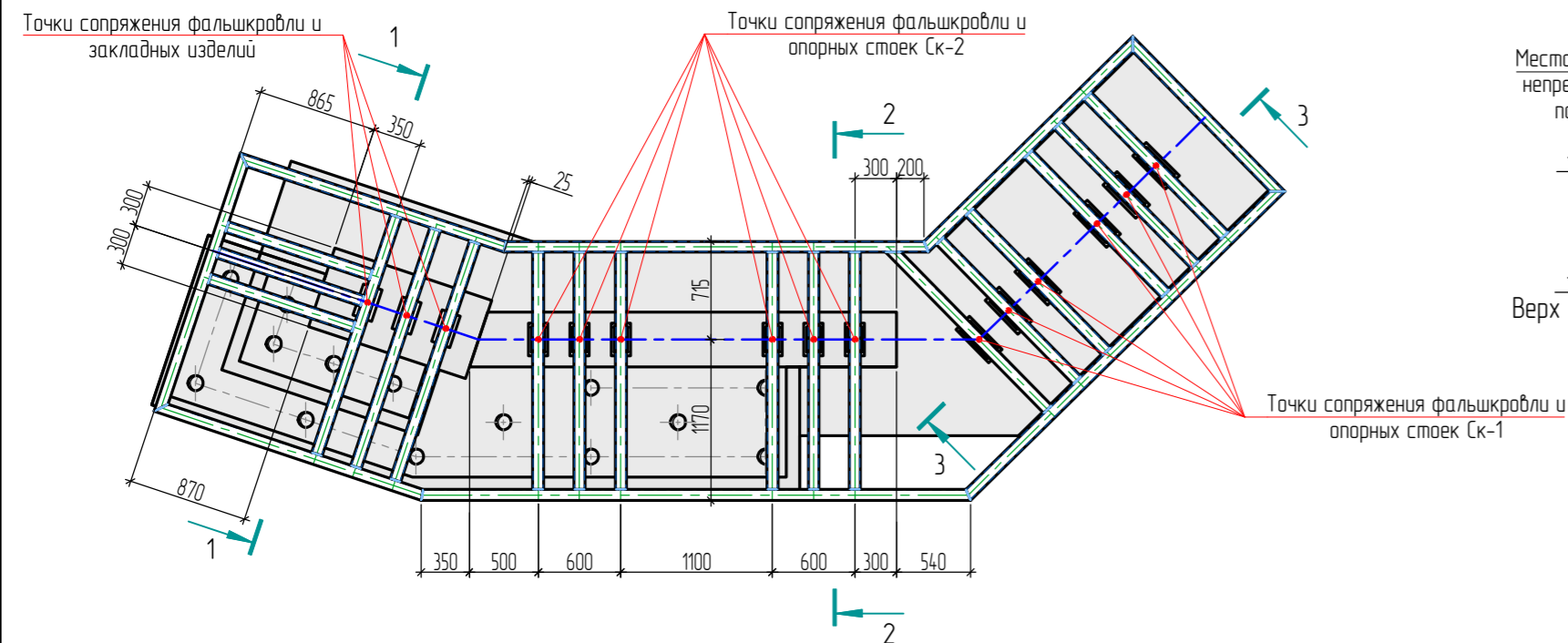
Б-6, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=1980  
Вварная полоса  
-4x300x1980

Б-6, С-образный профиль  
350x80x25x4,0, L=1580  
Вварная полоса  
-4x300x1580

- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", свободом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 21.

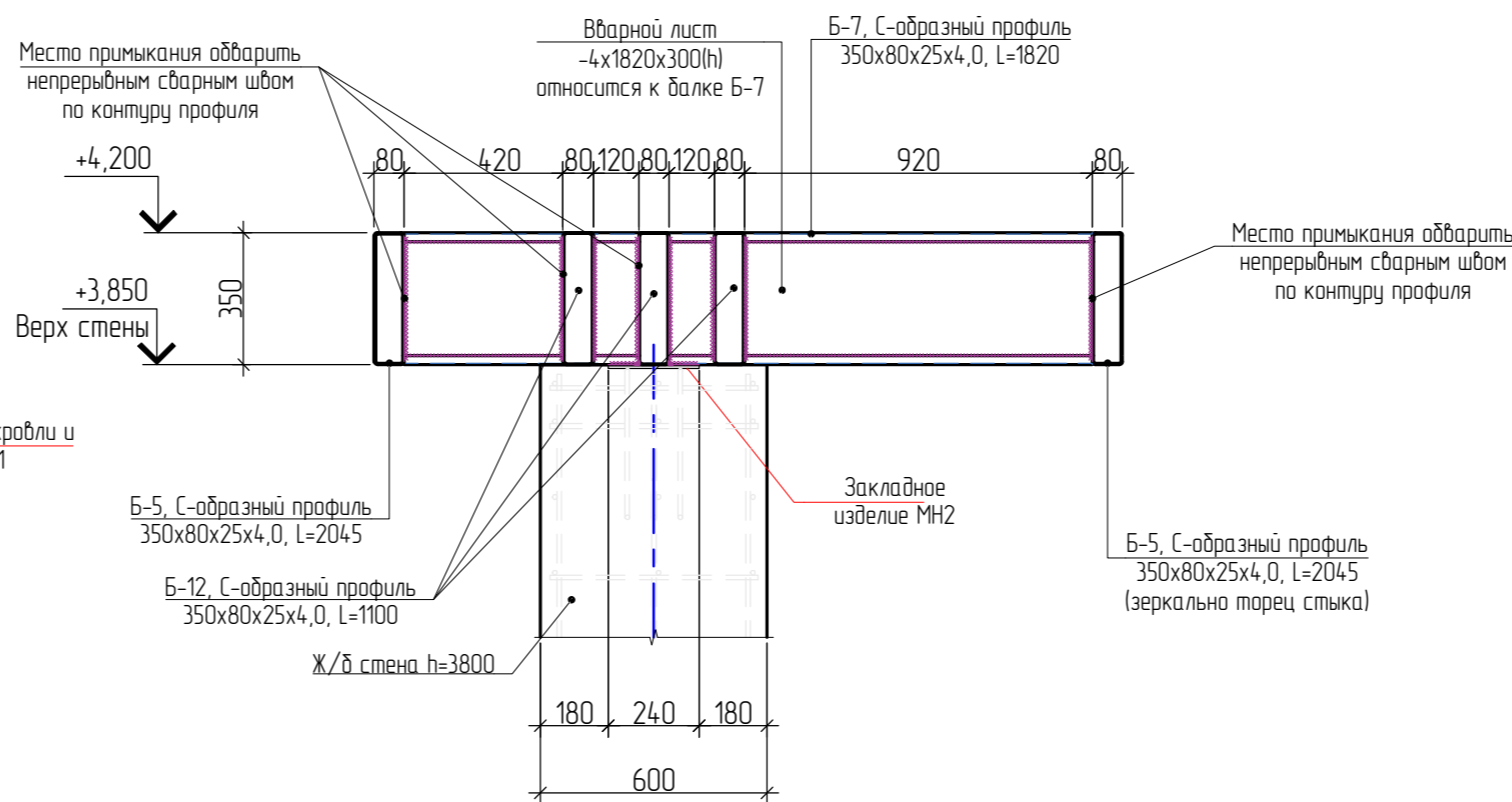
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	Шаламов			03.23
Проверил	Шаламов	Шаламов			03.23
Входная группа №3					
Конструкции фальшкровли			Стadia	Лист	Листов
			П	19	
ГИП Шаламов			ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы  
М 1:50

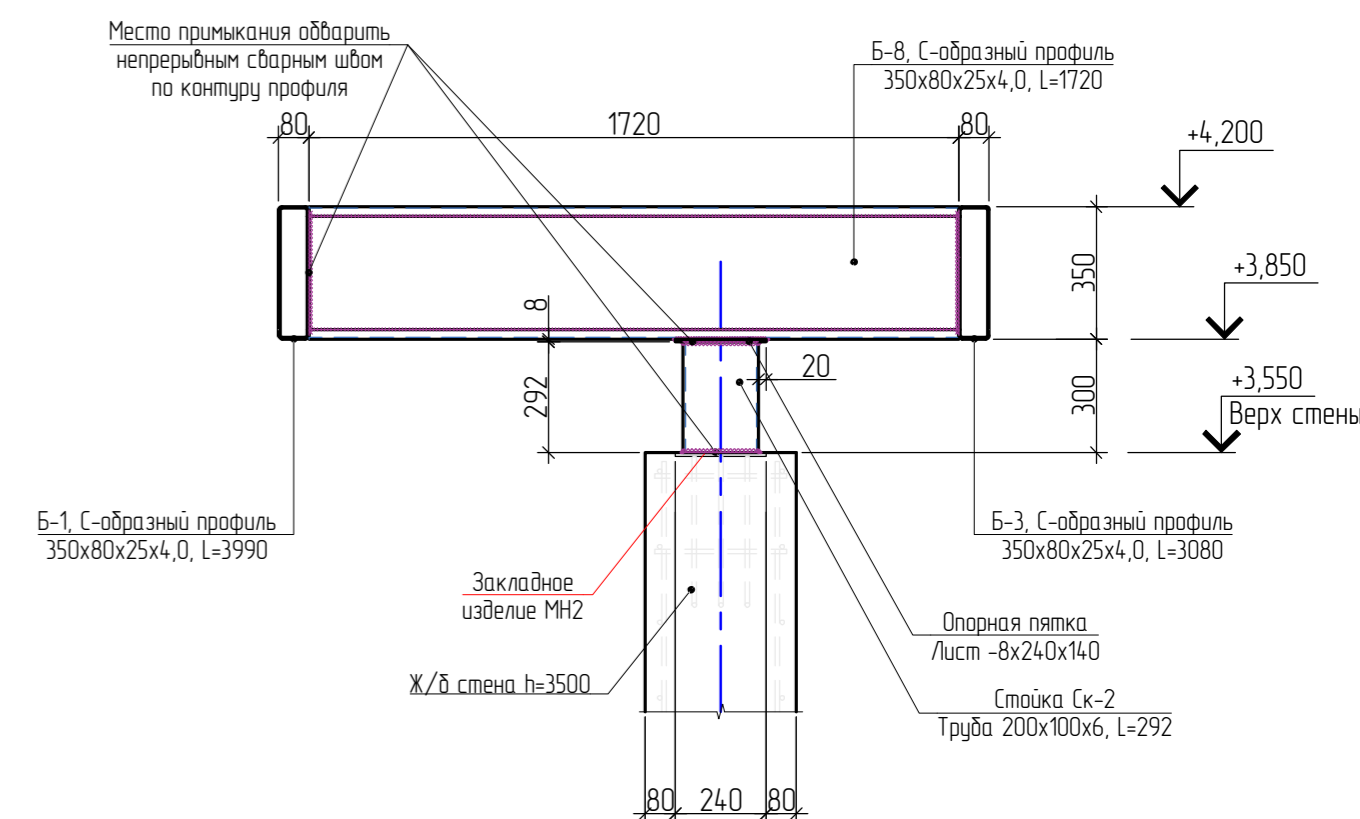


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

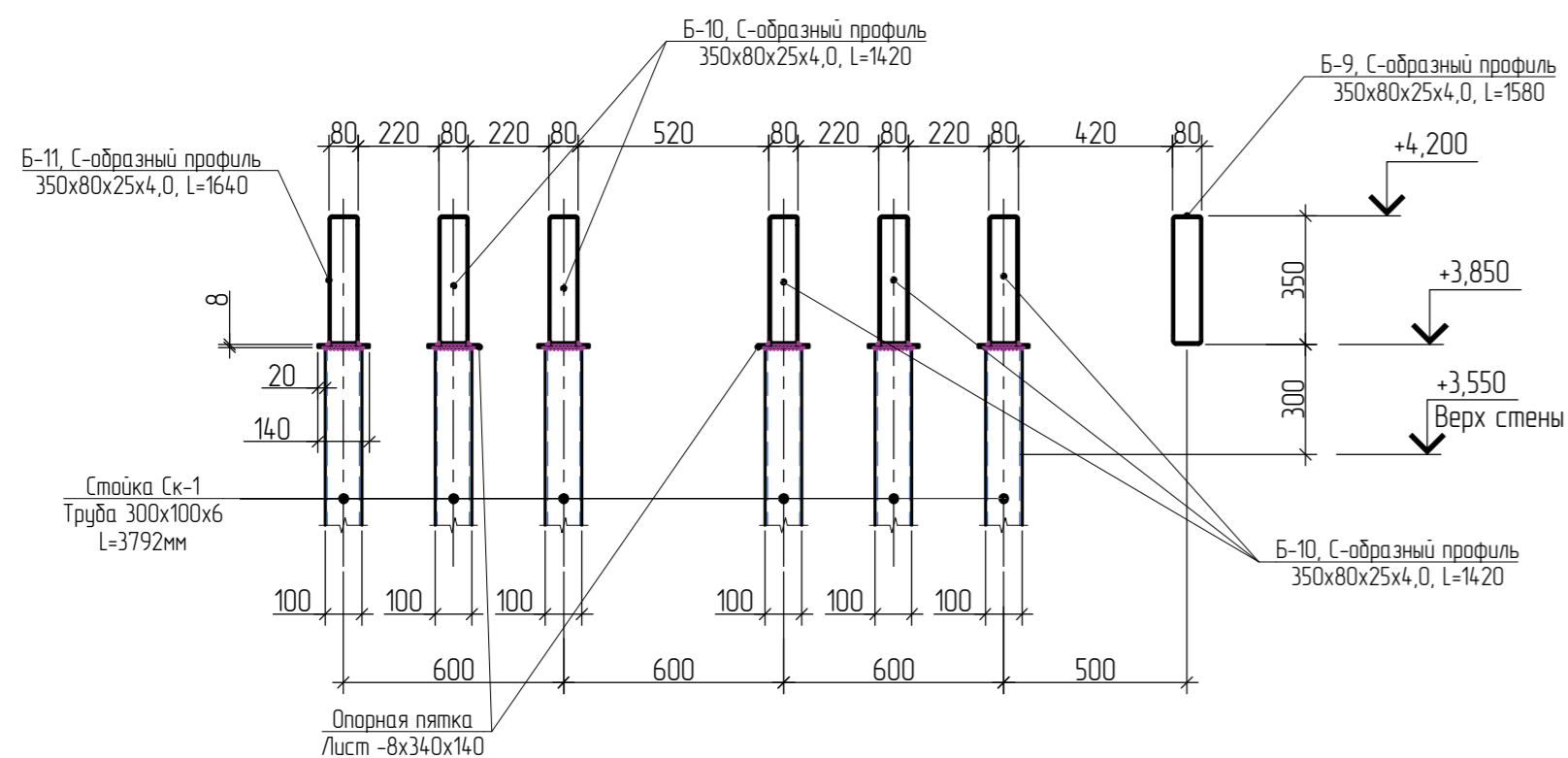
1-1  
М 1:20



2-2  
М 1:20



3-3  
М 1:20




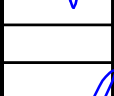

Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
7. Все соединения профилей в стык, обдартку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
9. Спецификации элементов лист 21.

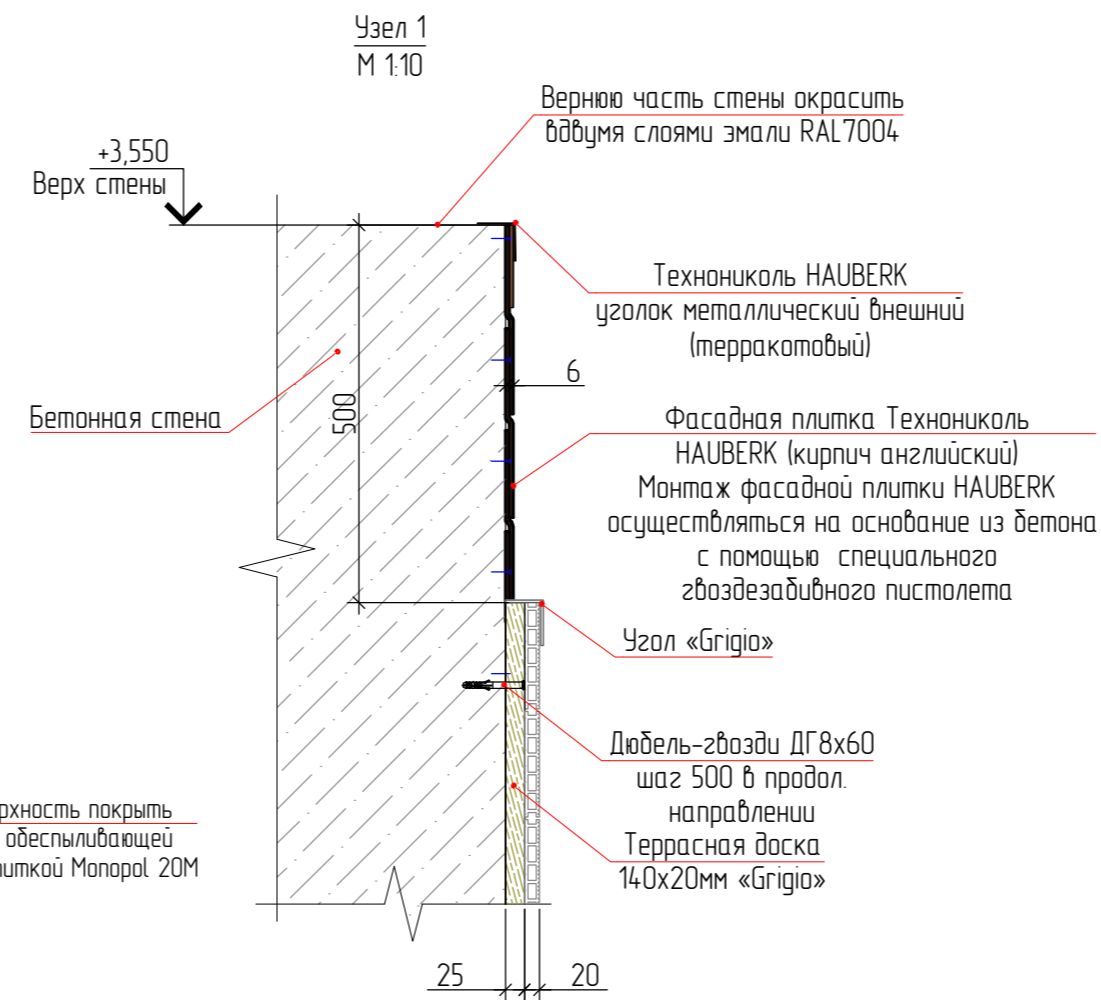
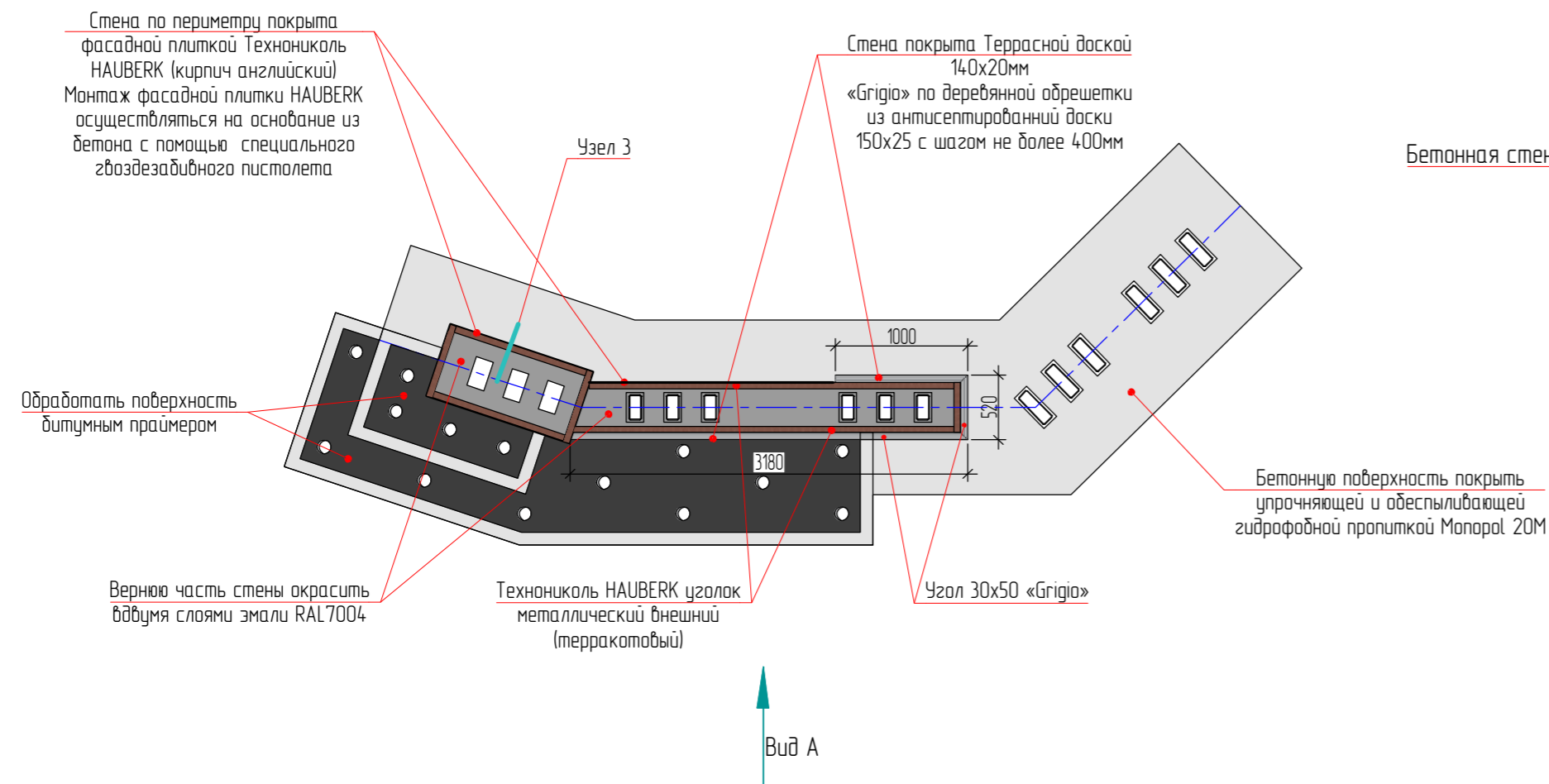
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	Шаламов			03.23
Проверил	Шаламов	Шаламов			03.23
Входная группа №3			Стадия	Лист	Листов
			п	20	
Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы			ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов	Шаламов			03.23

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Устройство фальшкровли</u>					
<u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u>					
Б-1	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3985мм	1	16,79кг/1м.п.	66,91 кг
вварной лист Б-1	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x3985x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	37,54 кг
Б-2	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3205мм	1	16,79кг/1м.п.	53,81 кг
вварной лист Б-2	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x3205x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	20,2 кг
Б-3	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3080мм	1	16,79кг/1м.п.	51,71 кг
вварной лист Б-3	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x3080x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	29,01 кг
Б-4	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2160мм	1	16,79кг/1м.п.	36,26 кг
вварной лист Б-4	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2160x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	20,34 кг
Б-5	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2045мм	2	34,33 кг	68,66 кг
вварной лист Б-5	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2045x300, t=4мм	2	19,26 кг	38,52 кг
Б-6	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1980мм	1	16,79кг/1м.п.	33,24 кг
вварной лист Б-6	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1980x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	18,65 кг
Б-7	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-7, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1820мм	3	30,55 кг	91,67 кг
вварной лист Б-7	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1820x300, t=4мм	3	17,14 кг	51,42 кг
Б-8	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-8, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1720мм	6	28,88 кг	173,28 кг
вварной лист Б-8	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1720x300, t=4мм	6	16,20 кг	97,21 кг
Б-9	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-9, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1580мм	1	16,79кг/1м.п.	26,53 кг
вварной лист Б-9	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1580x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	14,88 кг
Б-10	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-10, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1420мм	5	23,84 кг	119,21 кг
вварной лист Б-10	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1420x300, t=4мм	5	13,37 кг	66,88 кг
Б-11	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-11, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1640мм	1	16,79кг/1м.п.	27,53 кг
вварной лист Б-11	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1640x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	15,45 кг
Б-12	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-12, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1100мм	3	18,47 кг	55,41 кг
вварной лист Б-12	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1100x300, t=4мм	3	10,36 кг	31,08 кг
<u>Детали (опорные стойки под фальшкровлю)</u>					
Ск-1	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792	6	136,74 кг	820,43кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка)	6	3,0 кг	18,0 кг
Ск-2	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292	6	7,71 кг	42,27кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка)	6	2,11 кг	12,66 кг

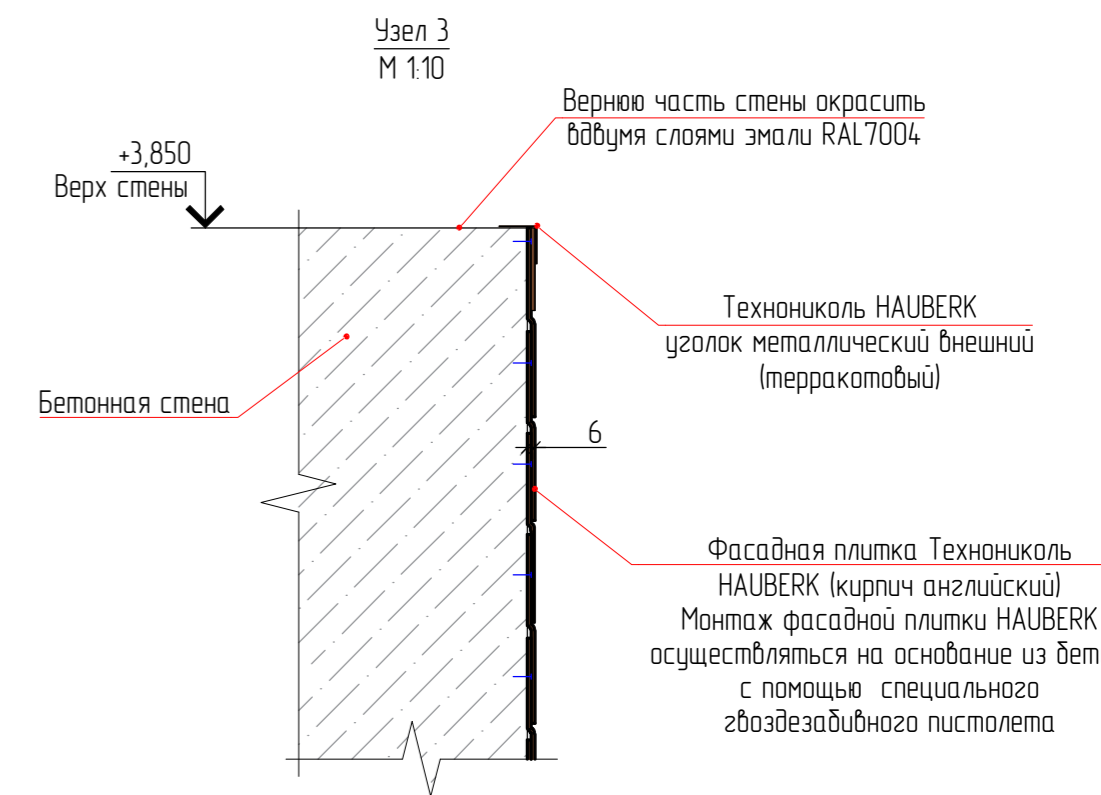
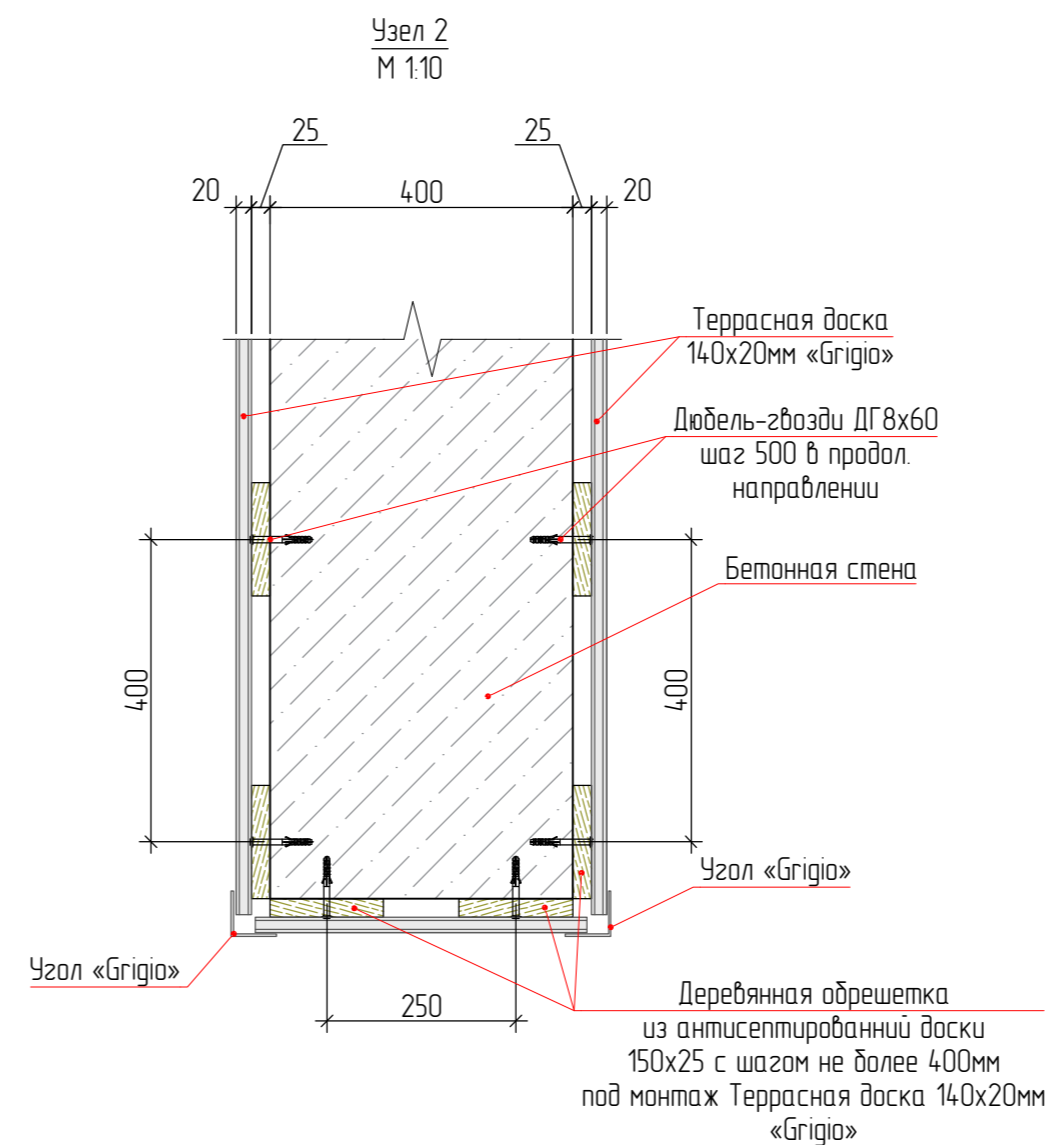
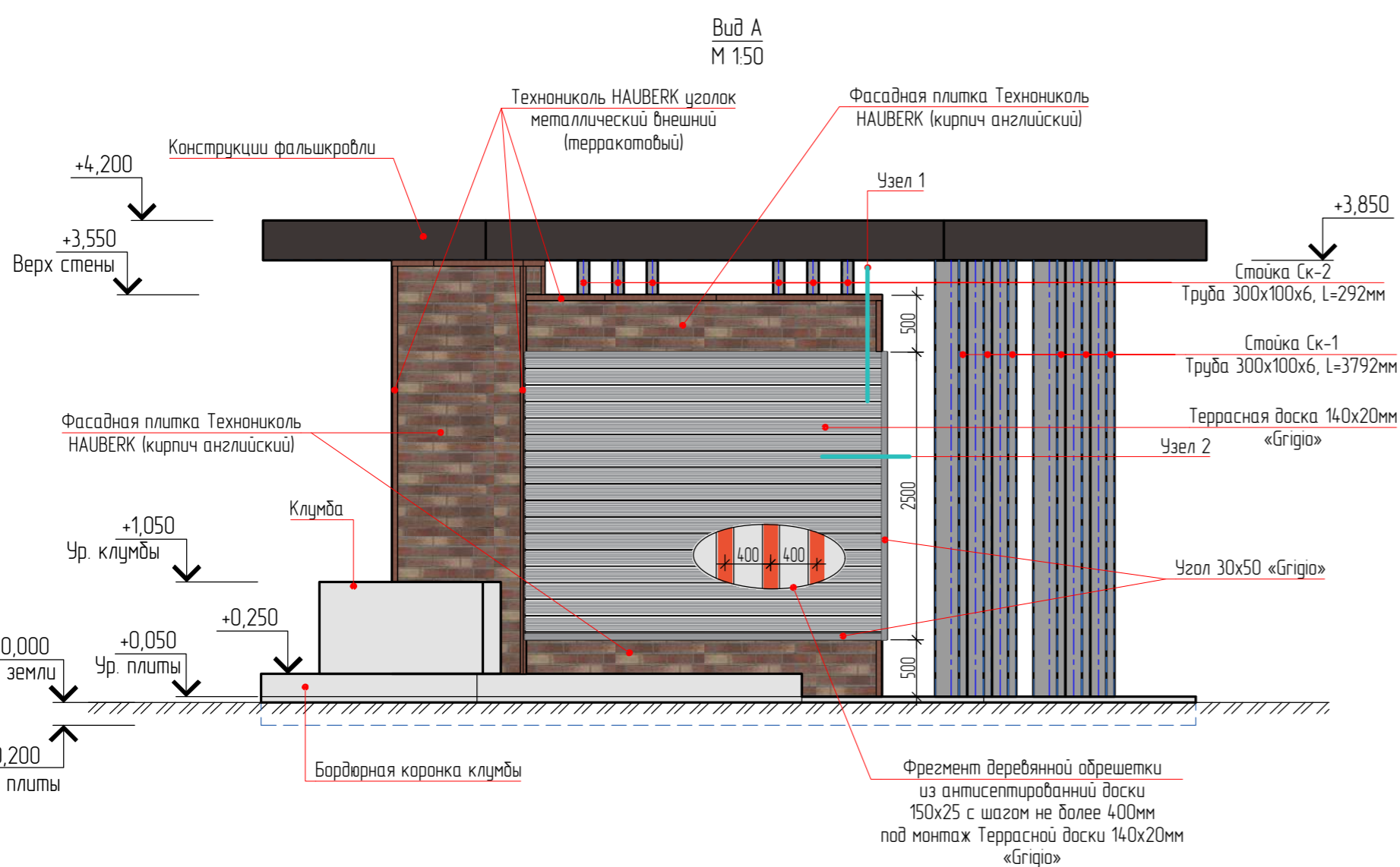
Согласовано			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кол-во	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
Входная группа №3			Стадия	Лист	Листов
			П	21	
Спецификация стальных элементов фальшкровли				ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП		Шаламов			03.23

План отделочных материалов входной группы №3  
М 1:50



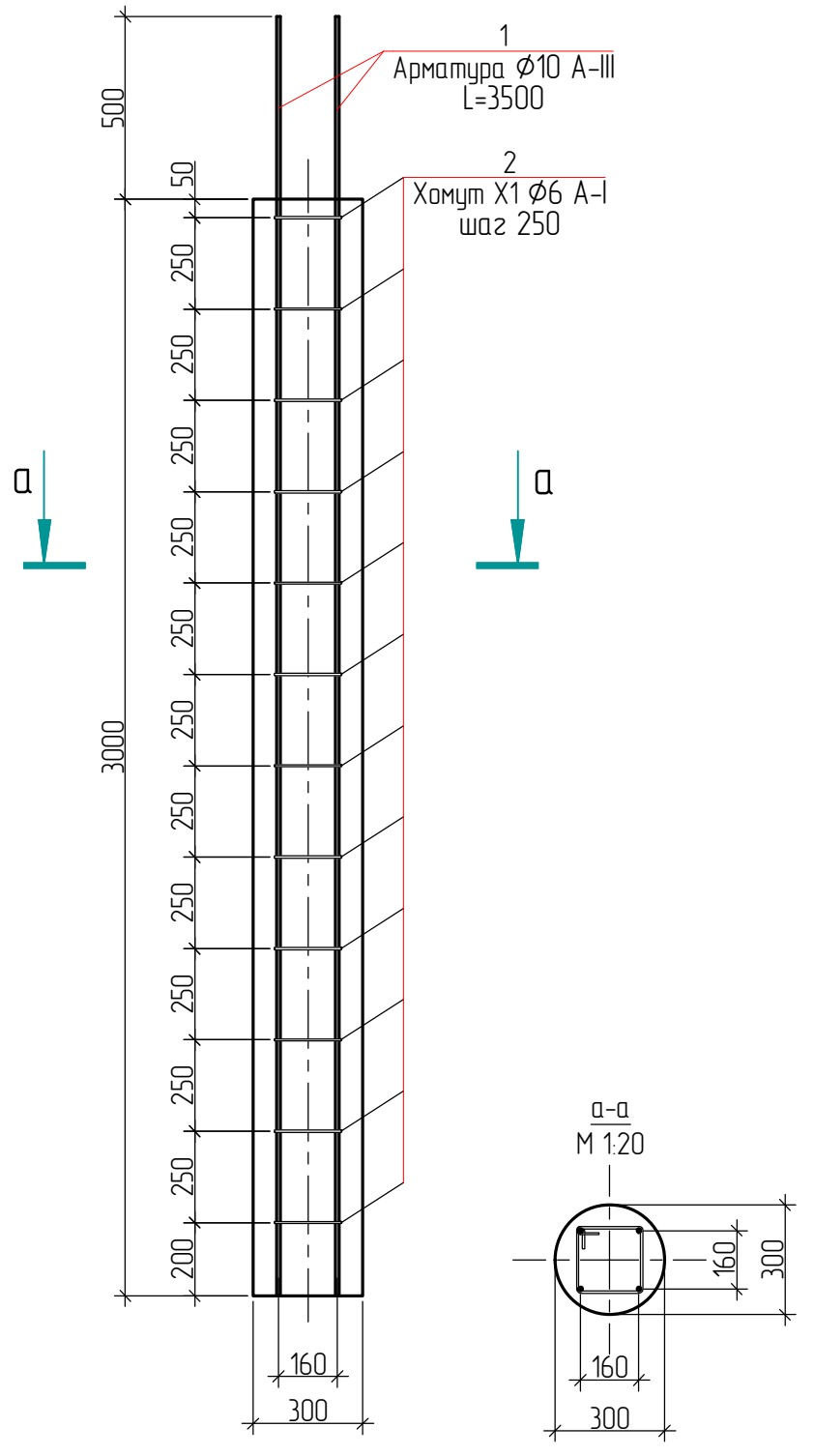
Спецификация отделочных материалов входной группы №3					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<b>Отделочные материалы входной группы №3</b>					
<b>Детали</b>					
	Техноколь	Фасадная плитка Техноколь HAUBERK (кирпич английский)	35,0 м <sup>2</sup>	49,42	197,67кг
	Техноколь	Техноколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый)	28,0 м.п.		
	Завод изготовитель	Террасная доска 140x20 мм «Grigio»	12,0 м <sup>2</sup>		
	Завод изготовитель	Уголок 30x50 мм «Grigio»	18,0 м.п.		
	ГОСТ 10950-2013	Антисептированная доска 150x25	0,125 м <sup>3</sup>		
	Завод изготовитель	Дюбель-гвозди ДГ8x60	60 шт		
	Техноколь	Праймер битумный ТЕХНОКОЛЬ №01	7 кг	0,35кг/м <sup>2</sup>	<b>в 2 слоя</b>
	Завод изготовитель	Пропитка MONOPOL 20M	23 л	0,30л/м <sup>2</sup>	
<b>Материалы покраски бетонных поверхностей</b>					
	Завод изготовитель	Грунт-Эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серий сизгальный (Спокраски=1,93м <sup>2</sup> )	0,8 кг	0,2 кг/м <sup>2</sup>	для бетона в два слоя
<b>Материалы для озеленения клумб</b>					
	ГОСТ Р 51213-98	Торф низкой степени разложения, толщина слоя для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см	1,13 м <sup>3</sup>		
		Посевная газонная трава (Спосева=3,35м <sup>2</sup> )	0,17 кг	0,05 кг/м <sup>2</sup>	



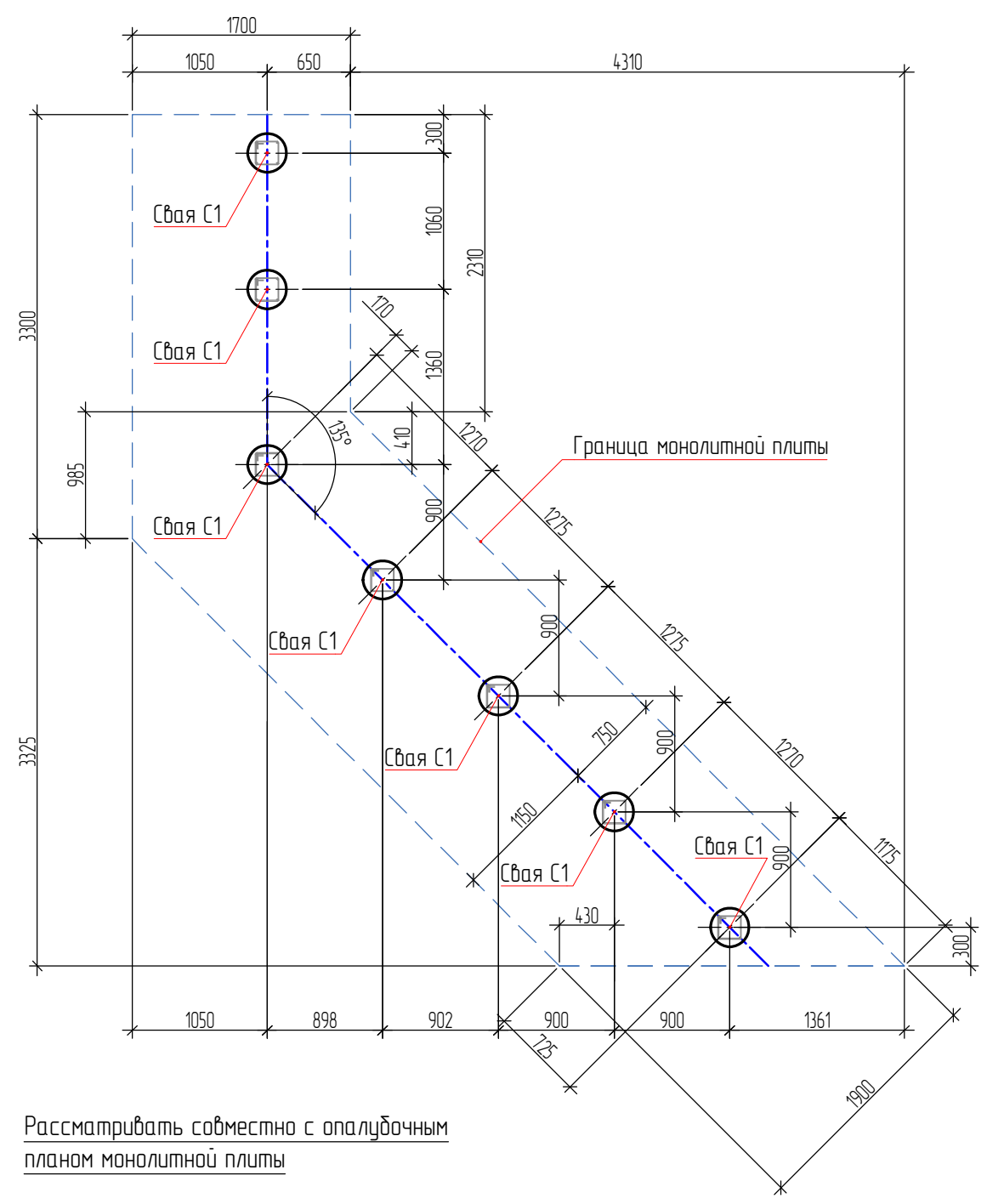
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колн.	Лист	Вок.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	03.23			
Проверил	Шаламов	03.23			
Входная группа №3				Стация	Лист
План отделочных материалов входной группы №3				П	22
ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					
ГИП	Шаламов	03.23			



Буросабивная свая С1  
М 1:20



План расположения буросабивных свай  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным  
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

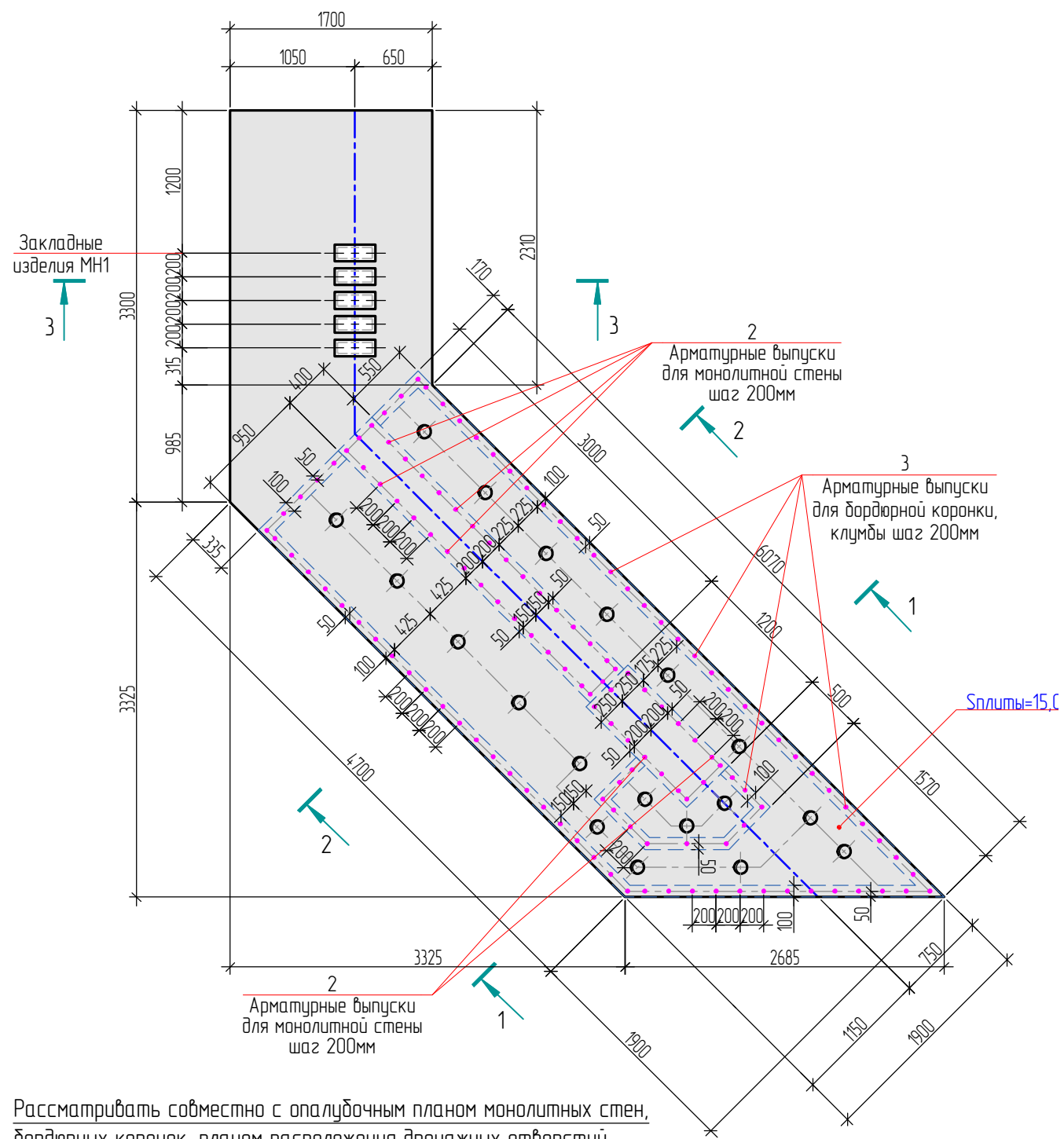
Согласовано  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1	Устройство буросабивных свай С1		7		
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм	28	2,16	43,2 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Хомут X1 Ø6 А-I, L = 850мм	84	0,190	15,96 кг
<u>Материалы</u>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	1,5 м³		

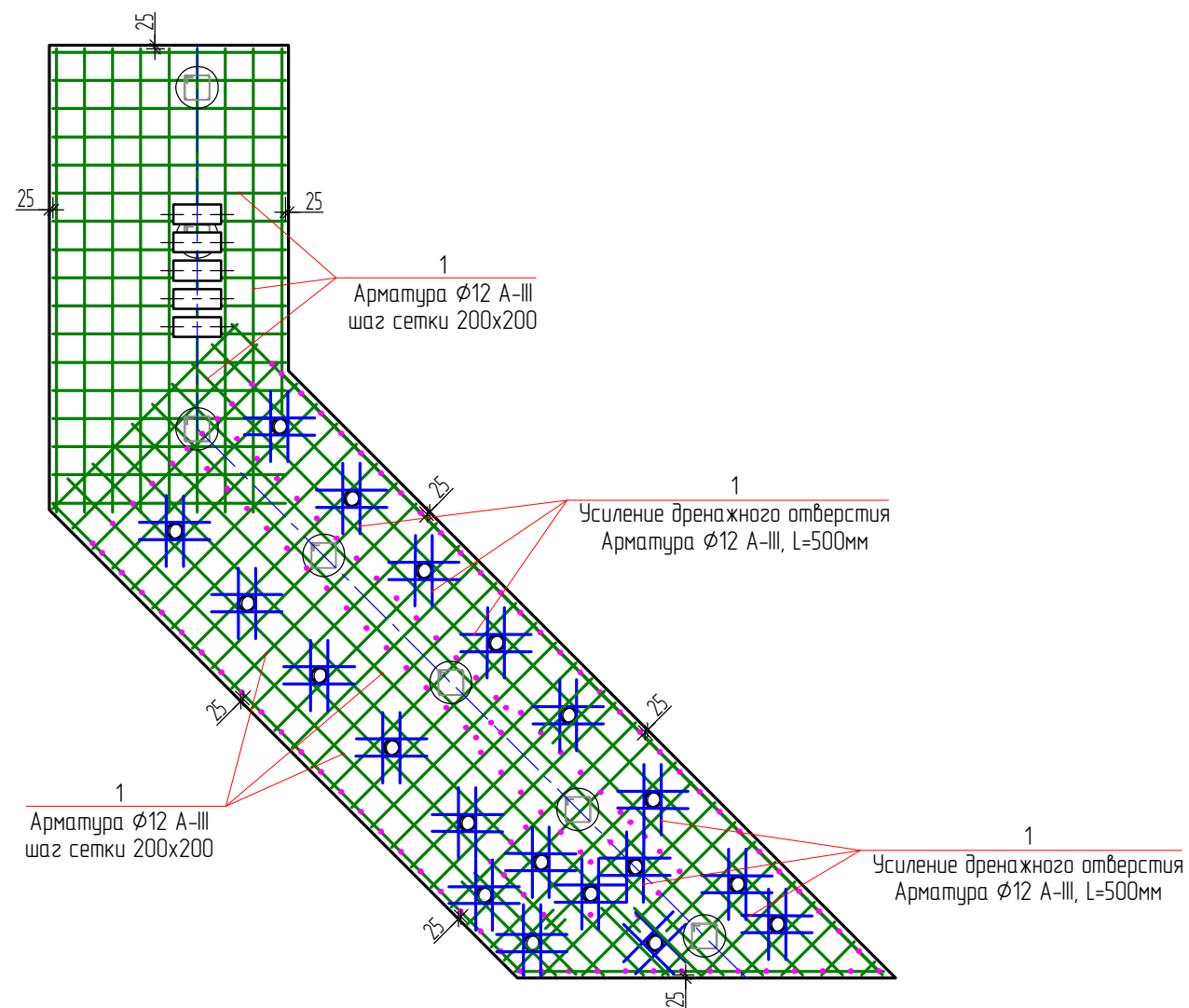
Изм.	Кол-во	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23

ПСС-207-19-КР2		
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Входная группа №4	Стадия П	Лист 23
План расположения буросабивных свай	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	

Опалубочный план монолитной плиты основания  
М 1:50



Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

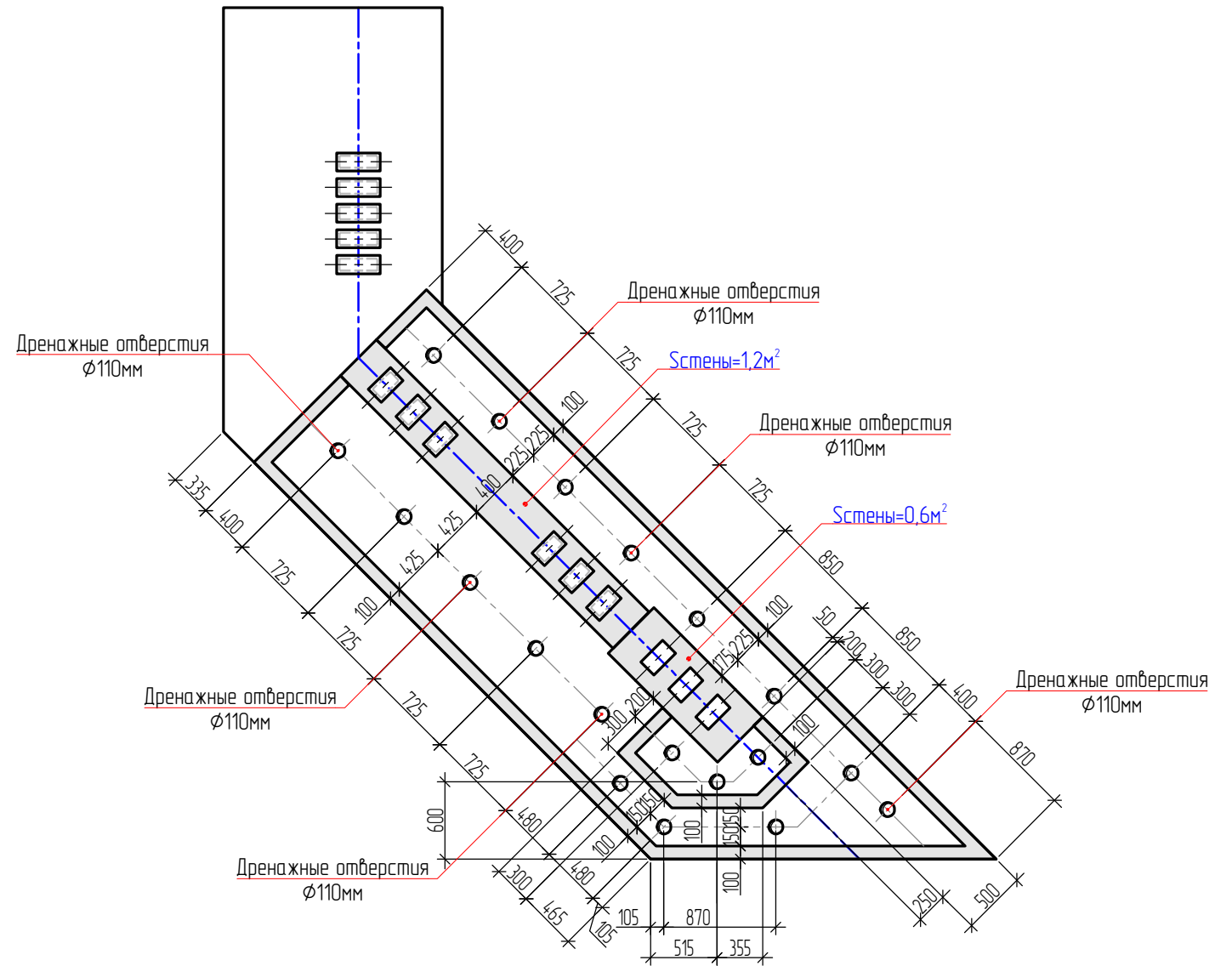
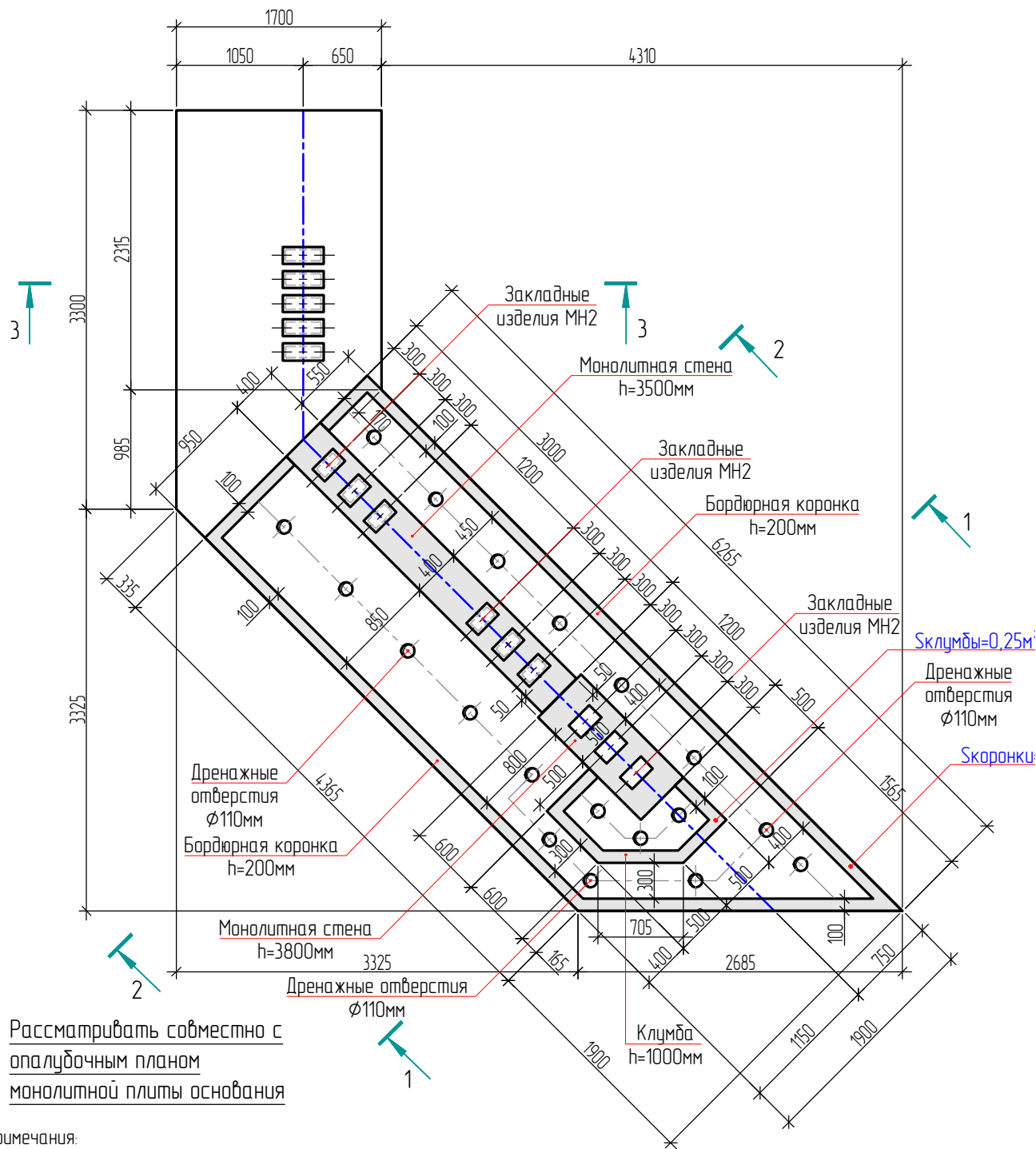
Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры  $\phi 12$ мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 26.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 26.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Moporal 20M.
12. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

Согласовано

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Входная группа №4					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Опалубочный план монолитной плиты основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты					Стадия
					Лист
					Листов
ГИП Шаламов <i>Шаламов</i> 03.23					П
					24
					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"



Рассматривать совместно с  
опалубочным планом  
монолитной плиты основания

Рассматривать совместно с опалубочным планом  
монолитных стен, бордюрных коронок

Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски деталей поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от напылов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 26.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 26.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Mopopol 20M.
12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.
13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

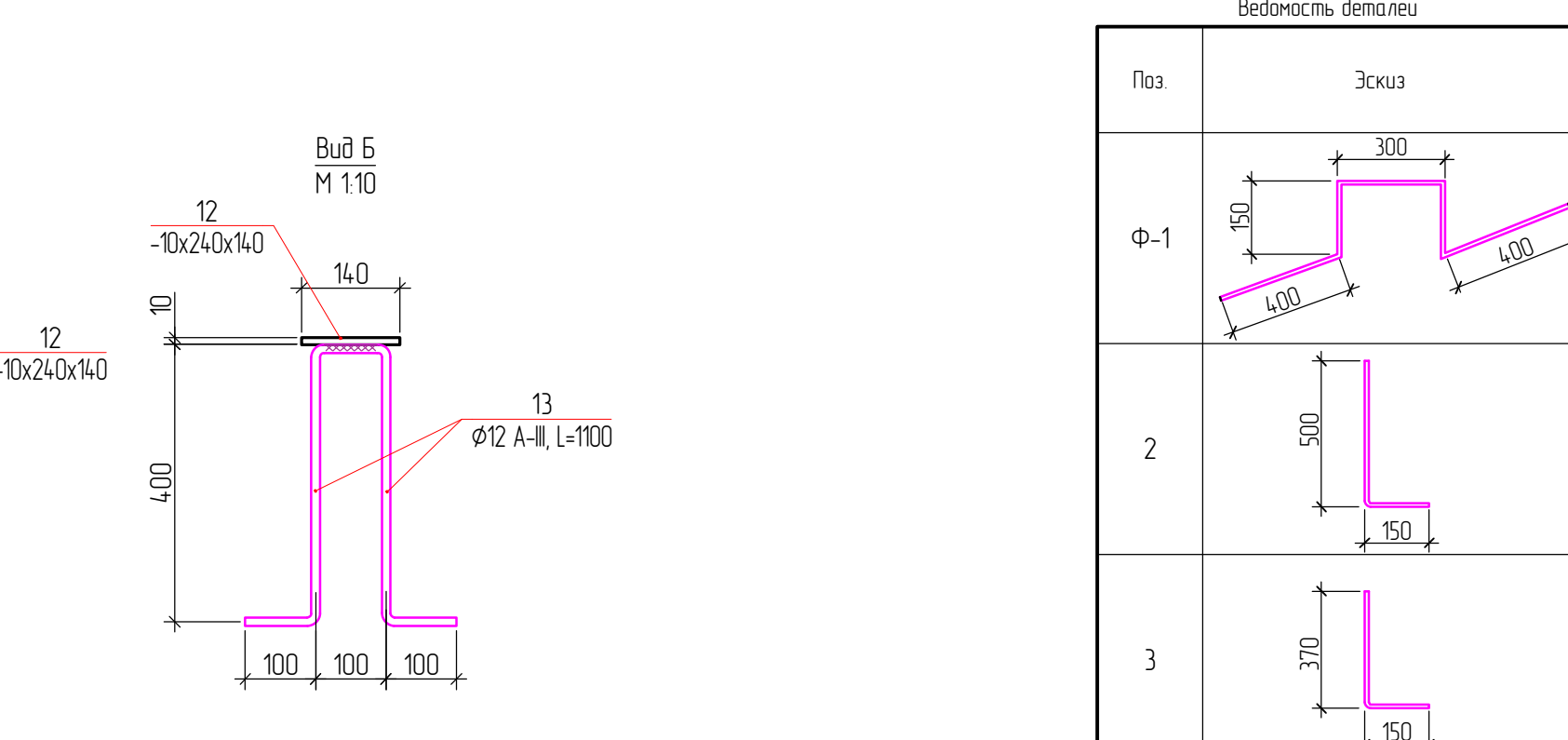
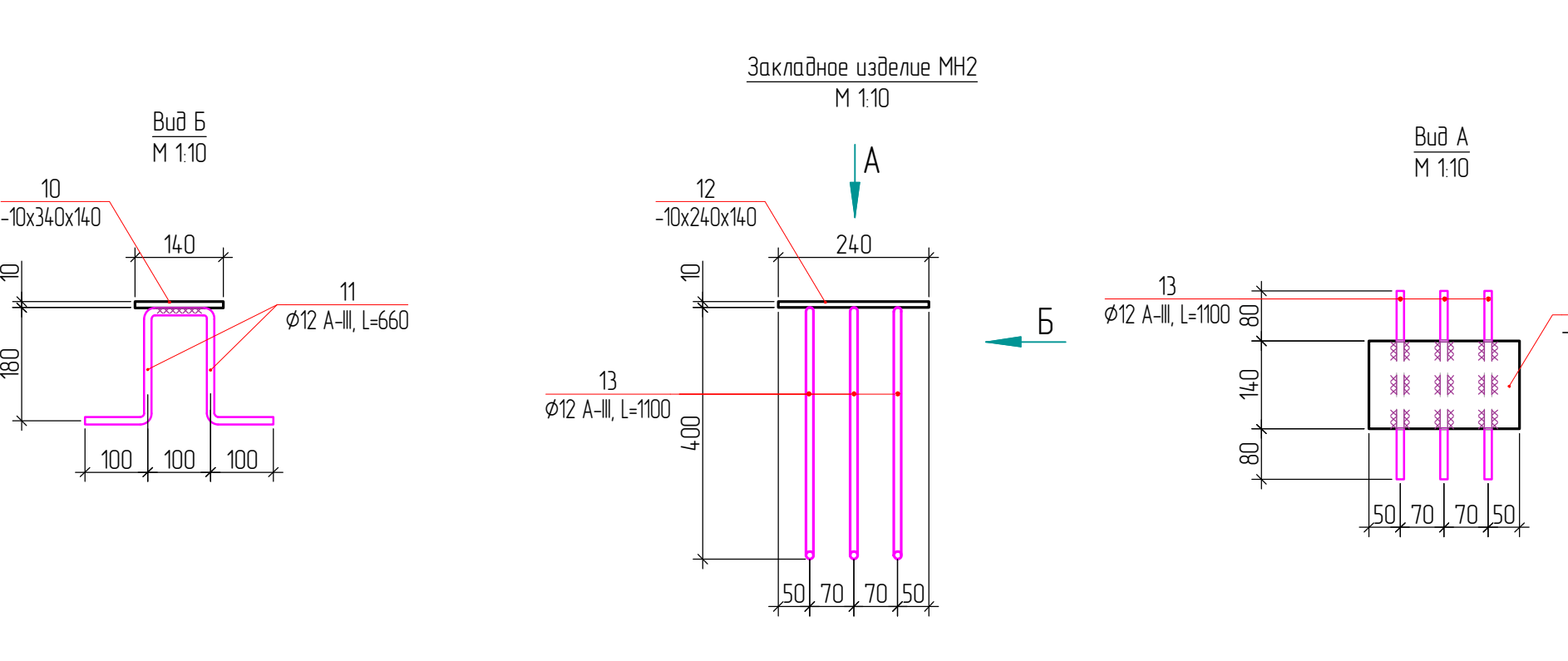
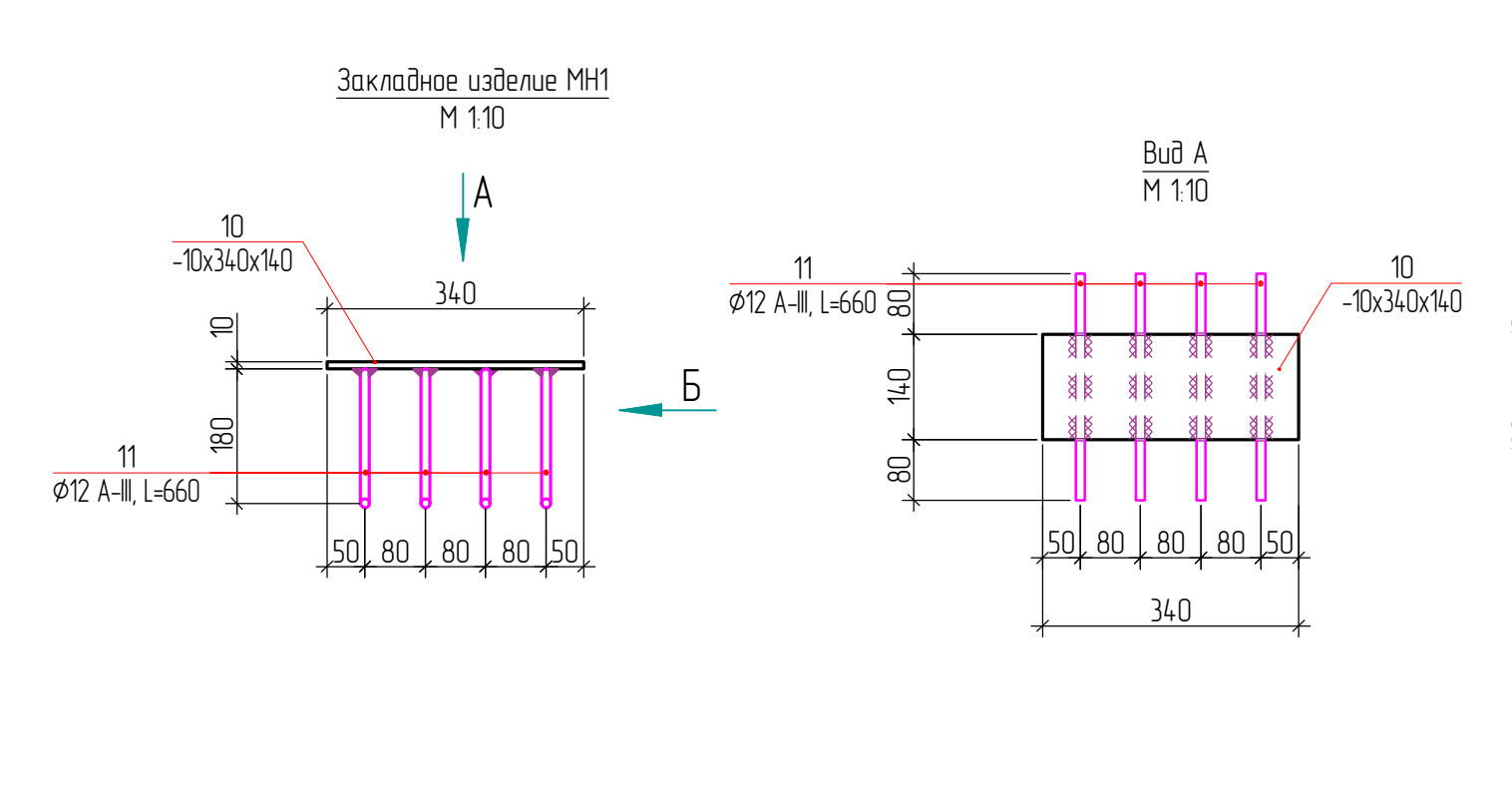
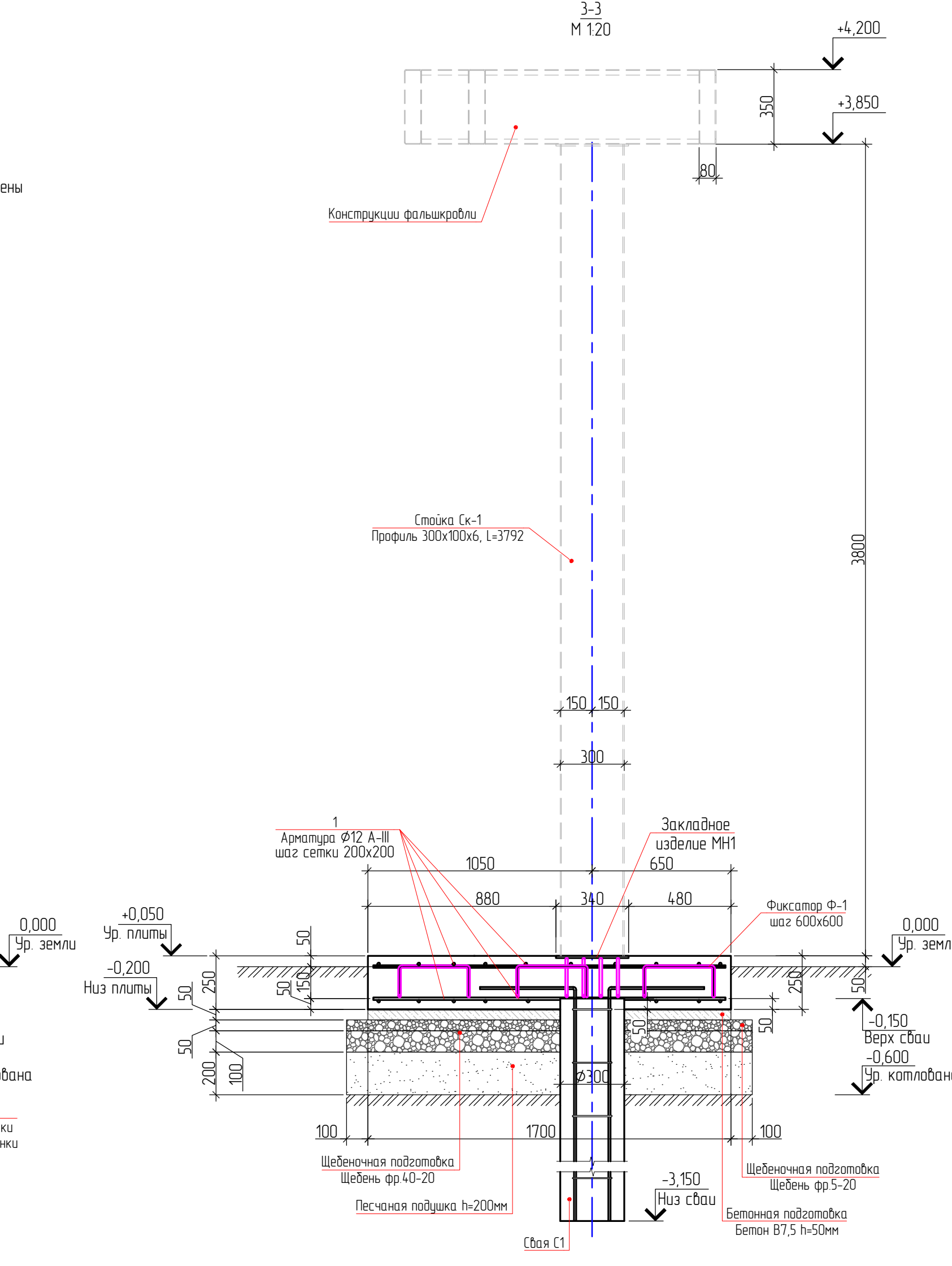
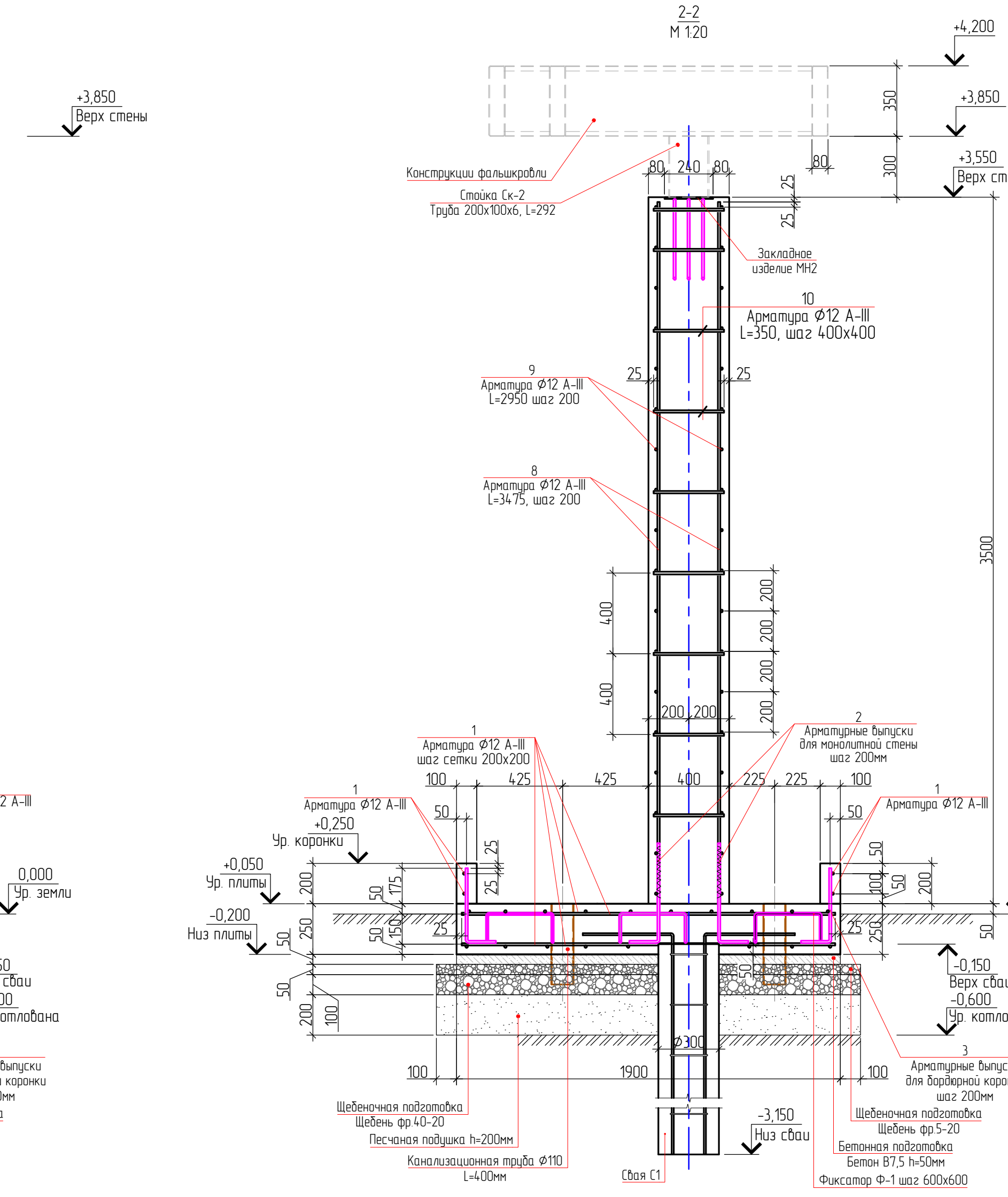
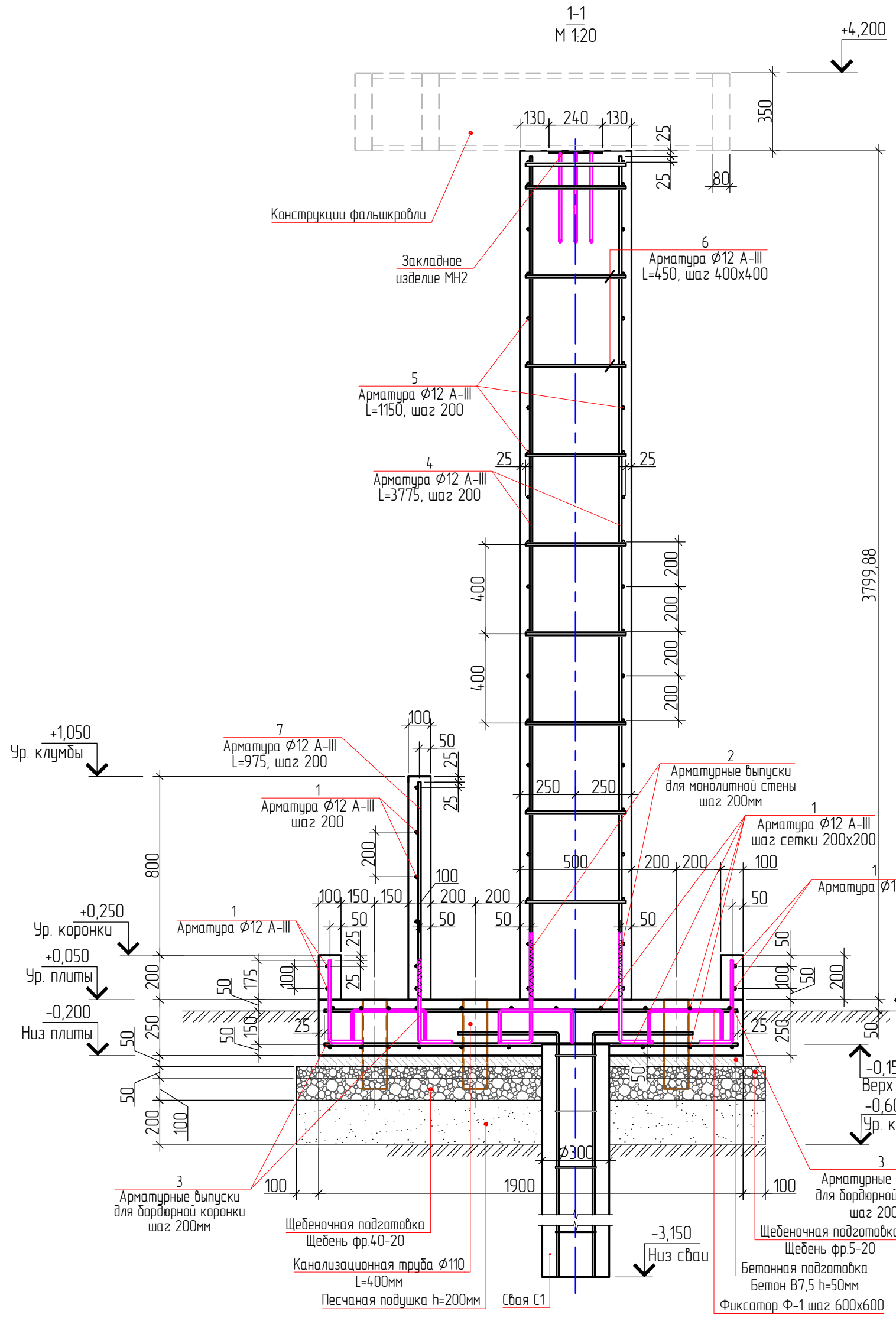
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата	Входная группа №4	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23		П	25	
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23	Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий		ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23			Формат А3	

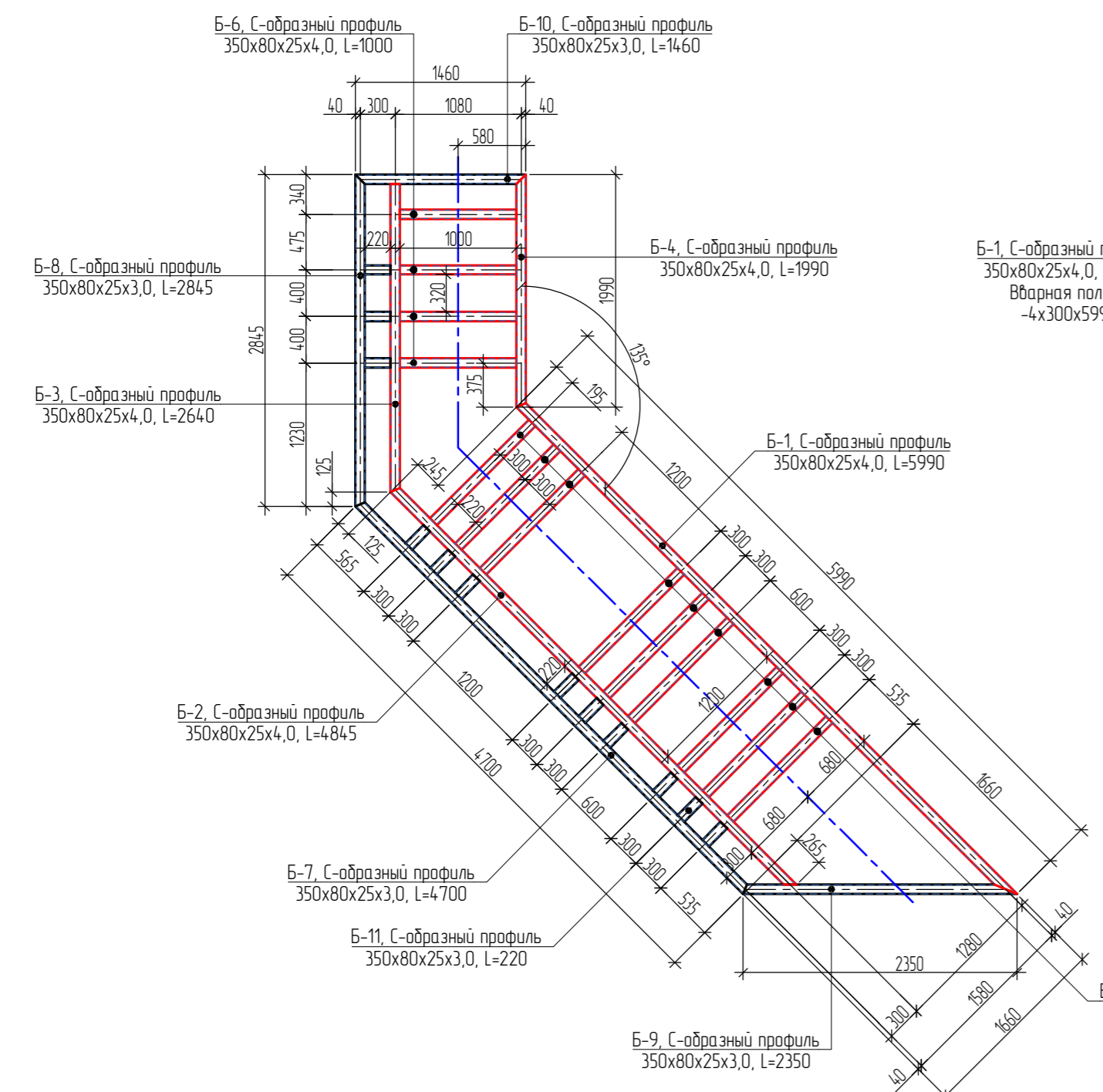


Спецификация элементов конструкций входной группы №4					32
Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Устройства монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных каранок для входной группы №4					
<b>Детали</b>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L_{обш} = 480,0$ м.п.	1	0,888кг/м.п.	426,24 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L_{обш} = 650$ мм (выпуск)	50	0,577	28,85 кг
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 520$ мм (выпуск)	85	0,461	39,18 кг
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 3775$ мм	14	3,352	46,93 кг
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1150$ мм	40	1,021	40,84 кг
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 450$ мм	40	0,488	19,524 кг
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 975$ мм	12	0,866	10,39 кг
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 3475$ мм	32	3,085	98,72 кг
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 2950$ мм	36	2,62	94,32 кг
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 350$ мм	72	0,310	22,32 кг
$\Phi-1$	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор $\Phi-1$ $\phi 12$ A-III, $L = 1400$ мм	50 шт.	1,243	62,15 кг
<b>Закладное изделие МН1</b>					
11	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 340 \times 140$ , $t=10$ мм	5	3,736	18,68
12	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 660$ мм	20	0,586	11,72 кг
<b>Закладное изделие МН2</b>					
13	ГОСТ 19903-2015	Лист $-10 \times 240 \times 140$ , $t=10$ мм	9	2,63	23,67
14	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi 12$ A-III, $L = 1100$ мм	27	0,976	26,35 кг
<b>Материалы</b>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	10,8 м <sup>3</sup>		лицевые стены карниза, клумбы
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка $h=50$ мм)	0,75 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр 5-20 мм (щебеночная подготовка $h=50$ мм)	0,75 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр 40-20 мм (щебеночная подготовка $h=100$ мм)	1,71 м <sup>3</sup>		
		Песок средней крупности (песчаная подушка $h=200$ мм)	3,43 м <sup>3</sup>		
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400 мм	19 шт		

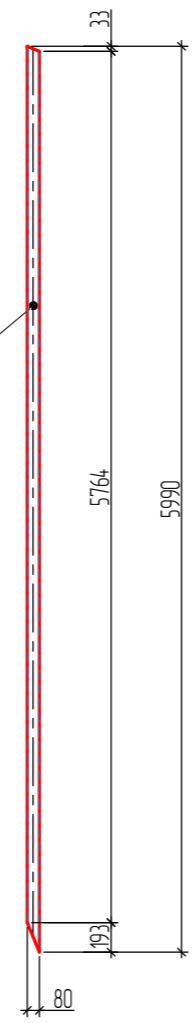
Ведомость деталей					
Поз	Эскиз				
$\Phi-1$					
2					
3					

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм	Колч	Лист	Дата	Подп	Дата
Разр	Шаламов	03.23			
Проверил	Шаламов	03.23			
Входная группа №4				Лист	Листов
				П	26
Разрез 1-1, 2-2, 3-3. Спецификация элементов конструкций входной группы №4				ООО «ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС»	
ГИП	Шаламов	03.23			

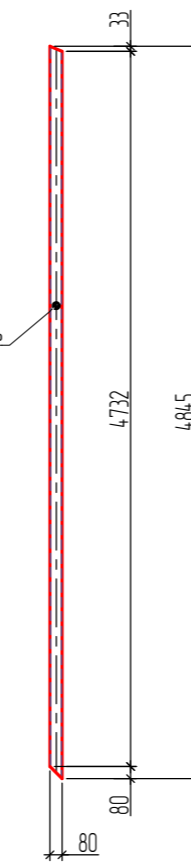
Конструкции фальшкровли  
М 150



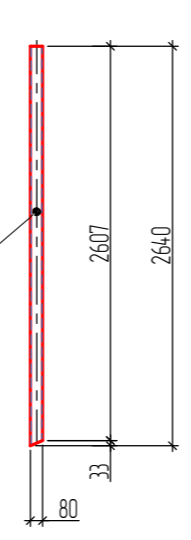
Балка Б-1 (1шт)  
М 150



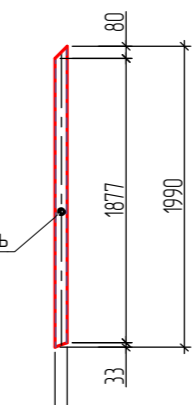
Балка Б-2 (1шт)  
М 150



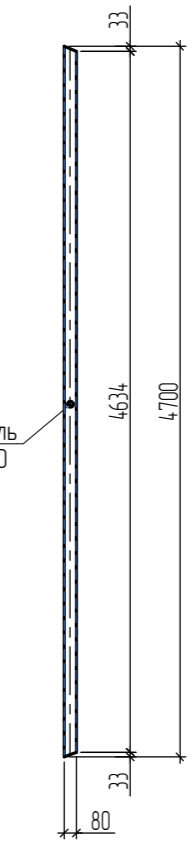
Балка Б-3 (1шт)  
М 150



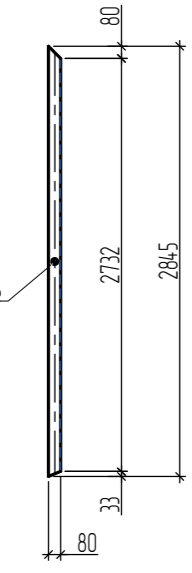
Балка Б-4 (1шт)  
М 150



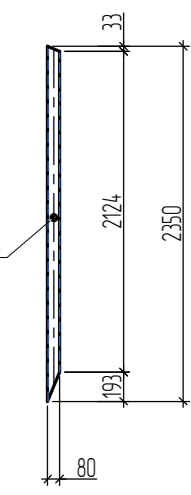
Балка Б-7 (1шт)  
М 150



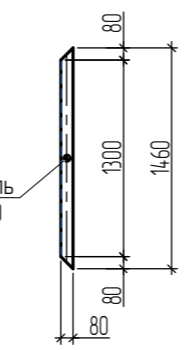
Балка Б-8 (1шт)  
М 150



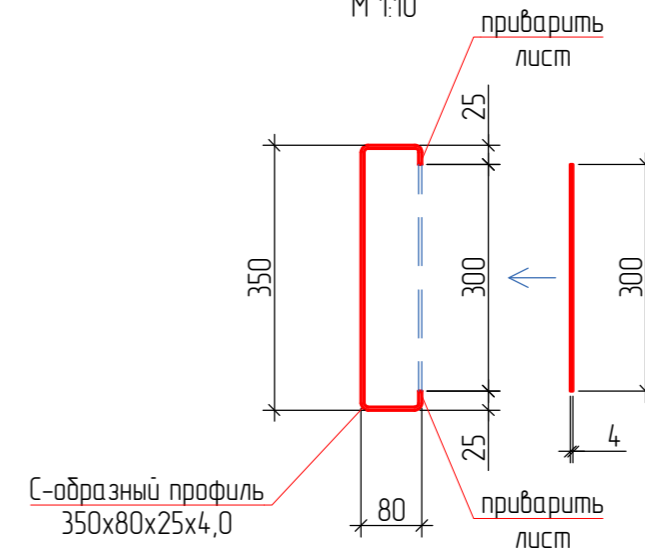
Балка Б-9 (1шт)  
М 150



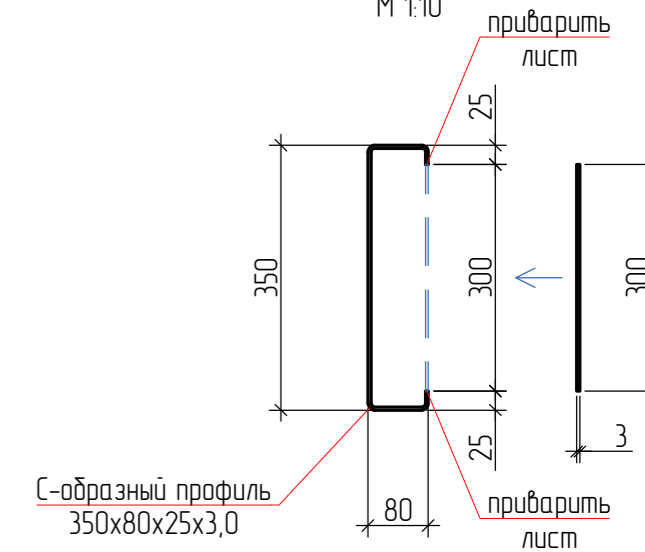
Балка Б-10 (1шт)  
М 150



Балки фальшкровли t=4мм Б-1..Б-6  
М 110



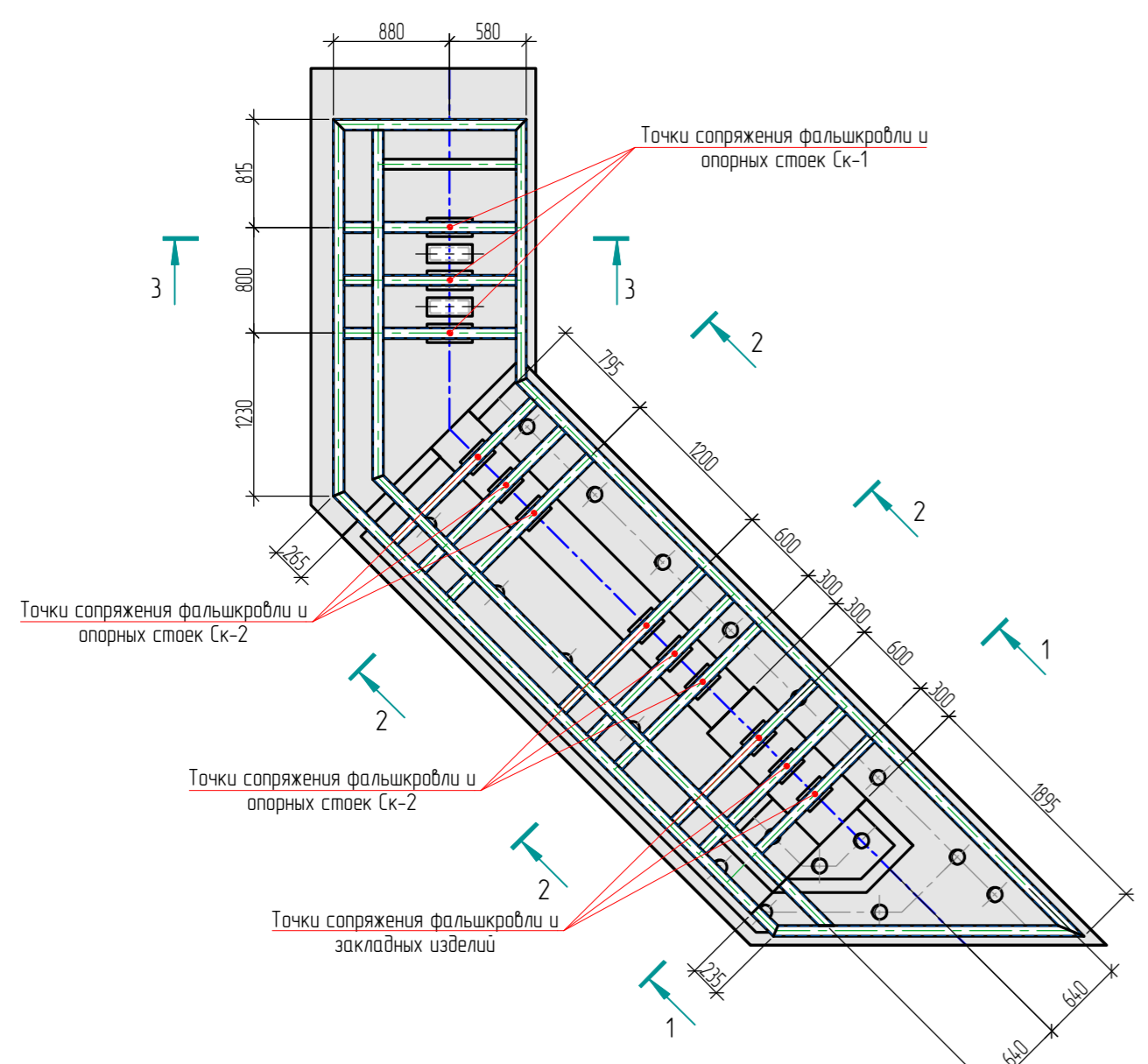
Балки фальшкровли t=3мм Б-7..Б-11  
М 110



- Примечания:  
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.  
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.  
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".  
4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.  
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".  
6. Антискоррозионная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.  
7. Все соединения профилей в стык, обдартку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.  
8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждение лакокрасочного покрытия.  
9. Спецификации элементов лист 29.

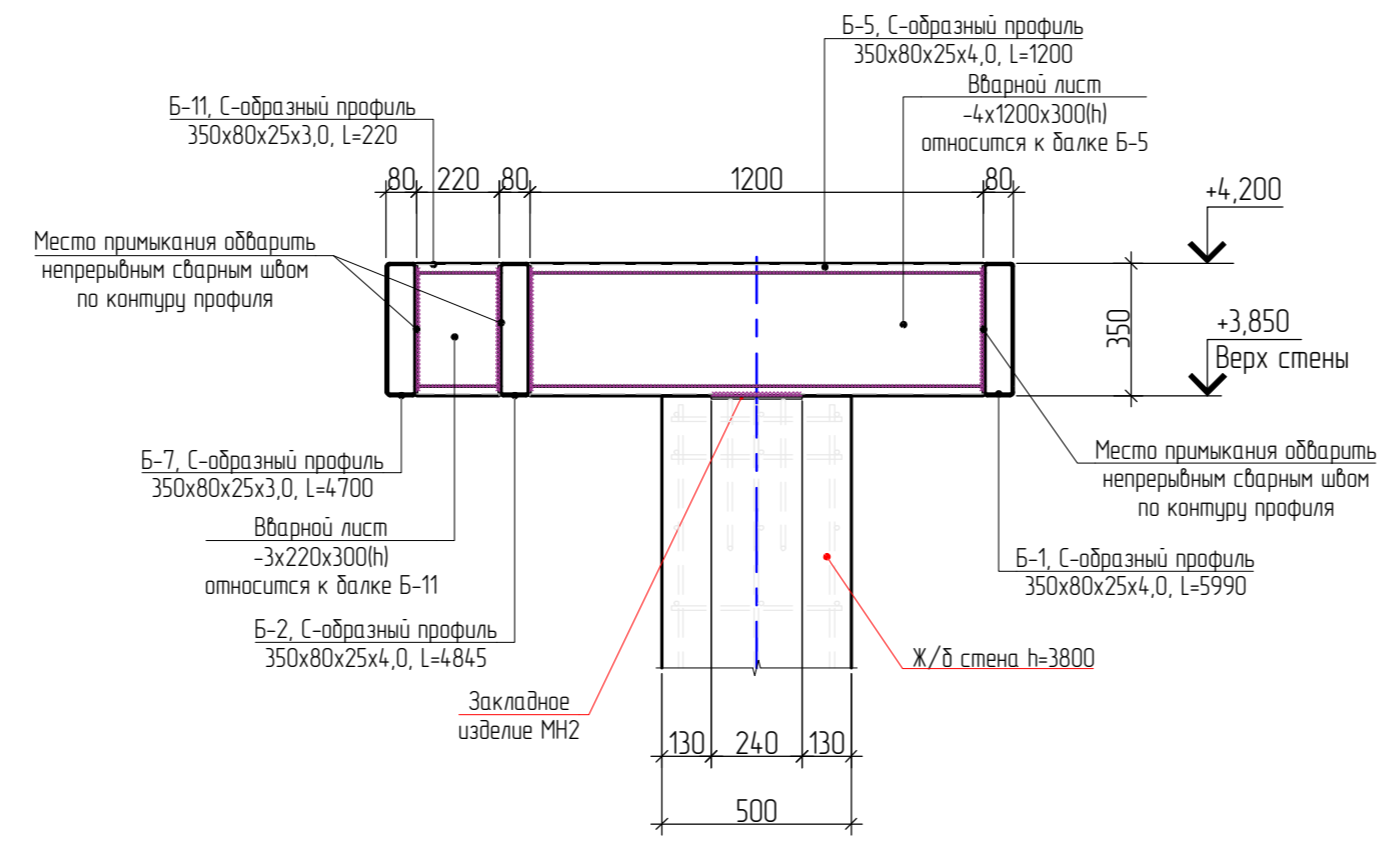
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов	Шаламов			03.23
Проверил	Шаламов	Шаламов			03.23
Входная группа №4			Стадия	Лист	Листов
			П	27	
Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
ГИП	Шаламов	Шаламов			03.23

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы  
М 1:50

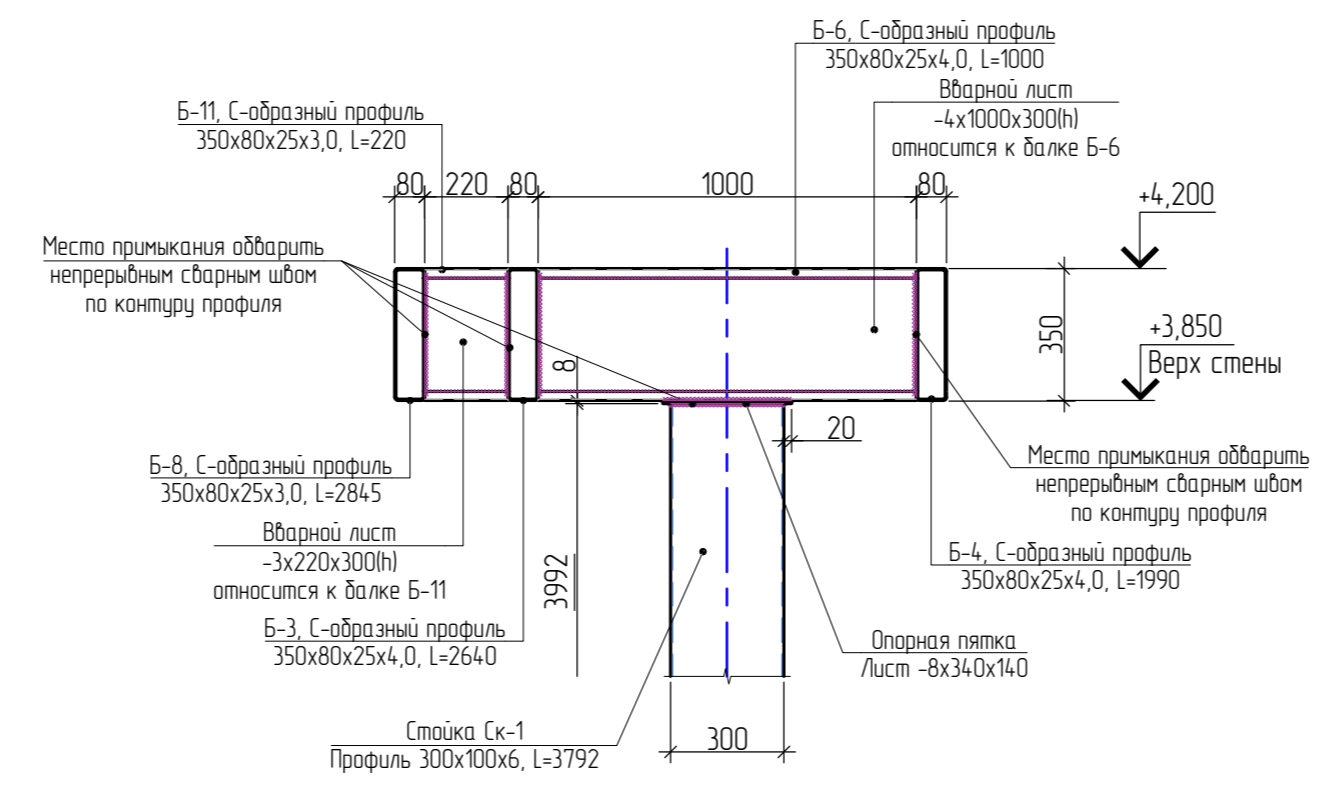


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

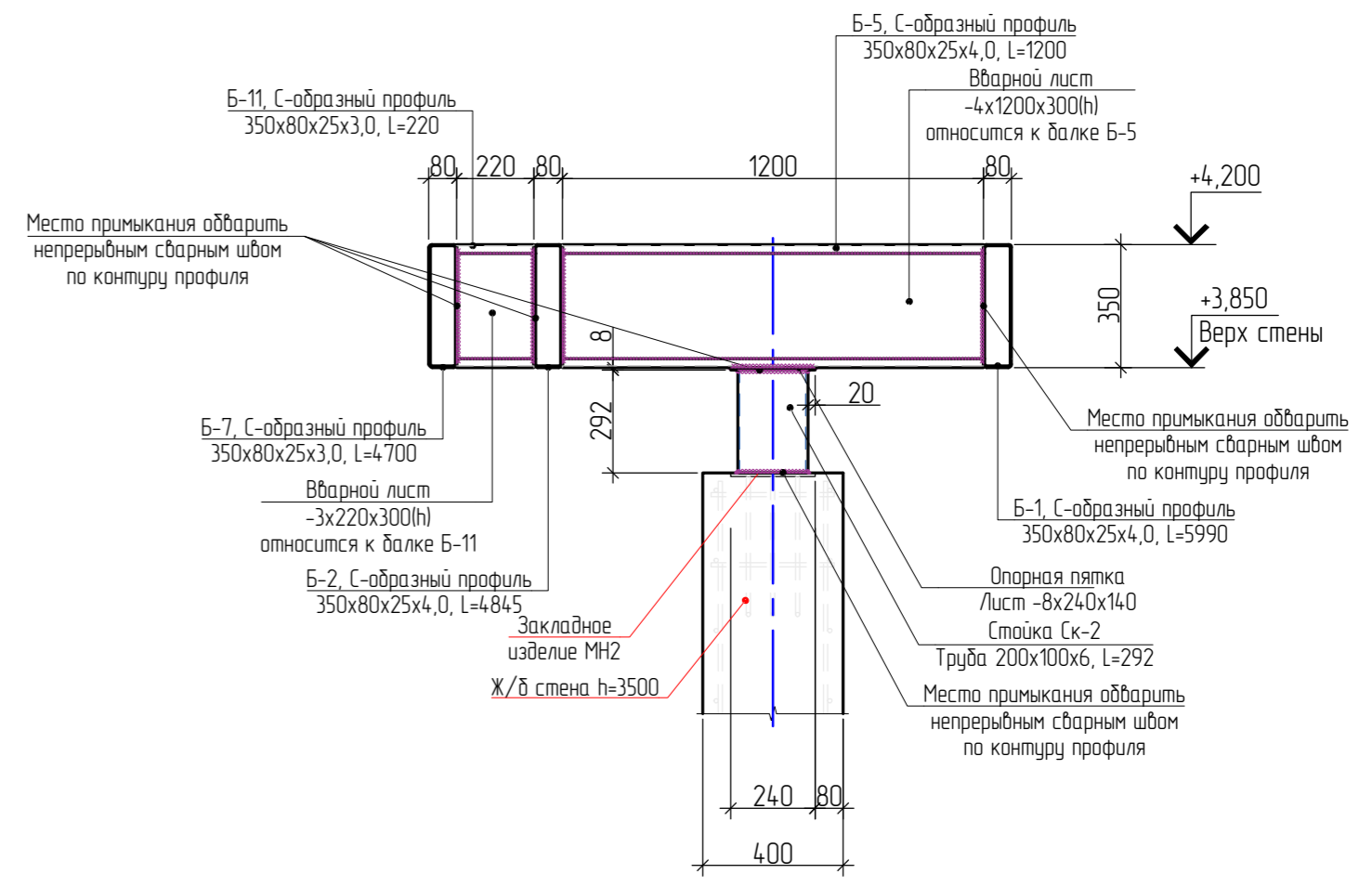
1-1  
М 1:20



3-3  
М 1:20



2-2  
М 1:20



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводам правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
  6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при стропилке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 29.

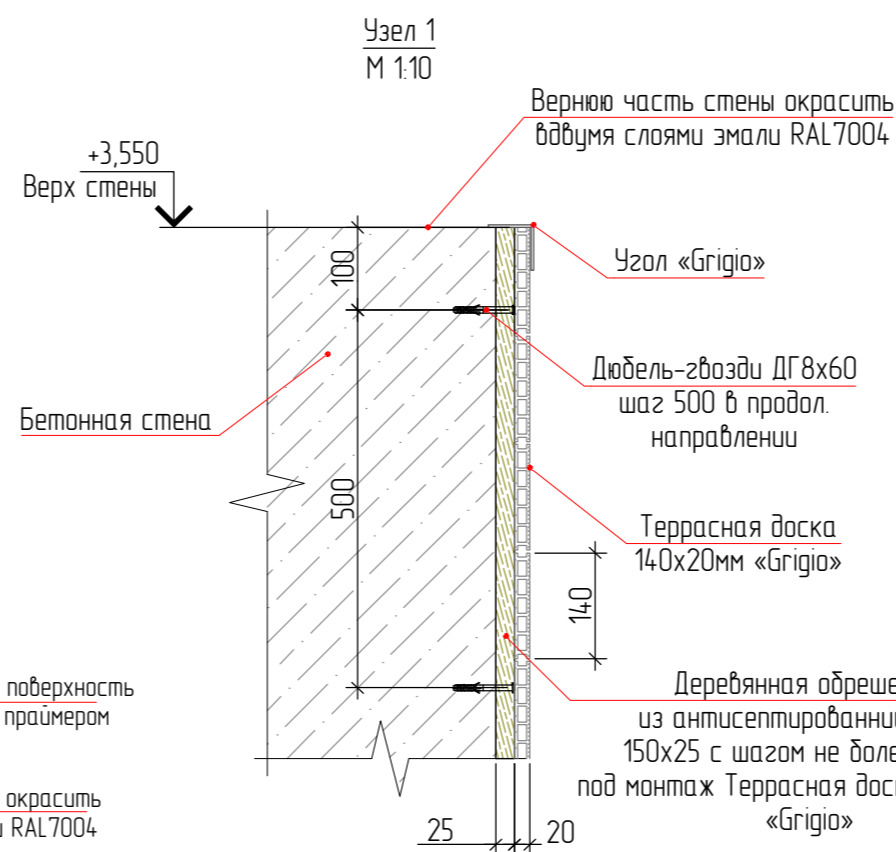
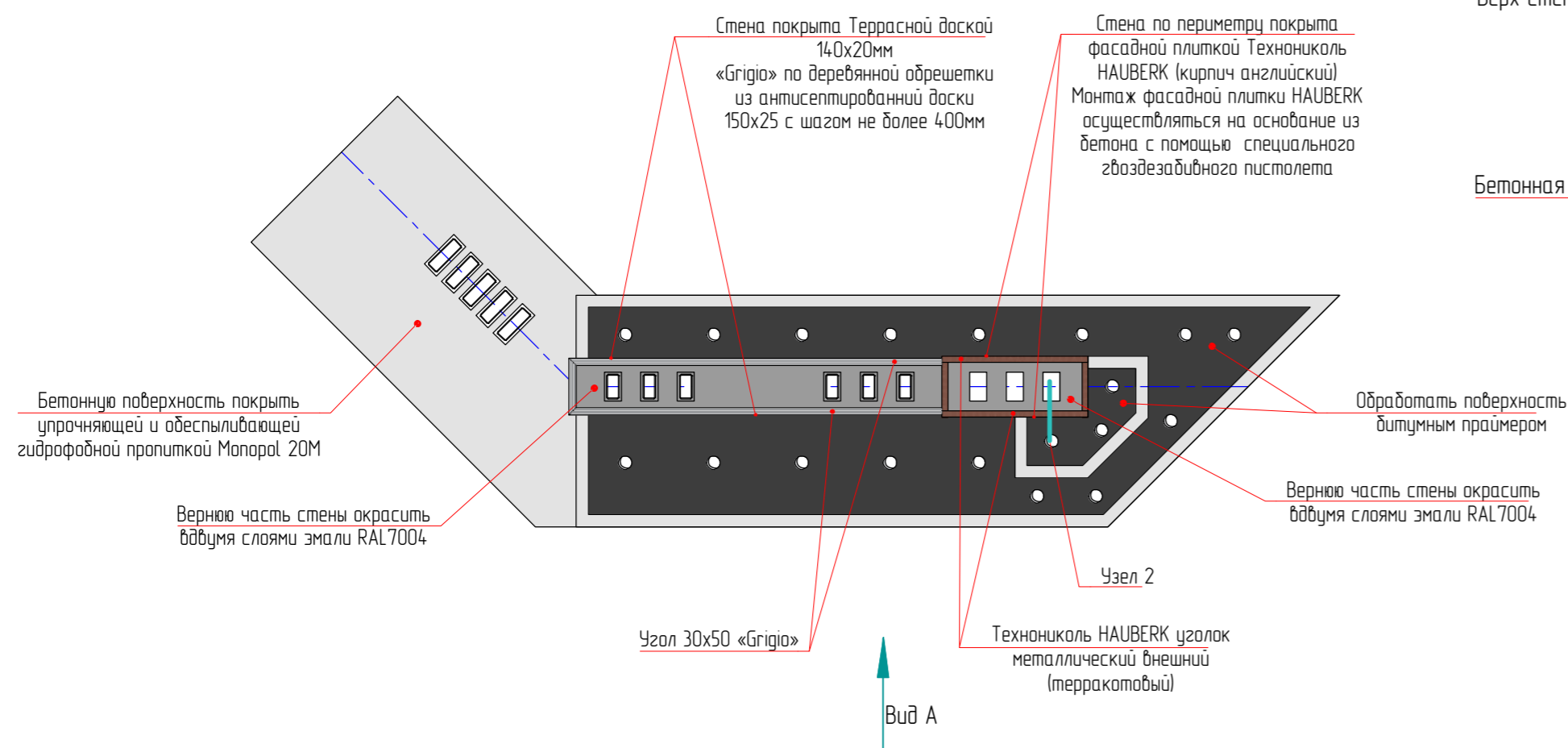
						ПСС-207-19-КР2			
						«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»			
Изм.	Колч.	Лист	Изд.	Подп.	Дата	Входная группа №4	Стация	Лист	Листов
Разраб.	Шаламов				03.23		п	28	
Проверил	Шаламов				03.23				
						Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий	ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"		
ГИП	Шаламов				03.23				

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Устройство фальшкровли</u>					
<u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u>					
Б-1	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=5990мм	1	16,79кг/1м.п.	100,57 кг
вварной лист Б-1	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x5990x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	56,42 кг
Б-2	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4845мм	1	16,79кг/1м.п.	81,34 кг
вварной лист Б-2	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x4845x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	45,68 кг
Б-3	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2640мм	1	16,79кг/1м.п.	44,32 кг
вварной лист Б-3	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2640x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	24,86 кг
Б-4	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1990мм	1	16,79кг/1м.п.	33,41 кг
вварной лист Б-4	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1990x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	18,74 кг
Б-5	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1200мм	9	20,15 кг	181,35 кг
вварной лист Б-5	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1200x300, t=4мм	9	11,30 кг	101,7 кг
Б-6	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2080мм	4	16,79 кг	67,16 кг
вварной лист Б-6	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2080x300, t=4мм	4	9,42 кг	37,68 кг
<u>Детали С-образного профиля 350x80x25x3,0</u>					
Б-7	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-7, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=4700мм	1	12,78кг/1м.п.	60,06 кг
вварной лист Б-7	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x4700x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	33,18 кг
Б-8	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-8, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2845мм	1	12,78кг/1м.п.	36,36 кг
вварной лист Б-8	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x2845x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	20,08 кг
Б-9	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-9, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2350мм	1	12,78кг/1м.п.	30,03 кг
вварной лист Б-9	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x2350x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	16,59 кг
Б-10	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-10, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1460мм	1	12,78кг/1м.п.	18,66 кг
вварной лист Б-10	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x1460x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	10,30 кг
Б-11	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-11, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=220мм	12	2,81 кг	33,72 кг
вварной лист Б-11	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x220x300, t=3мм	12	1,55 кг	18,6 кг
<u>Детали (опорные стойки под фальшкровлю)</u>					
Ск-1	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792	5	136,74 кг	683,7кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка)	5	3,0 кг	15,0 кг
Ск-2	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292	6	7,71 кг	42,27кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка)	6	2,11 кг	12,66 кг

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подпись и дата			
Инв. № подл.			

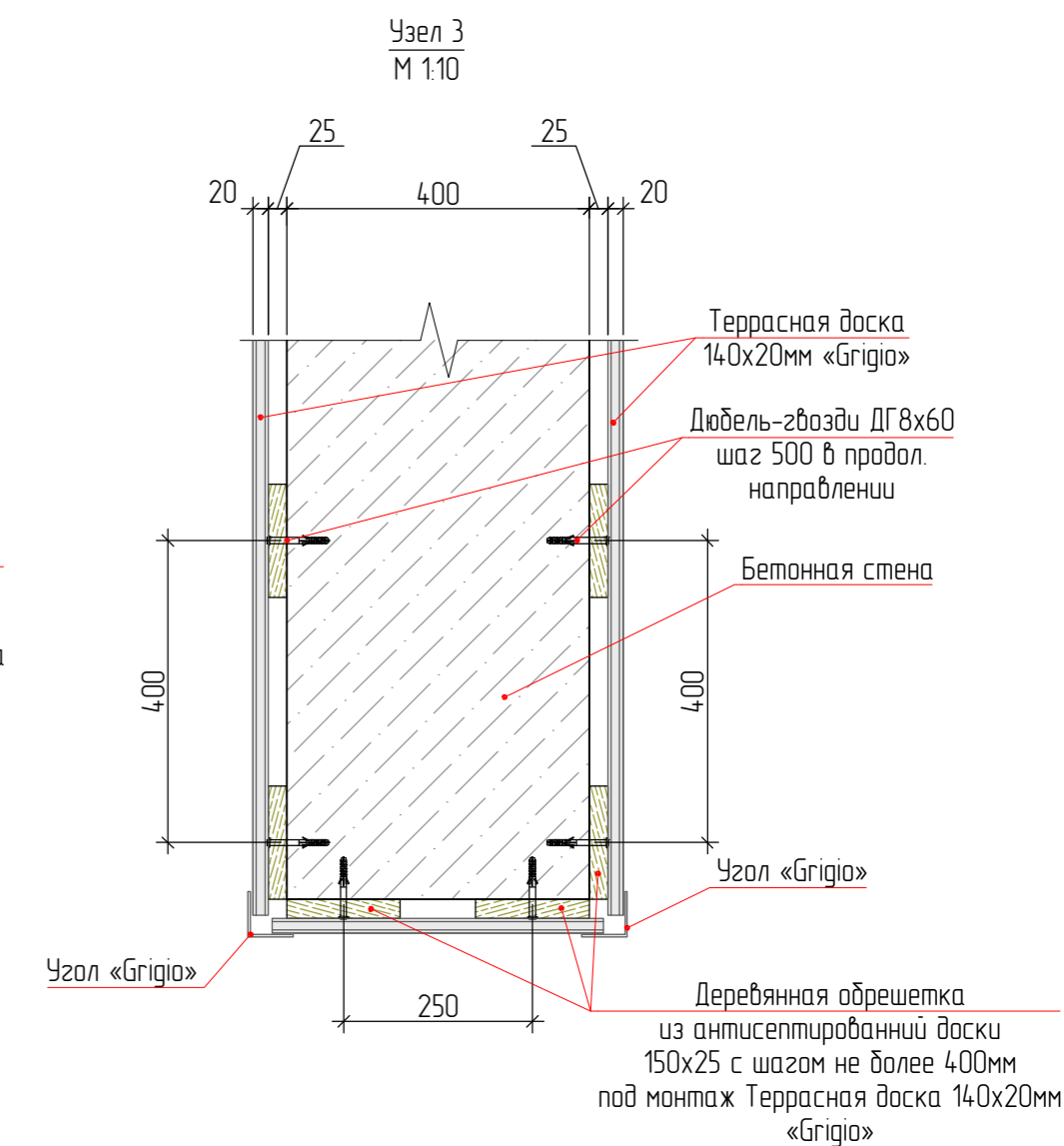
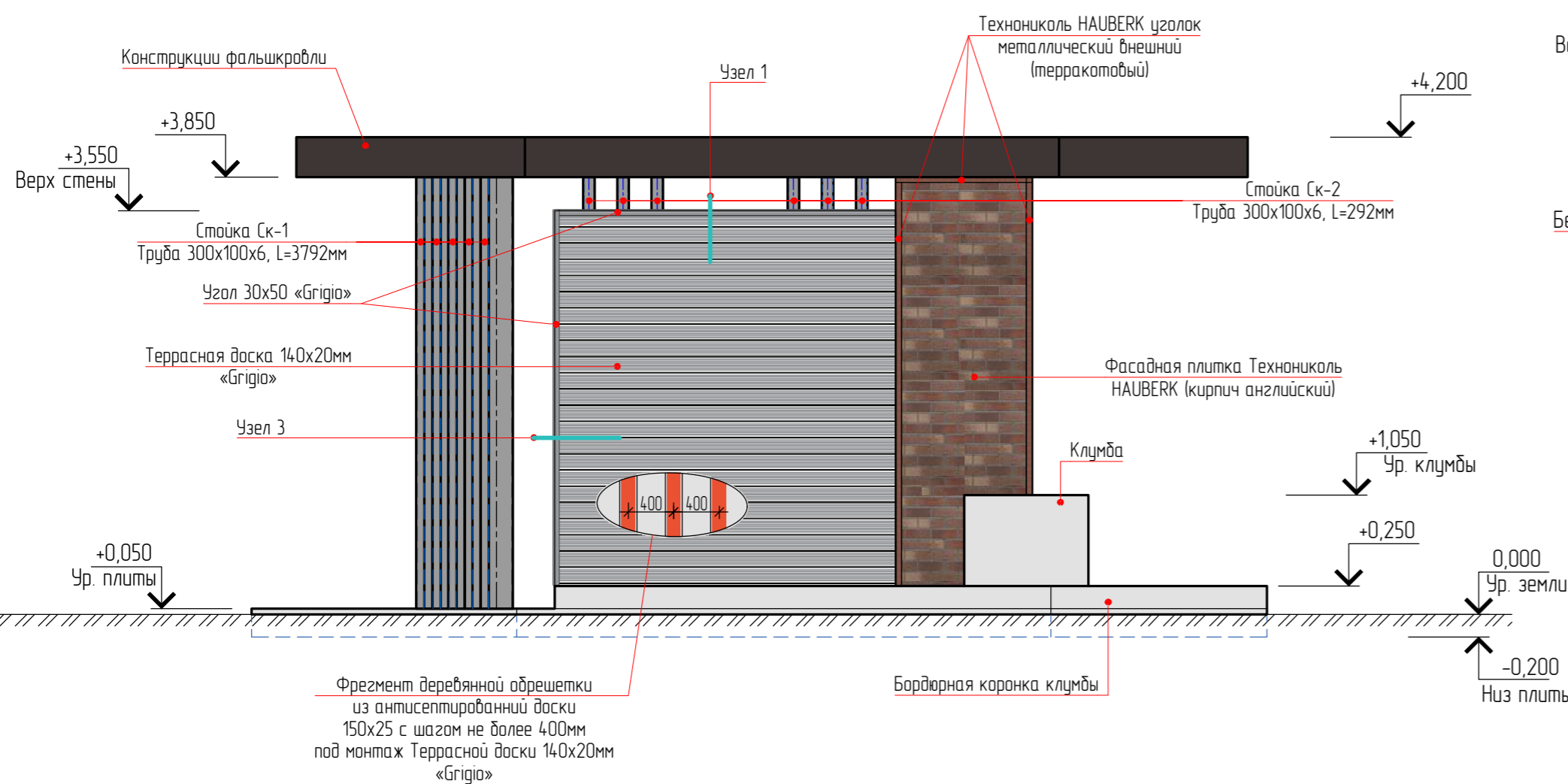
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кол-ч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
Входная группа №4			Стация	Лист	Листов
			П	29	
Спецификация стальных элементов фальшкровли				ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"	
ГИП		Шаламов			03.23

План отделочных материалов входной группы №4  
М 1:50



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Отделочные материалы входной группы №4					
Детали					
	Технониколь	Фасадная плитка Технониколь HAUBERK (кирпич английский)	12,0 м <sup>2</sup>	49,42	197,67кг
	Технониколь	Технониколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый)	20,0 м.п.		
	Завод изготовитель	Террасная доска 140x20 мм «Grigio»	23,5 м <sup>2</sup>		
	Завод изготовитель	Уголок 30x50 мм «Grigio»	30,0 м.п.		
	ГОСТ 10950-2013	Антисептированная доска 150x25	0,225 м <sup>3</sup>		
	Завод изготовитель	Дюбель-звезда ДГ8x60	116 шт		
	Технониколь	Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01	8 кг	0,35кг/м <sup>2</sup>	в 2 слоя
	Завод изготовитель	Пропитка MONORAL 20M	26 л	0,30л/м <sup>2</sup>	
		Материалы покраски бетонных поверхностей			
	Завод изготовитель	Грунт-Эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серый сигнальный (Sокраски=1,63м2)	0,65 кг	0,2 кг/м <sup>2</sup>	для бетона в два слоя
Материалы для озеленения клумб					
	ГОСТ Р 51213-98	Торф низкой степени разложения, толщина для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см	1,48 м <sup>3</sup>		
		Посевная газонная трава (Спосева=6,42м2)	0,32 кг	0,05 кг/м <sup>2</sup>	

Вид А  
М 1:50



Согласовано

Взам. инв. №

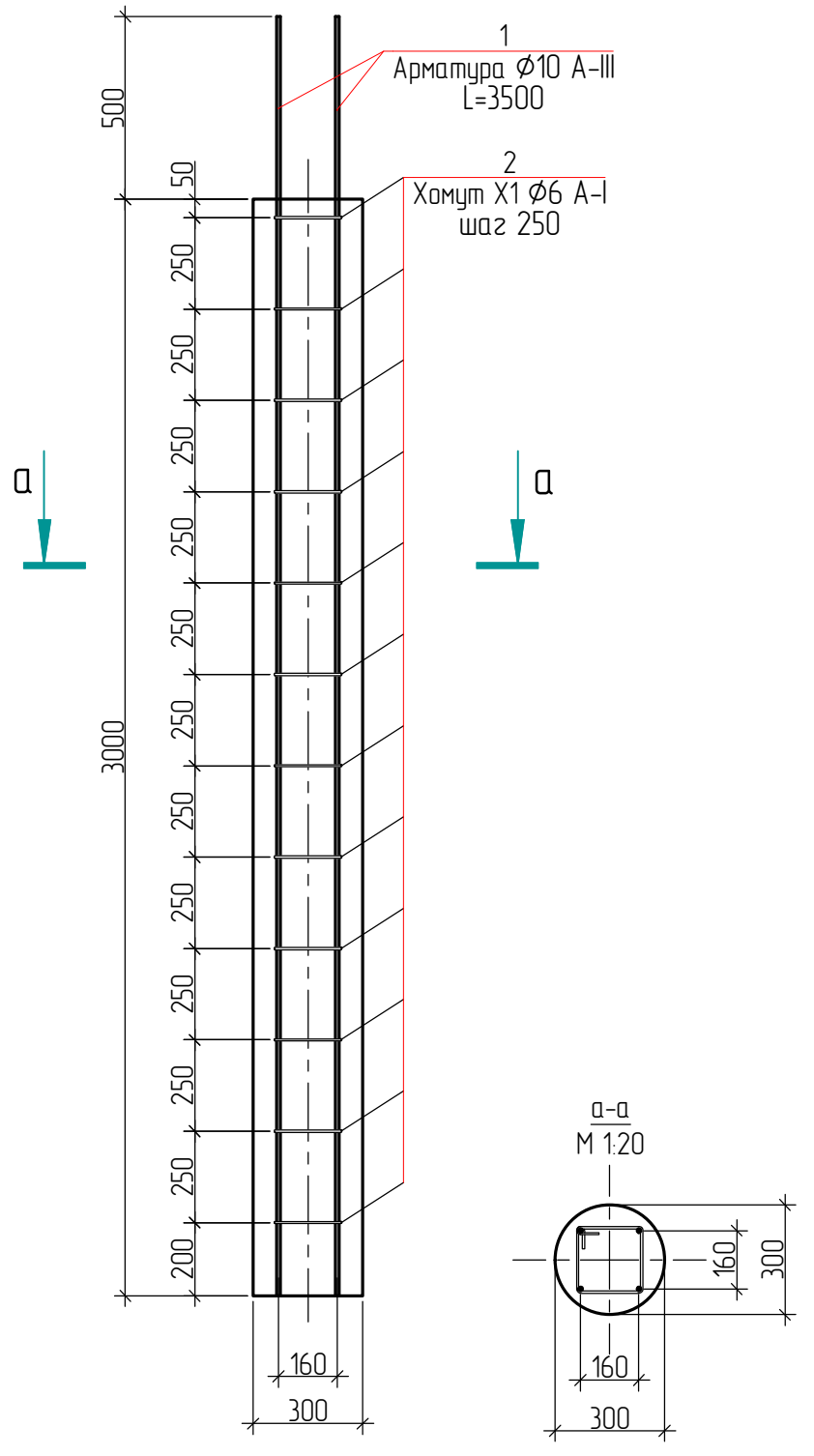
Подпись и дата

Инв. № подл.

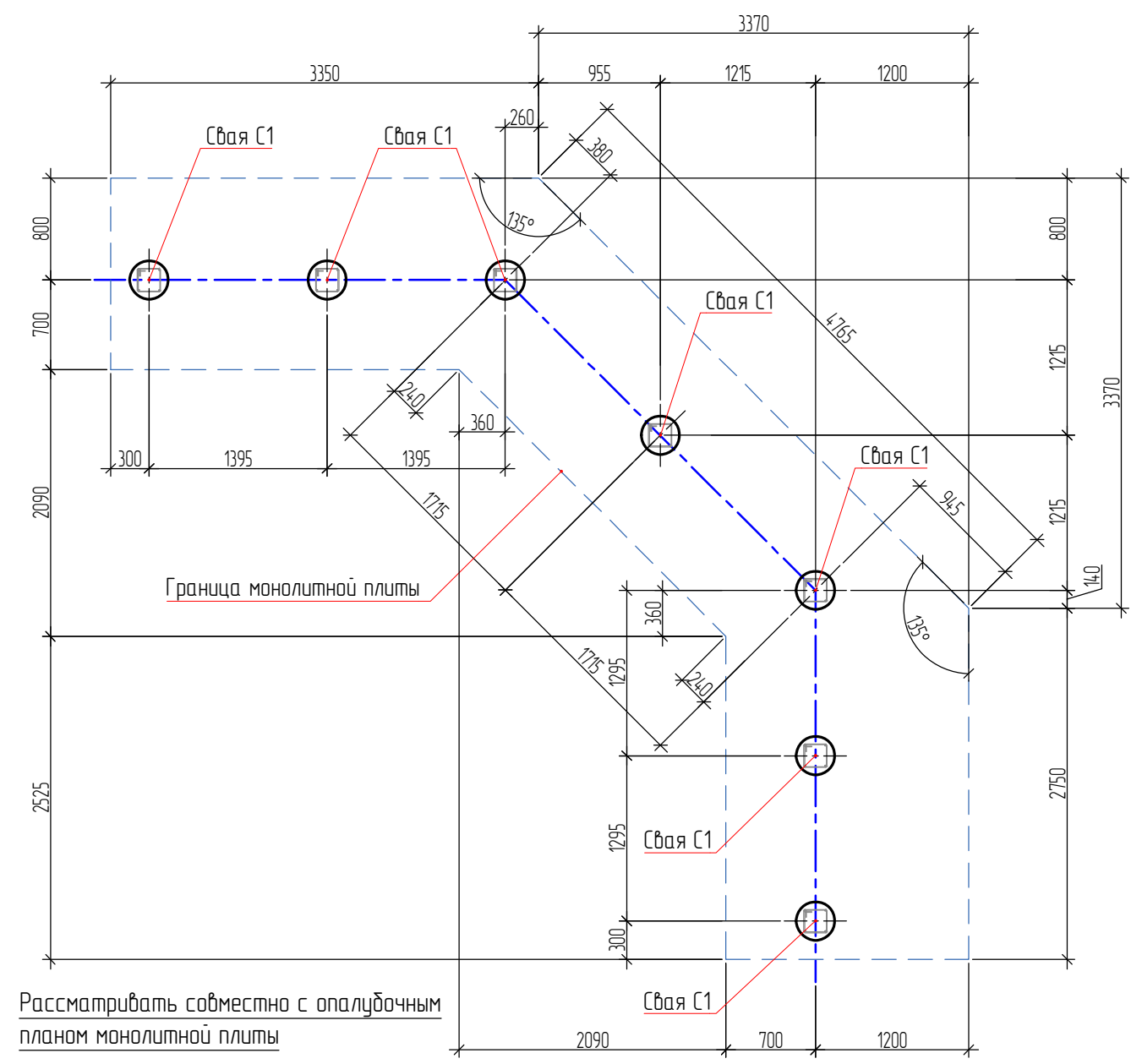
ПСС-207-19-КР2				
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»				
Изм.	Кол.	Лист	Вок.	Подп.
Разраб.	Шаламов	03.23		
Проверил	Шаламов	03.23		
Входная группа №4				Стация
План отделочных материалов входной группы №4				Лист
				Листов
				п
				30
ООО "ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"				
ГИП	Шаламов	03.23		



Буронабивная свая С1  
М 1:20



План расположения буронабивных свай  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным  
планом монолитной плиты

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
X1	

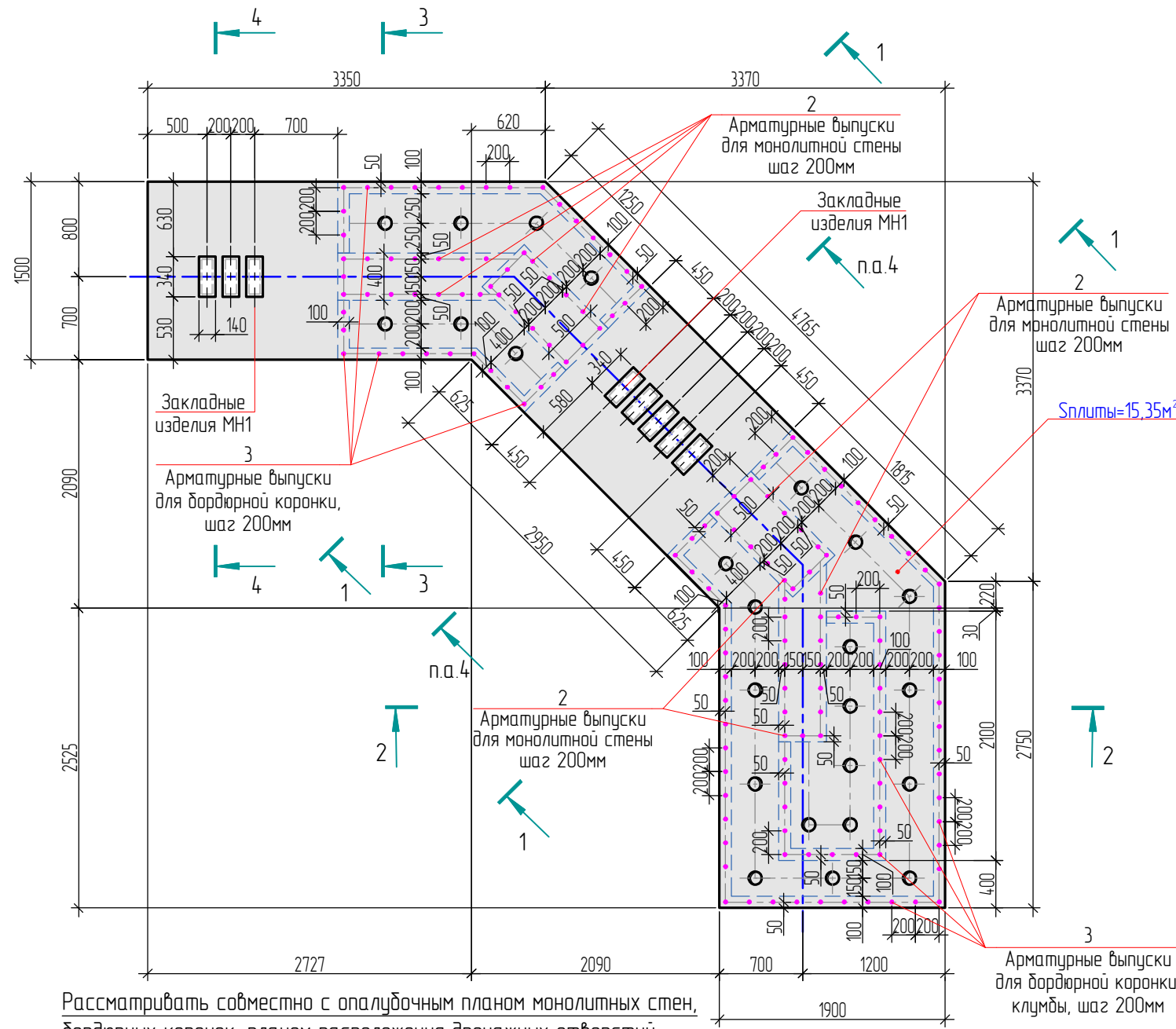
Согласовано  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
С1		Устройство буронабивных свай С1	7		
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура Ø10 А-III, L = 3500мм	28	2,16	43,2 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Хомут Х1 Ø6 А-I, L = 850мм	84	0,190	15,96 кг
<u>Материалы</u>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	1,5 м³		

Изм.	Кол-во	Лист	Изд.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23

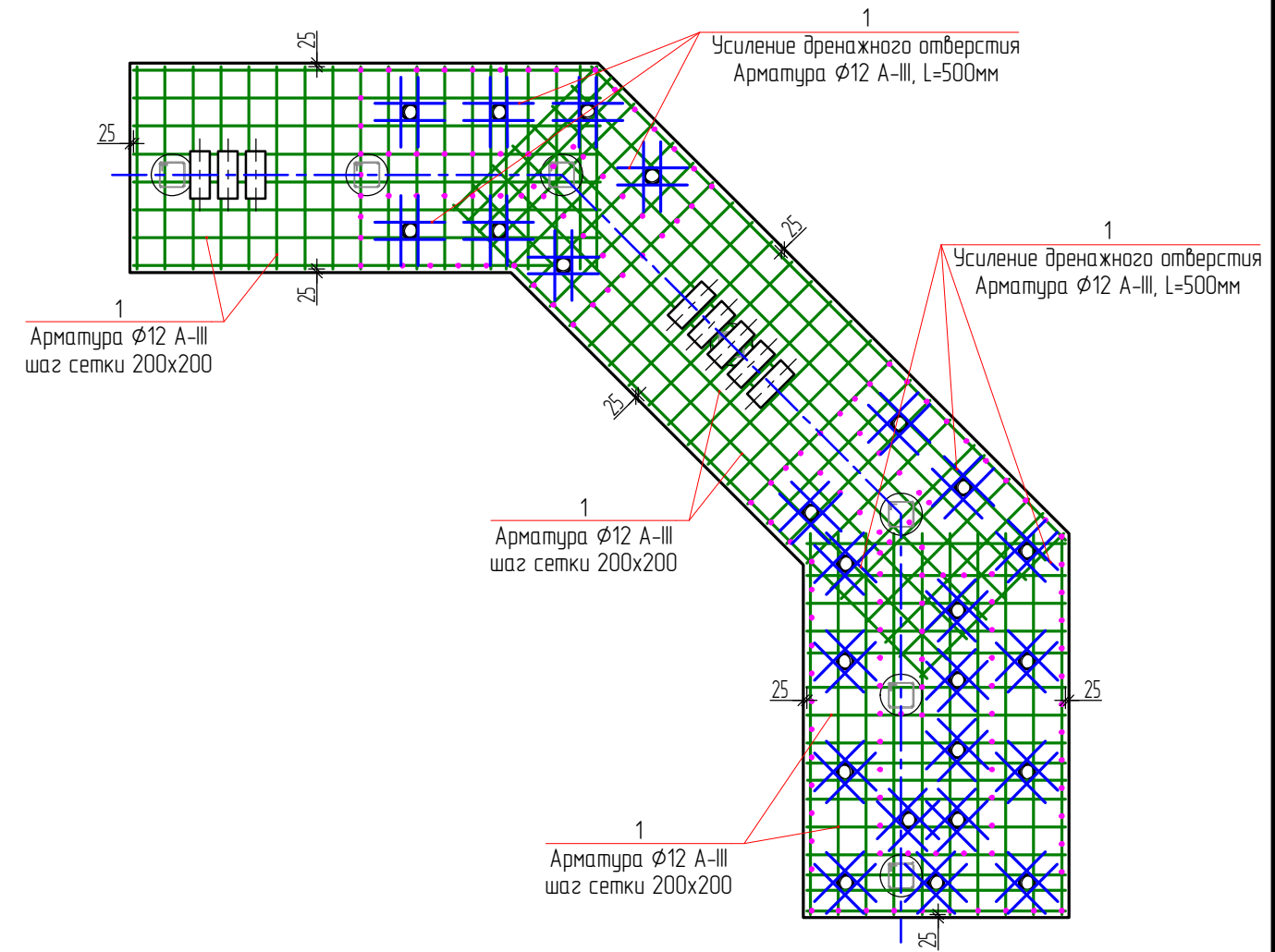
ПСС-207-19-КР2		
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»		
Изд.	Лист	Листов
П	31	
План расположения буронабивных свай		ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

Опалубочный план монолитной плиты основания  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок, планом расположения дренажных отверстий

Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты  
М 1:50



Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

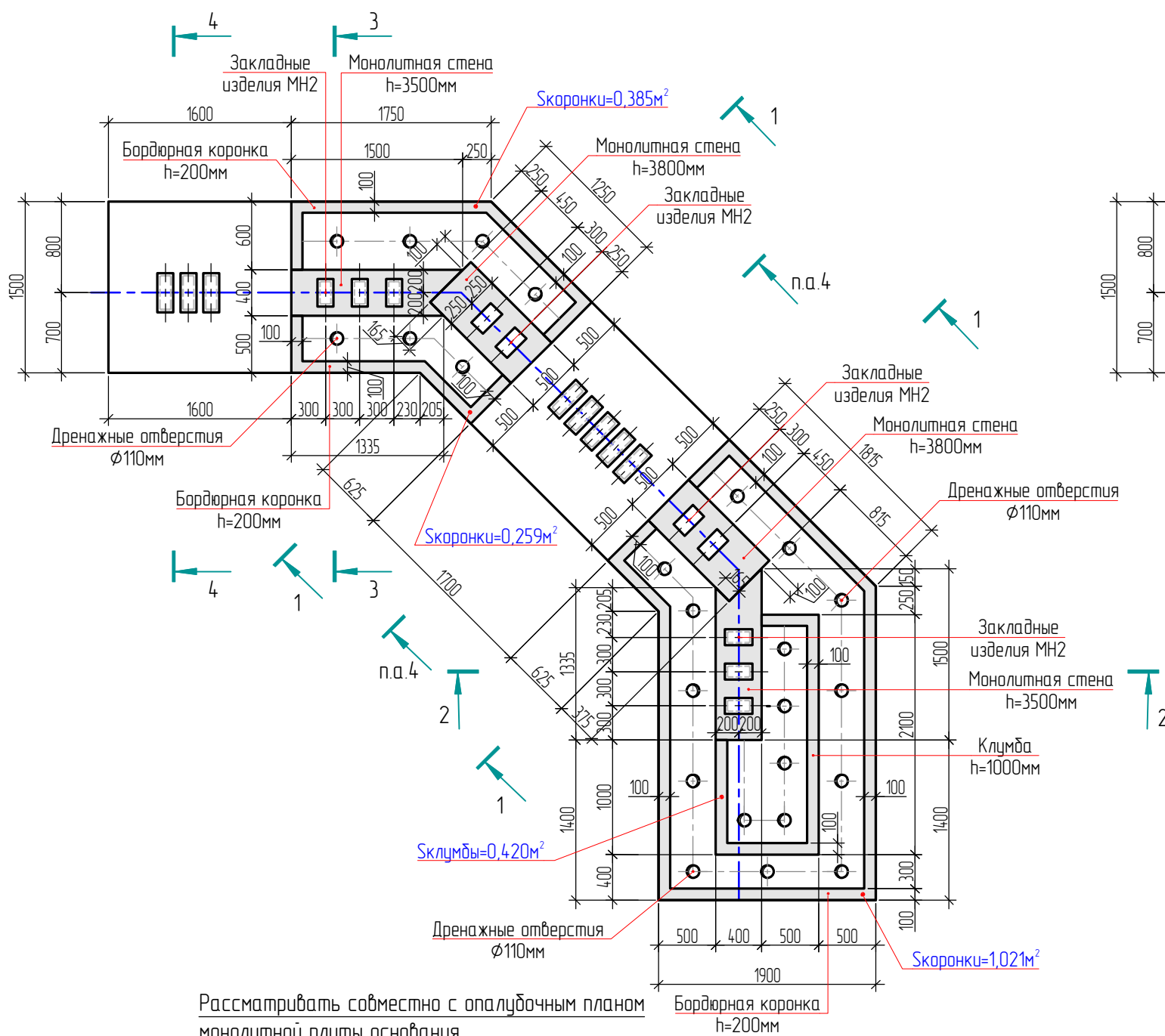
Инв. № подл.

Примечания:

- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
- Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
- Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
- Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
- Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
- При вязке арматурных каркасов из арматуры  $\phi 12$ мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдержать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
- Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозионной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
- Спецификацию элементов смотреть лист 34.
- Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 35.
- После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
- Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Мопорол 20М.
- Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серый сигнальный за два раза.

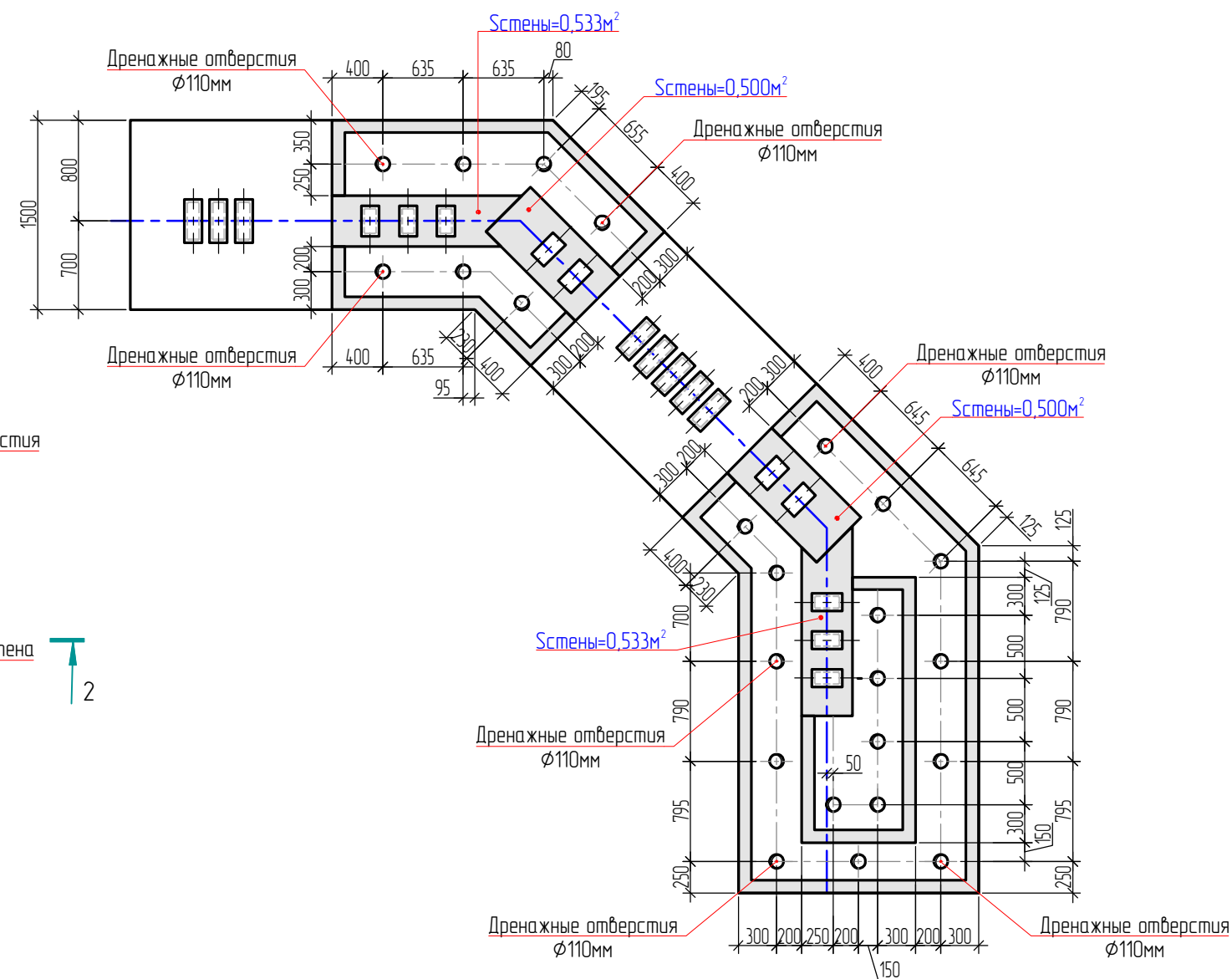
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
ГИП	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Опалубочный план монолитной плиты основания. Армирование нижнего и верхнего пояса монолитной плиты					Стадия П
					Лист 32
					Листов
					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитной плиты основания

План расположения дренажных отверстий  
М 1:50



Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен, бордюрных коронок

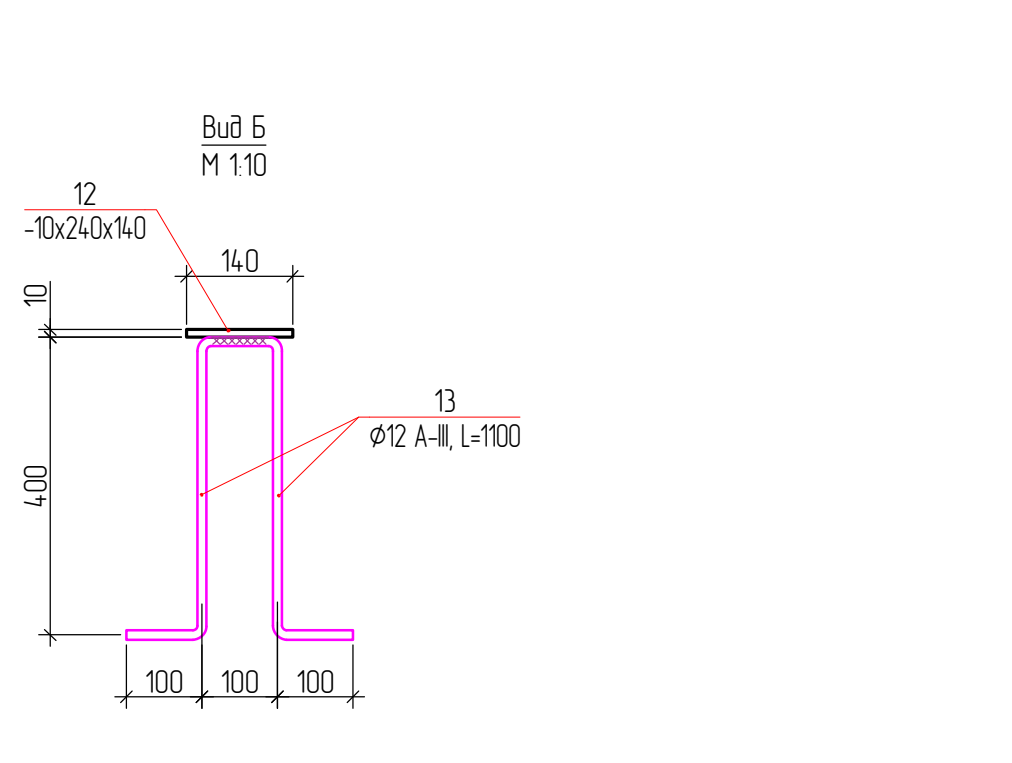
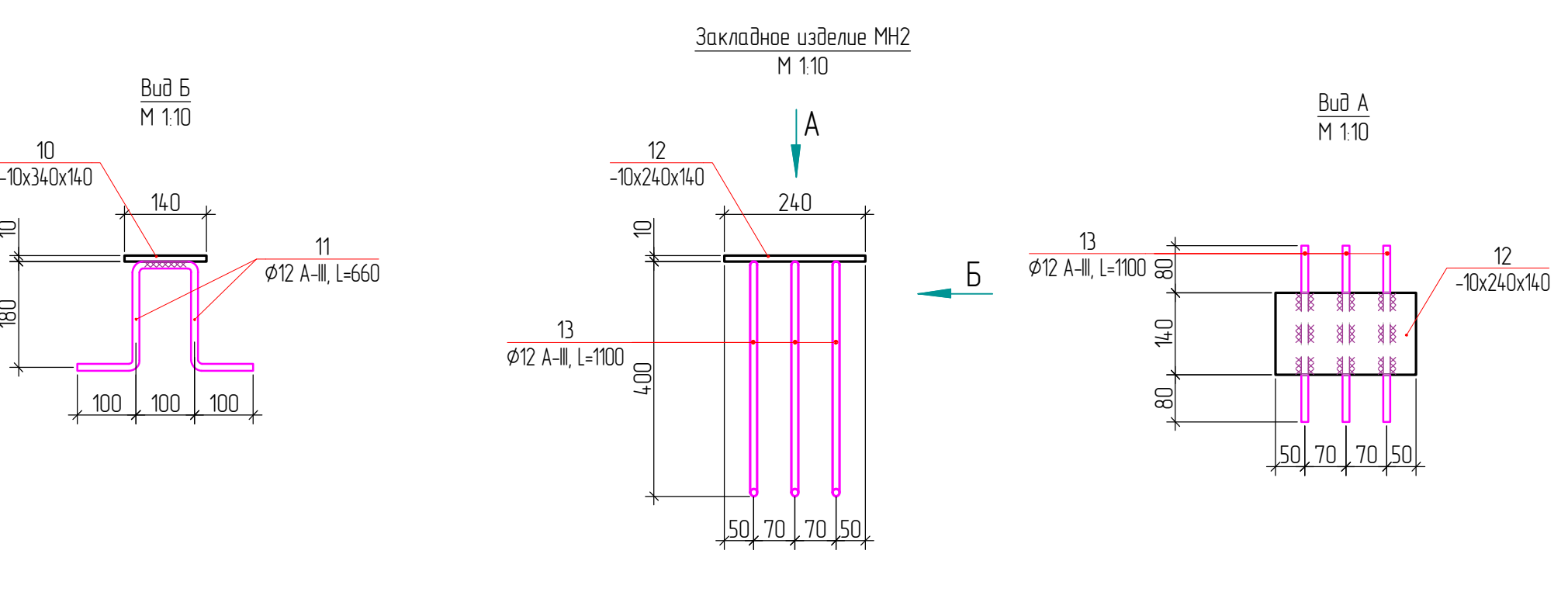
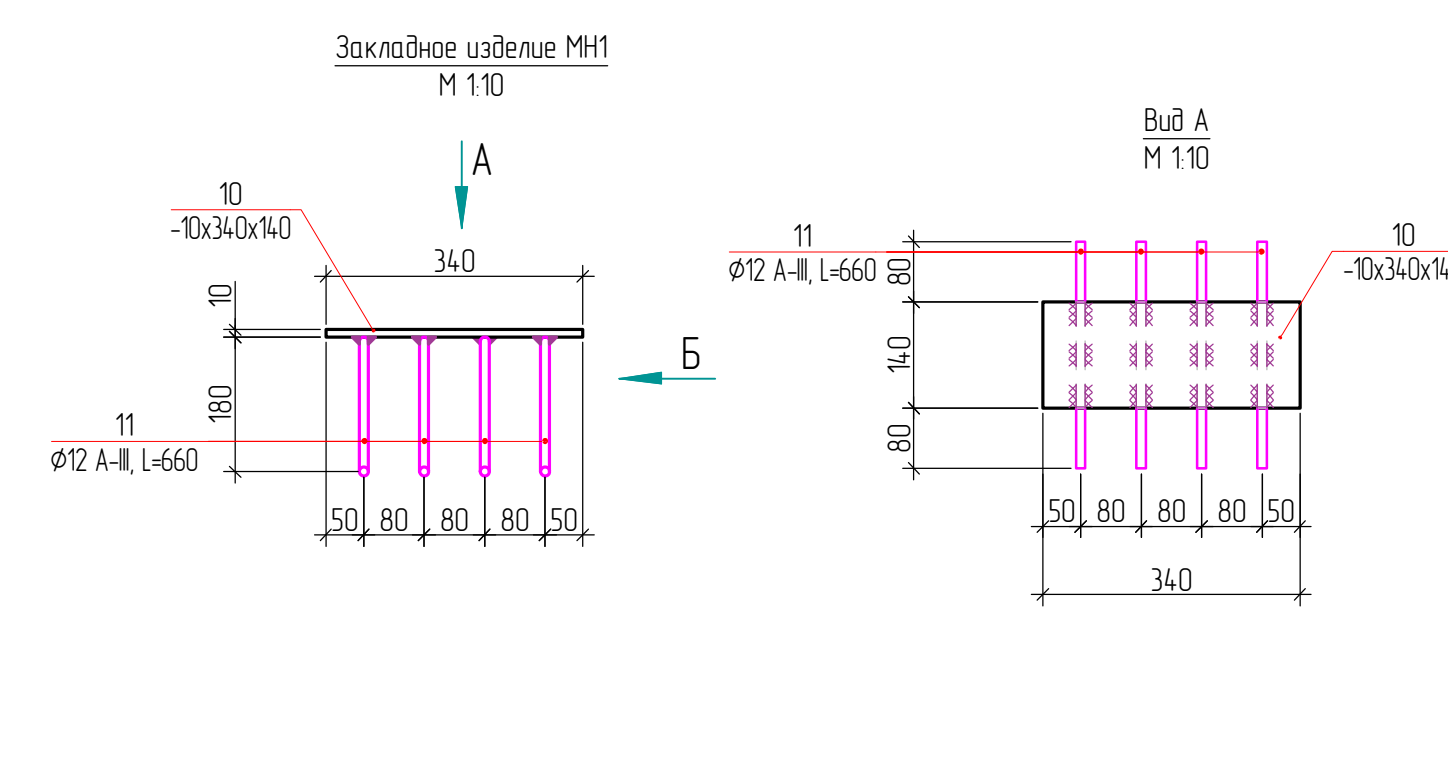
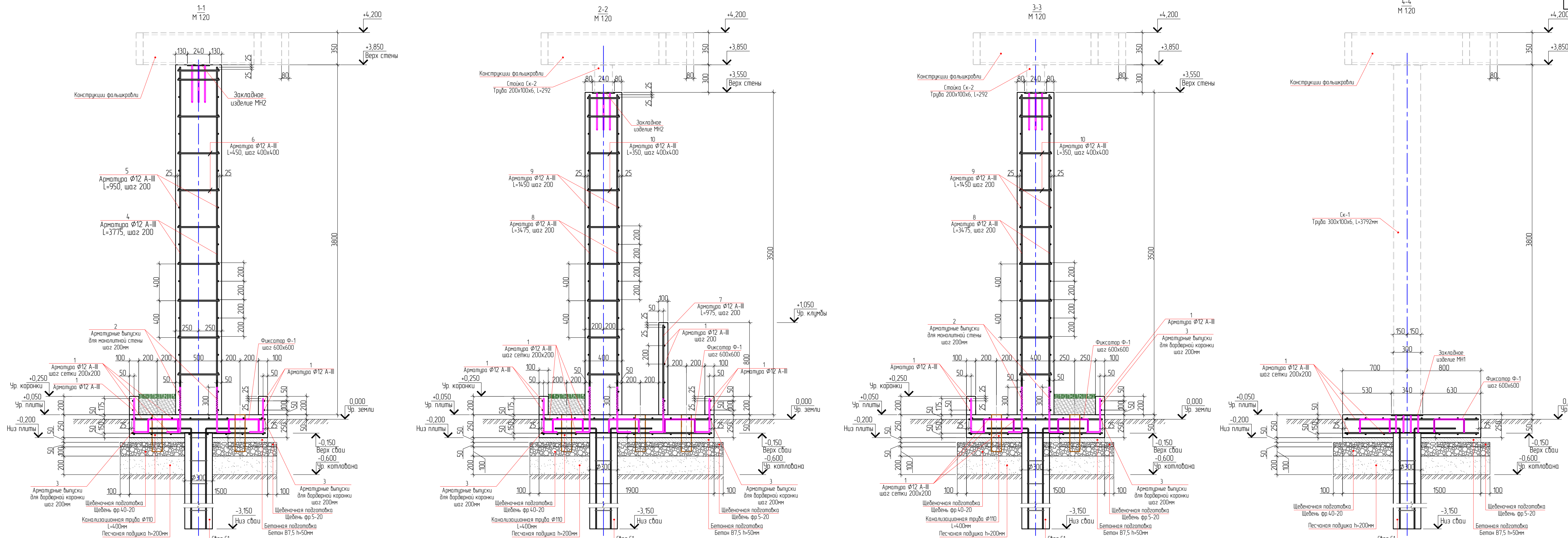
Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
4. Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клумб покрыть битумным праймером за 2 раза.
5. Арматурные выпуски детали поз.2, поз.3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выполнить контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
6. При вязке арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
7. Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наплывов бетона, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
8. Спецификацию элементов смотреть лист 35.
9. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и устройство закладных изделий МН1 и МН2 смотреть лист 34.
10. После распалубки ж/б конструкций, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
11. Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Monoporl 20M.
12. Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подготовки, трубы погрузить в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубу зачеканить пленкой во избежании попадания внутрь бетонной смеси.
13. Верхнюю часть поверхности бетонных стен покрыть грунт-эмалью "Протектор 3 в 1" RAL 7004 серией сигнальный за два раза.

Согласовано

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колуч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
Проверил	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23
					Стадия
					Лист
					Листов
					П
					33
Опалубочный план монолитных стен, бордюрной коронки, клумбы. План расположения дренажных отверстий					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
ГИП	Шаламов			<i>Шаламов</i>	03.23



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
Ф-1	
2	
3	

Примечания:

- Все бетонные поверхности соприкасающиеся с грунтом, в том числе внутренние поверхности клуб в местах примыкания за 2 раза.
- Арматурные выпуски детали поз 2, поз 3 размещать в арматурных каркасах монолитных плит, величину выпуска смотреть в разрезах 1-1, 3-3. После установки закладных изделий МН1 и МН2 в проектное положение, выдержать контрольные измерения положения закладных изделий перед заливкой бетона.
- Для вставки арматурных каркасов из арматуры Ø12мм А-III, при необходимости соединения стержней методом нахлеста, выдерживать величину нахлеста стержней не менее 380мм.
- Выпуски арматуры и закладные детали следует тщательно очистить от наледи, снега, льда, грязи, краски, ржавчины и антикоррозийной обмазки непосредственно перед наложением монтажных швов.
- Спецификация элементов смонтер лист 35.
- После распалубки х/в конструкции, при обнаружении трещин, раковин в бетонном теле, поверхность оштукатурить цементно-песчаным раствором марки М150.
- Все бетонные поверхности покрыть упрочняющей и обеспыливающей гидрофобной пропиткой Мопарол 20М.
- Канализационные трубы (дренажные отверстия Ø110) устанавливать на стадии заливки бетонной подложки, трубы погружать в щебеночное основание. Верх трубы устанавливать в уровень горизонта монолитной плиты. Перед заливкой бетона трубы зачеканить пленкой во избежание попадания внутрь бетонной смеси.

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм	Колн	Лист	Ндк	Подп	Дата
Разраб	Шаламов	03.23			03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Изд	№	Лист	Листов		
		П	34		
Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4					
ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					
ГИП	Шаламов				03.23

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Устройство монолитного фундамента, монолитных стен, бордюрных коронок для входной группы №5</u>					
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, Лобщ = 540,0 м.п.	1	0,888кг/1м.п.	479,52 кг
2	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, Лобщ = 650 мм (выпуск)	58	0,577	33,46 кг
3	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 520 мм (выпуск)	104	0,461	47,94 кг
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 3775 мм	24	3,352	80,44 кг
5	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 950 мм	80	0,843	67,48 кг
6	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 450 мм	80	0,488	39,04 кг
7	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 975 мм	21	0,866	18,18 кг
8	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 3475 мм	28	3,085	86,36 кг
9	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 1450 мм	72	1,287	92,70 кг
10	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 350 мм	72	0,310	22,32 кг
Ф-1	ГОСТ 34028-2016	Фиксатор Ф-1 $\phi$ 12 А-III, L = 1400 мм.	50 шт.	1,243	62,15 кг
<u>Закладное изделие МН1</u>					
11	ГОСТ 19903-2015	Лист -10x340x140, t=10мм	8	3,736	29,88
12	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 660 мм	32	0,586	18,75 кг
<u>Закладное изделие МН2</u>					
13	ГОСТ 19903-2015	Лист -10x240x140, t=10мм	10	2,63	26,3
14	ГОСТ 34028-2016	Арматура $\phi$ 12 А-III, L = 1100 мм	30	0,976	29,28 кг
<u>Материалы</u>					
	Завод изготовитель	Бетон В25 F200 W6	12,12 м <sup>3</sup>		плиты, стены, коронки, клцмба
	Завод изготовитель	Бетон В7,5 (бетонная подготовка h=50мм)	0,78 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр.5-20мм (щебечная подготовка h=50мм)	0,78 м <sup>3</sup>		
		Щебень фр.40-20мм (щебечная подготовка h=100мм)	1,76 м <sup>3</sup>		
		Песок средней крупности (песчаная подушка h=200мм)	3,53 м <sup>3</sup>		
	ГОСТ Р 54475-2011	Труба канализационная 110 мм ПВХ SN 8 длина 400мм	24шт		

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

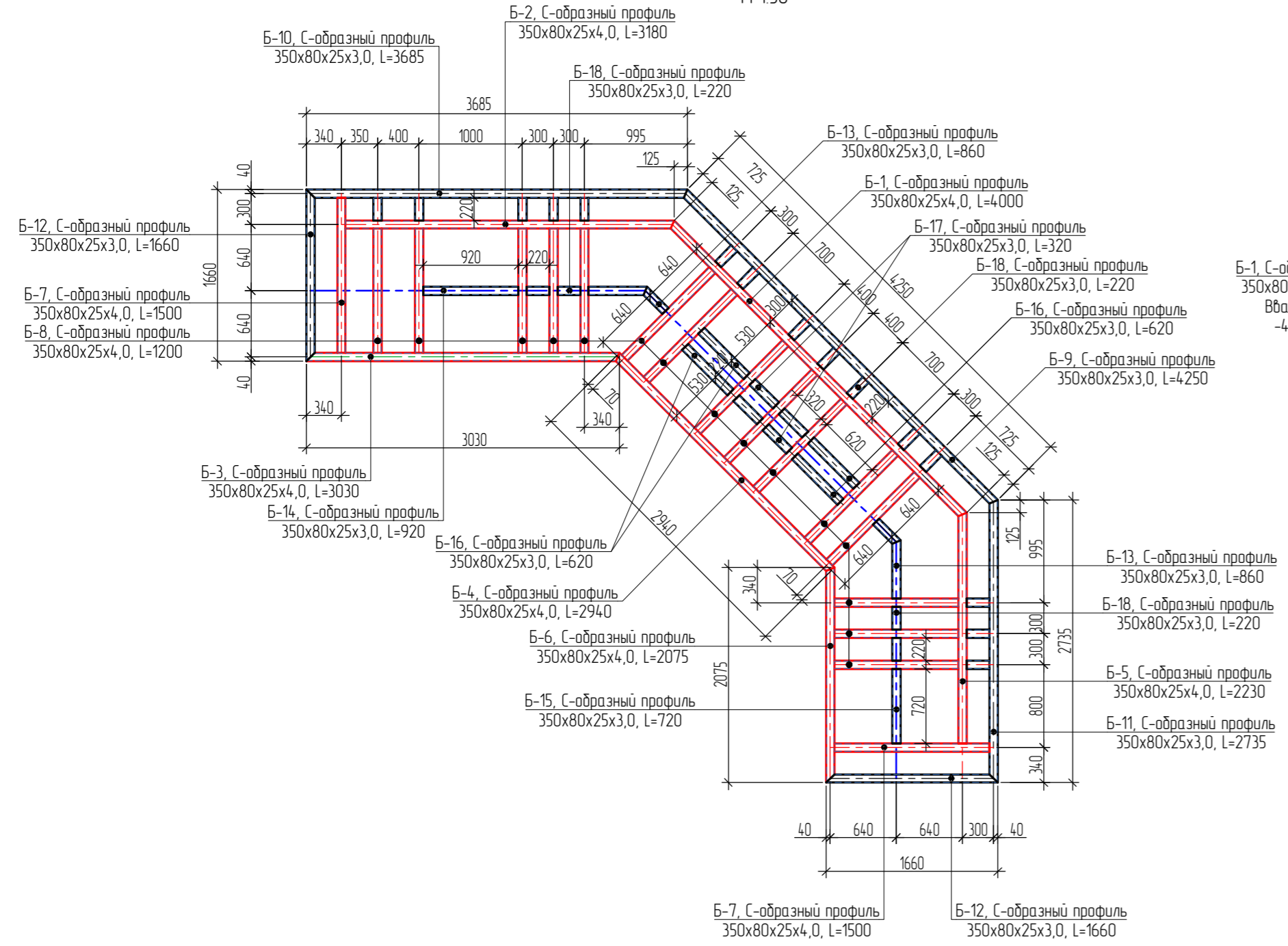
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч	Лист	Ндок.	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов			03.23
Проверил		Шаламов			03.23
ГИП		Шаламов			03.23

Стадия	Лист	Листов
П	35	

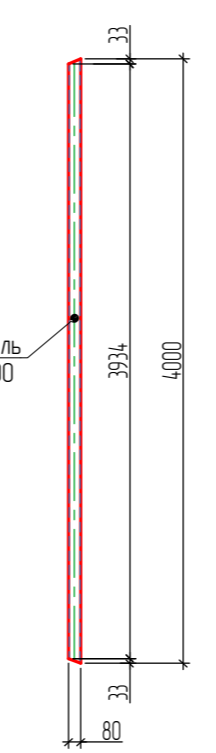
Спецификация элементов конструкций входной группы №5

ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"

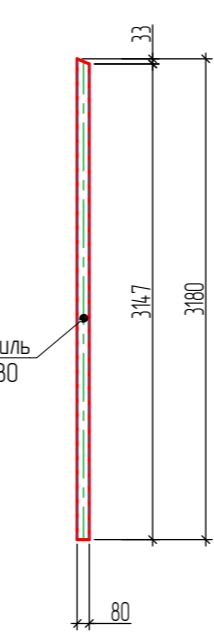
Конструкции фальшкравли М 1:50



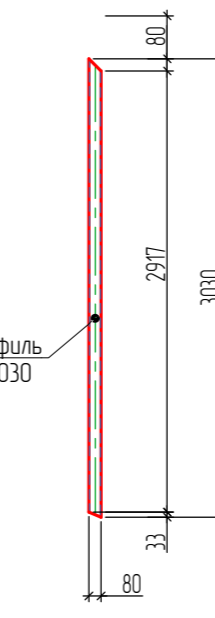
Балка Б-1 (1шт) М 1:50



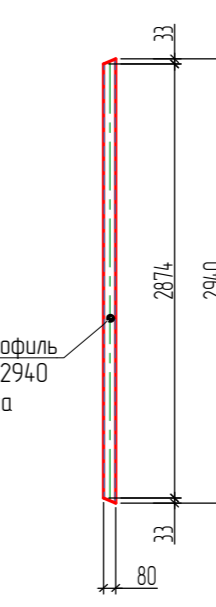
Балка Б-2 (1шт) М 1:50



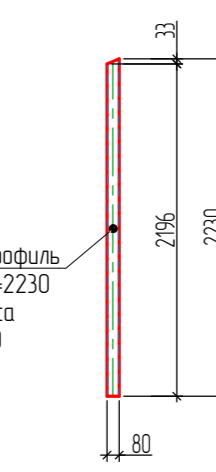
Балка Б-3 (1шт) М 1:50



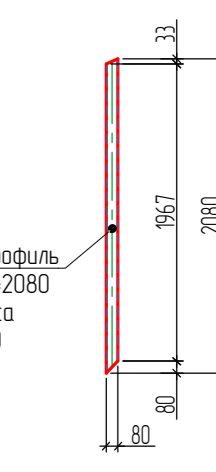
Балка Б-4 (1шт) М 1:50



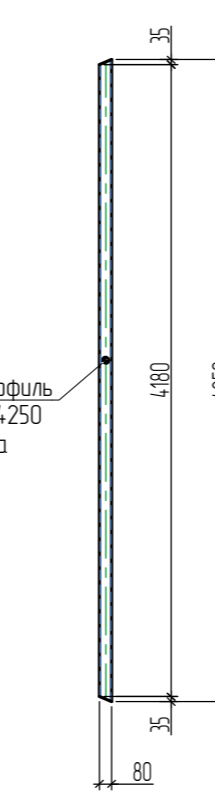
Балка Б-5 (1шт) М 1:50



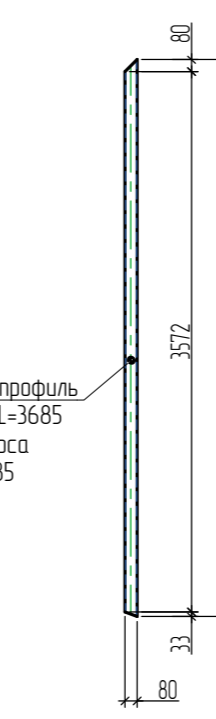
Балка Б-6 (1шт) М 1:50



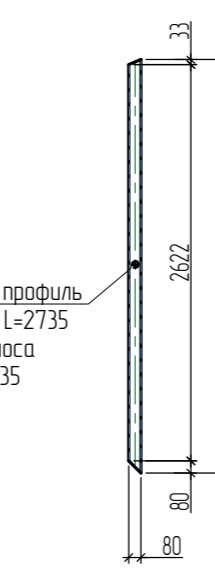
Балка Б-9 (1шт) М 1:50



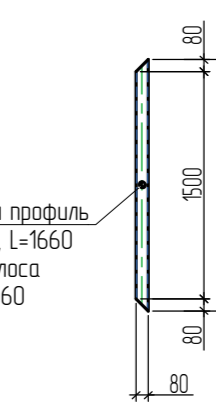
Балка Б-10 (1шт) М 1:50



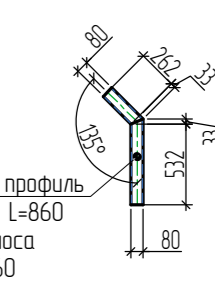
Балка Б-11 (1шт) М 1:50



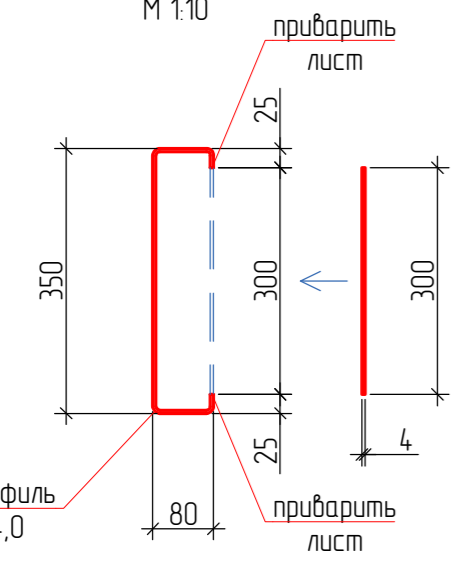
Балка Б-12 (2шт) М 1:50



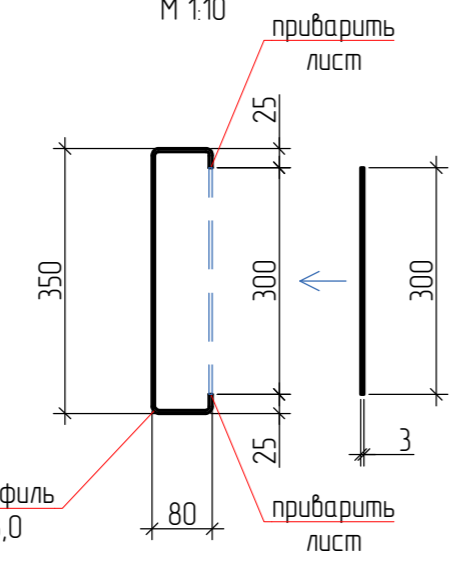
Балка Б-13 (2шт) М 1:50



Балки фальшкравли t=4мм Б-1..Б-8 М 1:10



Балки фальшкравли t=3мм Б-9..Б-18 М 1:10

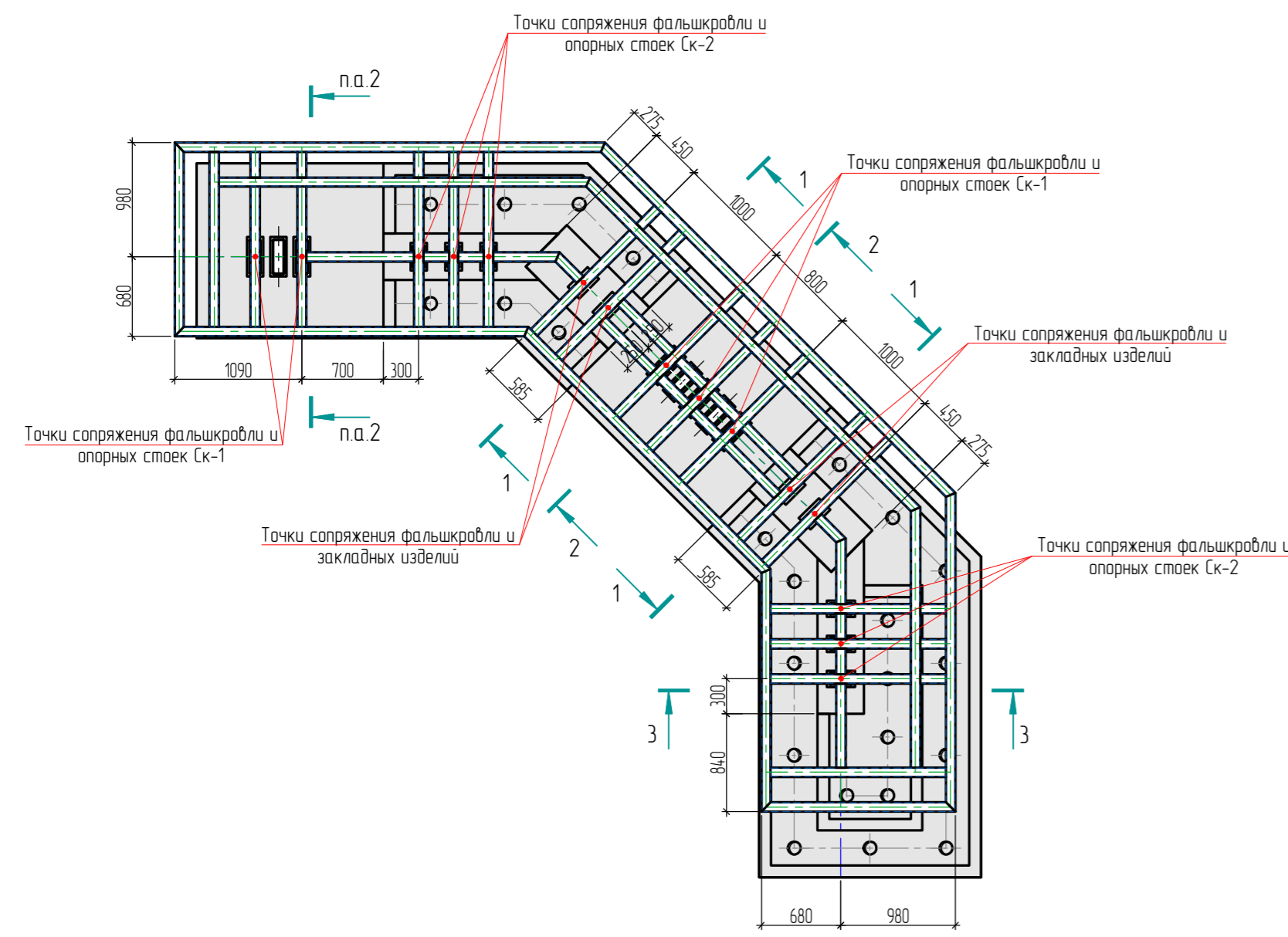


Примечания:

1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве". Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводом правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
6. Антикоррозионная защита металлических конструкций фальшкравли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
8. Перед монтажом сваренной конструкции, при строповке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
9. Спецификации элементов лист 38.

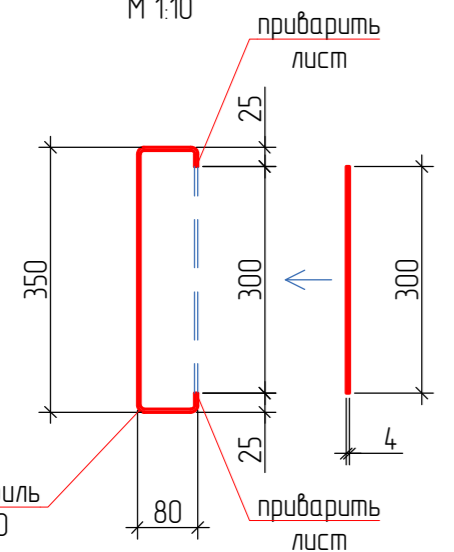
ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч.	Лист	Идок.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Входная группа №5					Стация
Конструкции фальшкравли					Лист
					Листов
					п
					36
					ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
ГИП	Шаламов				03.23

Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы  
М 1:50

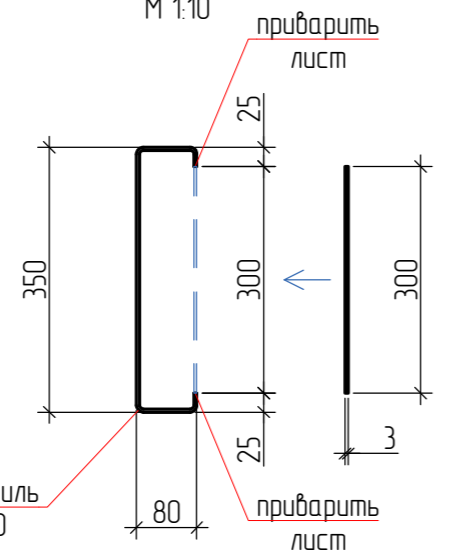


Рассматривать совместно с опалубочным планом монолитных стен и конструкциями фальшкровли

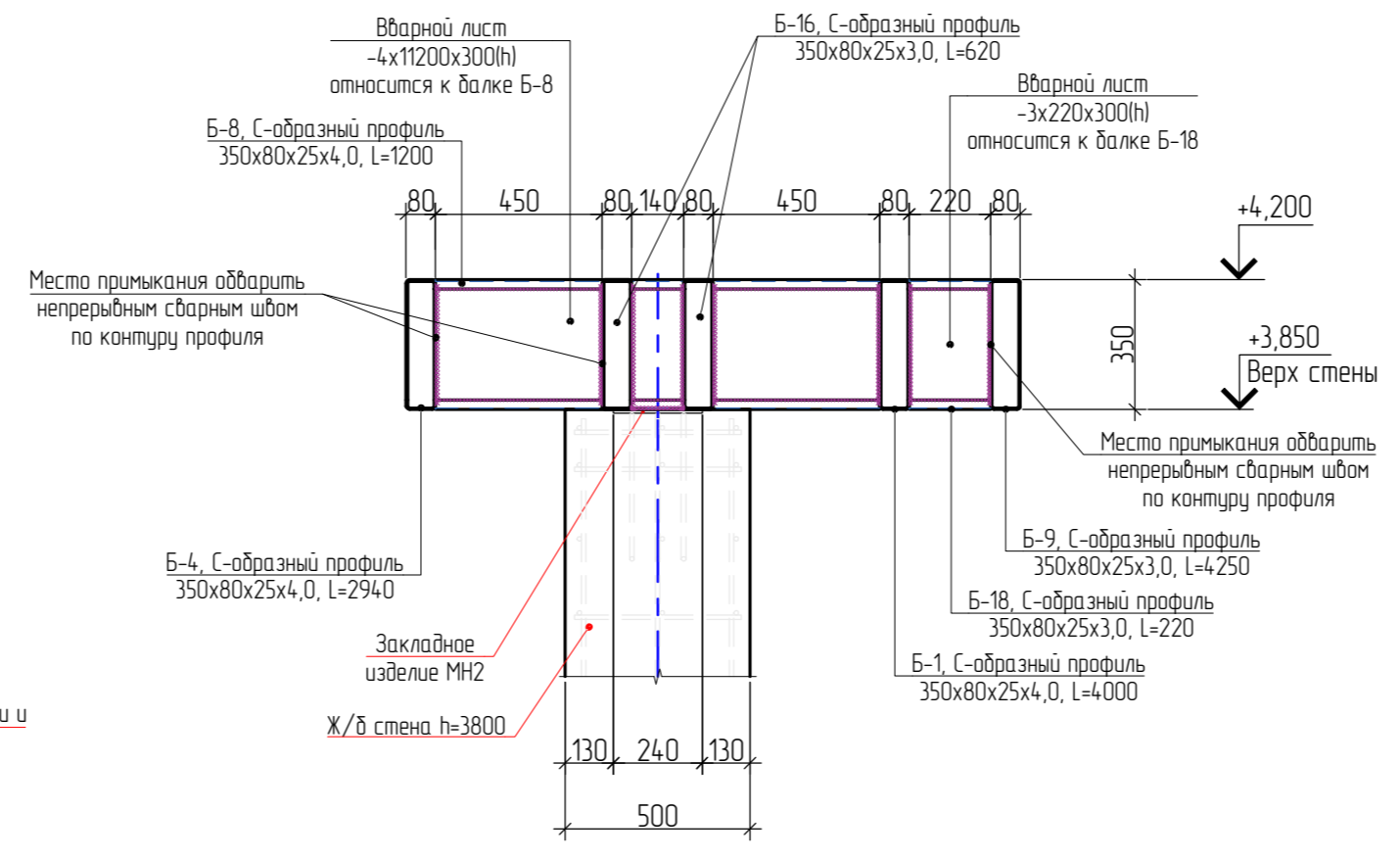
Балки фальшкровли t=4мм Б-1...Б-8  
М 1:10



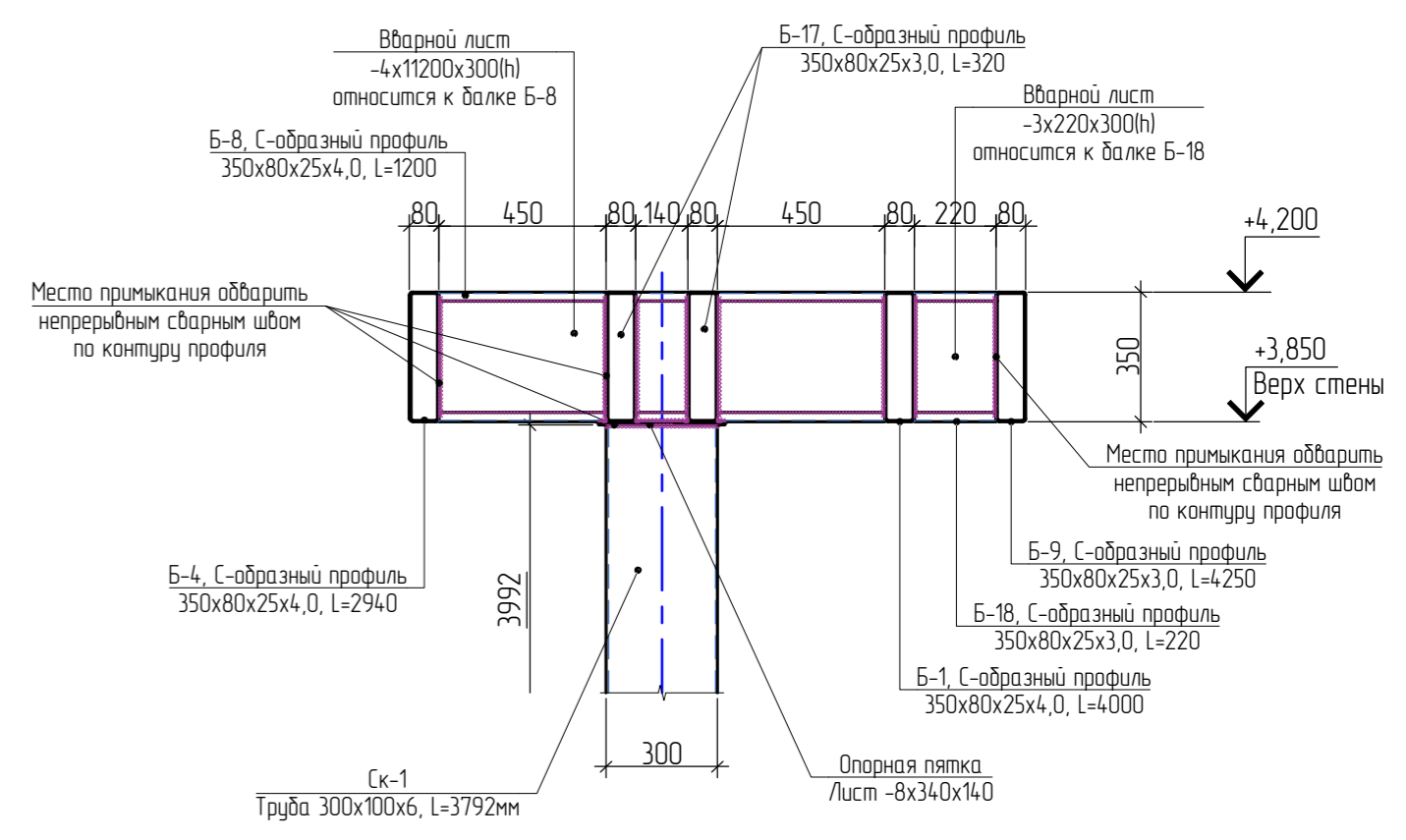
Балки фальшкровли t=3мм Б-9...Б-18  
М 1:10



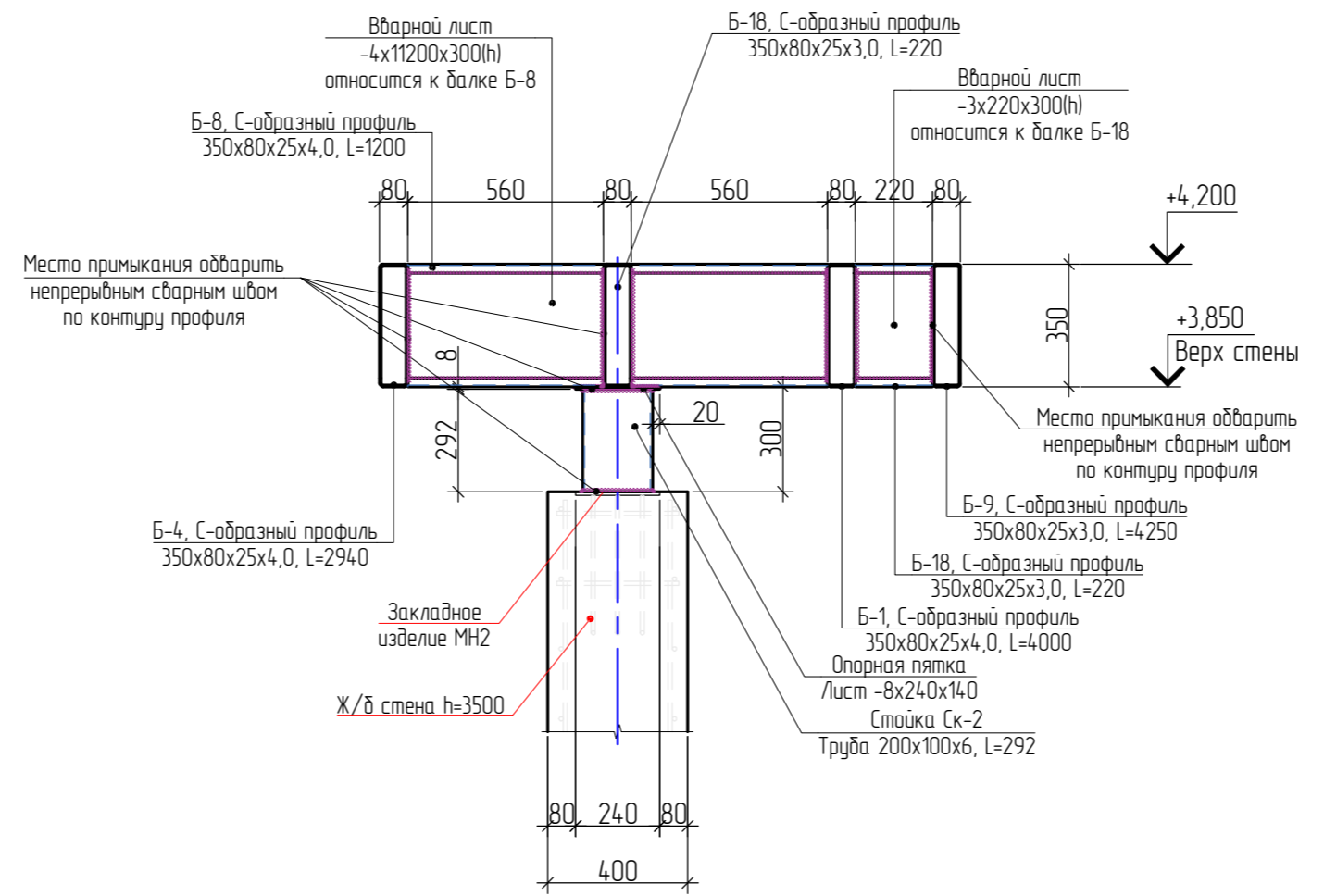
1-1  
М 1:20



2-2  
М 1:20



3-3  
М 1:20



- Примечания:
1. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э46 по ГОСТ 9467-75.
  2. Катет шва принимать по меньшей толщине свариваемых элементов.
  3. Работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования, СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство"
  4. Материал металлических элементов сталь С245 (или аналог) по ГОСТ 27772-2015.
  5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", сводем правил по проектированию и строительству СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
  6. Антикоррозийная защита металлических конструкций фальшкровли производится порошковым покрытием RAL 8019 серо-коричневый, стоек RAL 7004 серый сигнальный.
  7. Все соединения профилей в стык, обварку производить непрерывным швом по всей длине профиля. После приварки выполнить зачистку сварных швов.
  8. Перед монтажом сваренной конструкции, при стропилке конструкции использовать деревянные вкладыши под стропы, во избежание повреждения лакокрасочного покрытия.
  9. Спецификации элементов лист 38.

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Колч.	Лист	Подк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Входная группа №5					Лист
Посадка фальшкровли на опорные конструкции входной группы					Листов
ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					37
ГИП	Шаламов				03.23

Спецификация стальных элементов фальшкравли (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
<u>Устройство фальшкравли</u>					
<u>Детали С-образного профиля 350x80x25x4,0</u>					
Б-1	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-1, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=4000мм	1	16,79кг/1м.п.	67,16 кг
вварной лист Б-1	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x4000x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	37,68 кг
Б-2	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-2, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3180мм	1	16,79кг/1м.п.	53,39 кг
вварной лист Б-2	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x3180x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	29,95 кг
Б-3	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-3, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=3030мм	1	16,79кг/1м.п.	50,87 кг
вварной лист Б-3	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x3030x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	28,54 кг
Б-4	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-4, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2940мм	1	16,79кг/1м.п.	49,36 кг
вварной лист Б-4	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2940x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	27,69 кг
Б-5	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-5, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2230мм	1	16,79кг/1м.п.	37,44 кг
вварной лист Б-5	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2230x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	21,0 кг
Б-6	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-6, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=2080мм	1	16,79кг/1м.п.	34,92 кг
вварной лист Б-6	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x2080x300, t=4мм	1	9,42кг/1м.п.	19,59 кг
Б-7	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-7, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1500мм	2	25,18 кг	50,37 кг
вварной лист Б-7	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1500x300, t=4мм	2	14,13 кг	28,26 кг
Б-8	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-8, С-образный профиль 350x80x25x4,0, L=1200мм	15	20,15 кг	302,25 кг
вварной лист Б-8	ГОСТ 19903-2015	Лист -4x1200x300, t=4мм	15	11,30 кг	169,56 кг
<u>Детали С-образного профиля 350x80x25x3,0</u>					
Б-9	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-9, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=4250мм	1	12,78кг/1м.п.	54,31 кг
вварной лист Б-9	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x4250x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	30,0 кг
Б-10	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-10, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=3685мм	1	12,78кг/1м.п.	47,09 кг
вварной лист Б-10	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x3685x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	26,01 кг
Б-11	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-11, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=2735мм	1	12,78кг/1м.п.	34,95 кг
вварной лист Б-11	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x2735x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	19,31 кг
Б-12	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-12, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=1660мм	2	21,21 кг	42,42 кг
вварной лист Б-12	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x1660x300, t=3мм	2	11,72 кг	23,44 кг
Б-13	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-13, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=860мм	2	11,0 кг	22,0 кг
вварной лист Б-13	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x860x300, t=3мм	2	6,07 кг	12,14 кг
Б-14	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-14, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=920мм	1	12,78кг/1м.п.	11,75 кг
вварной лист Б-14	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x920x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	6,49 кг

Спецификация стальных элементов фальшкравли (окончание)

44

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Б-15	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-15, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=720мм	1	12,78кг/1м.п.	9,20 кг
вварной лист Б-15	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x720x300, t=3мм	1	7,06кг/1м.п.	5,08 кг
Б-16	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-16, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=620мм	4	7,92 кг	31,69 кг
вварной лист Б-16	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x620x300, t=3мм	4	4,38 кг	17,52 кг
Б-17	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-17, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=320мм	4	4,1 кг	16,4 кг
вварной лист Б-17	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x320x300, t=3мм	4	2,26 кг	9,04 кг
Б-18	ГОСТ 8282-83, ГОСТ Р 58384-2181	Б-18, С-образный профиль 350x80x25x3,0, L=220мм	4	2,81 кг	11,24 кг
вварной лист Б-18	ГОСТ 19903-2015	Лист -3x220x300, t=3мм	4	1,55 кг	6,21 кг
<u>Детали (опорные стойки под фальшкравлю)</u>					
Ск-1	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-1, Труба 300x100x6, L=3792	8	136,74 кг	1093,92кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x340x140, t=8мм (опорная пятка)	8	3,0 кг	24,0 кг
Ск-2	ГОСТ 30245-2012	Стойка Ск-2, Труба 200x100x6, L=292	6	7,71 кг	42,27кг
	ГОСТ 19903-2015	Лист -8x240x140, t=8мм (опорная пятка)	6	2,11 кг	12,66 кг

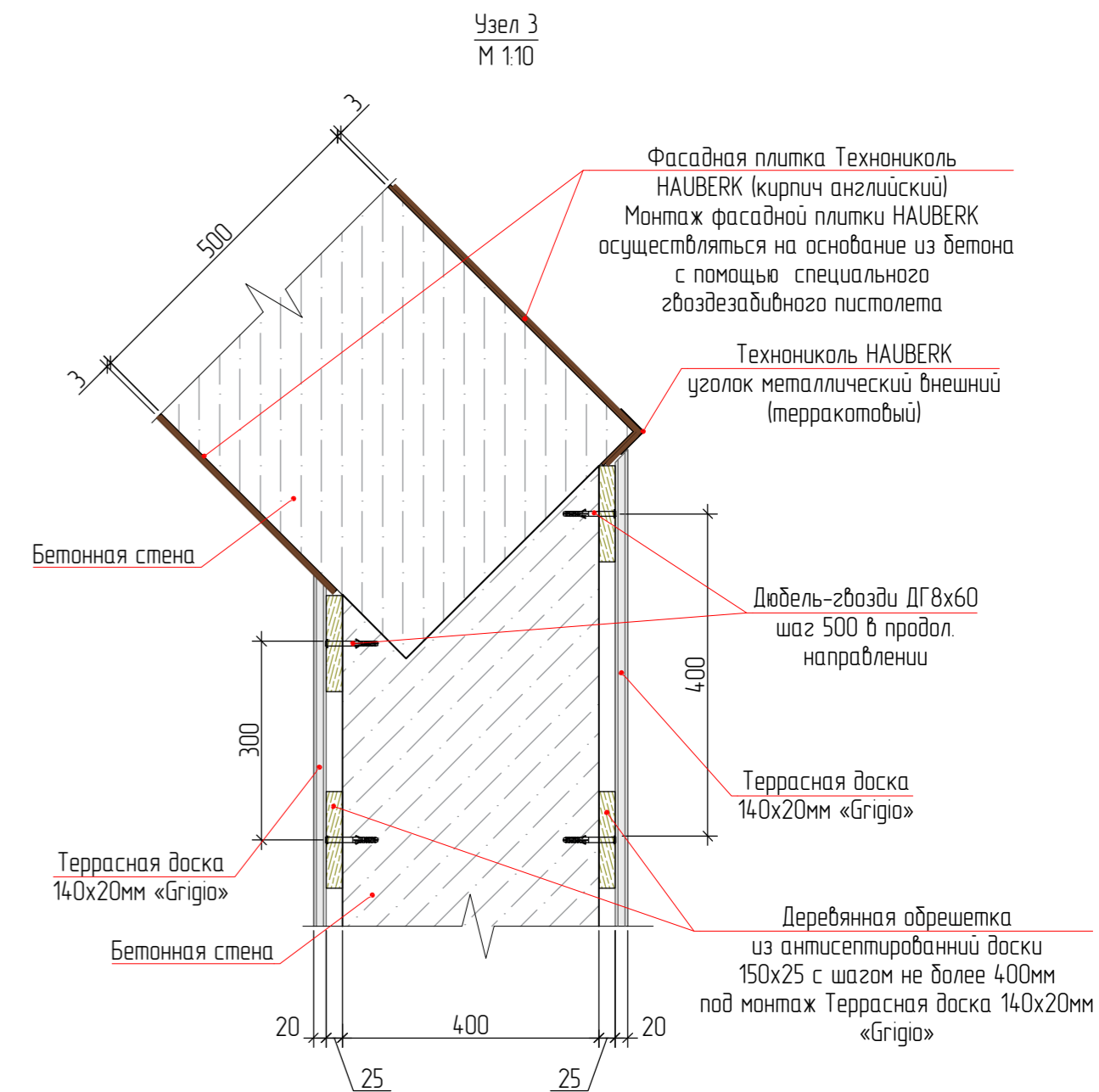
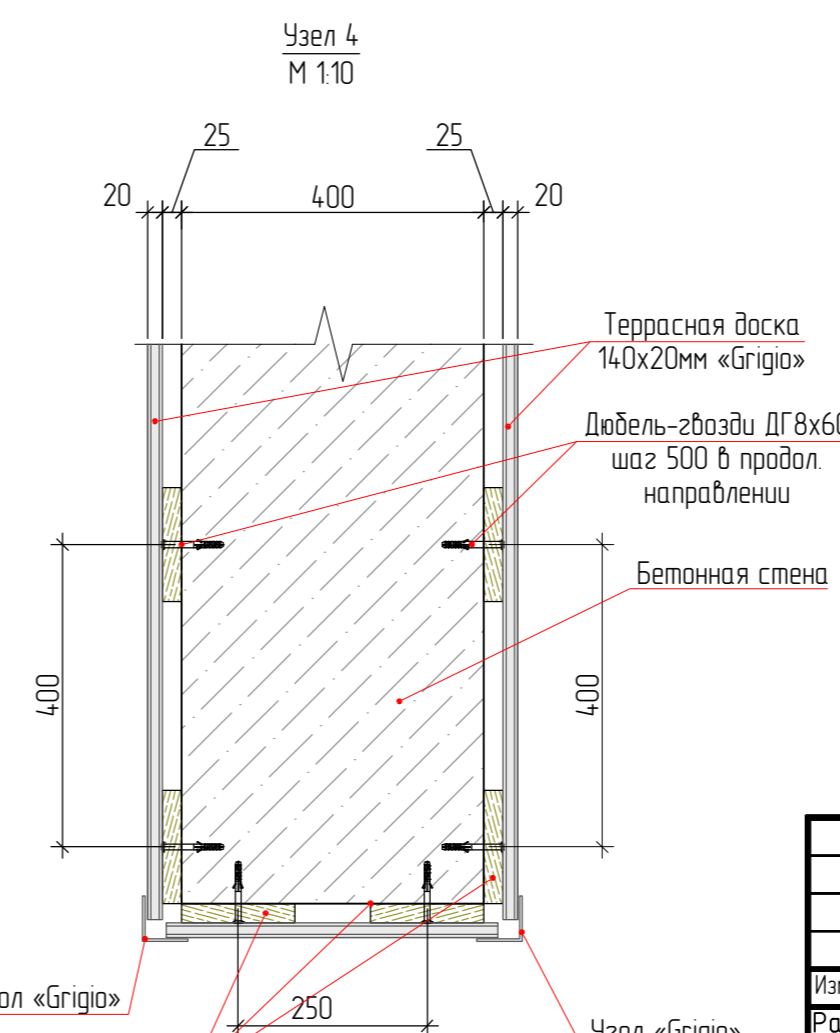
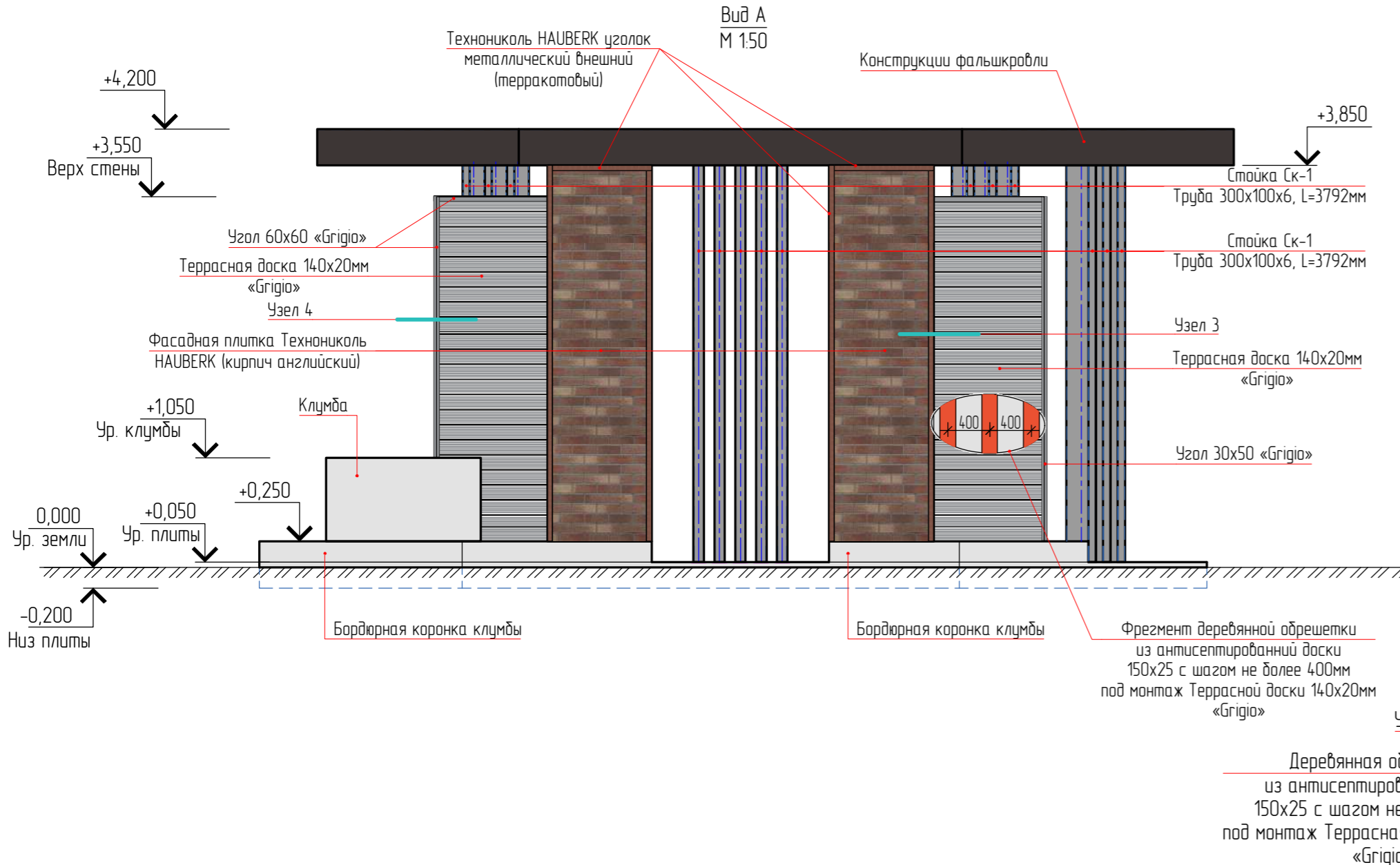
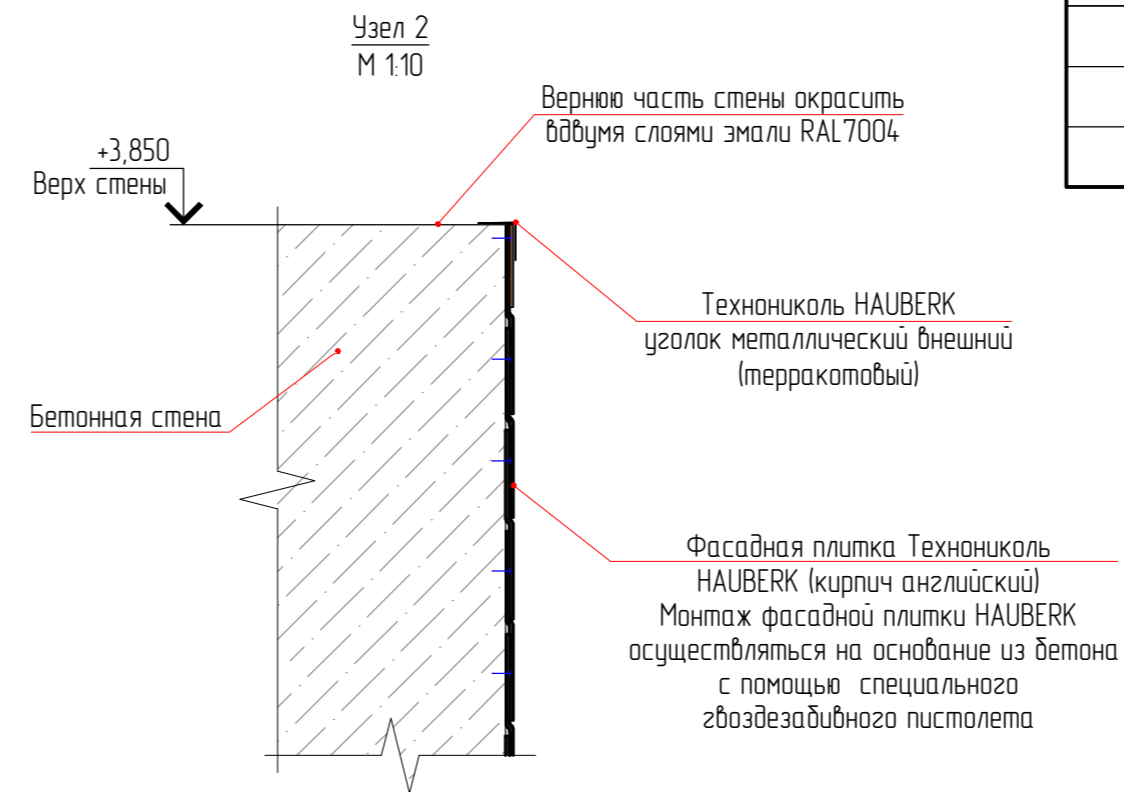
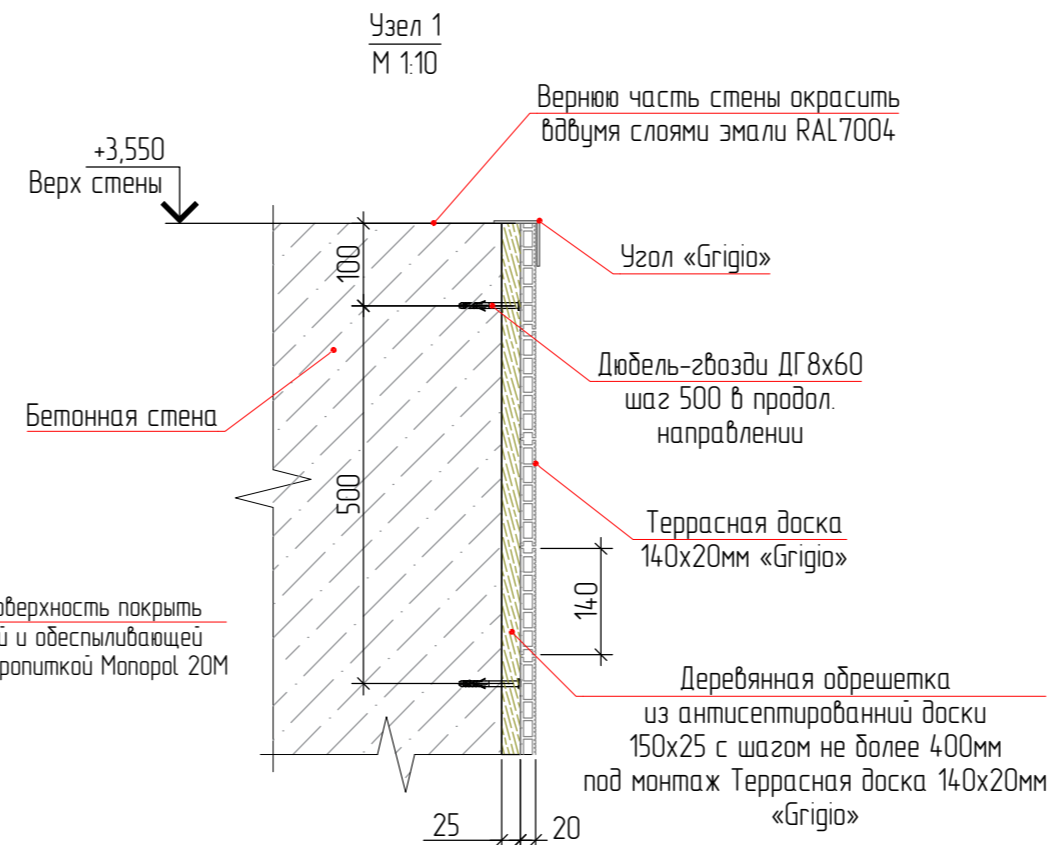
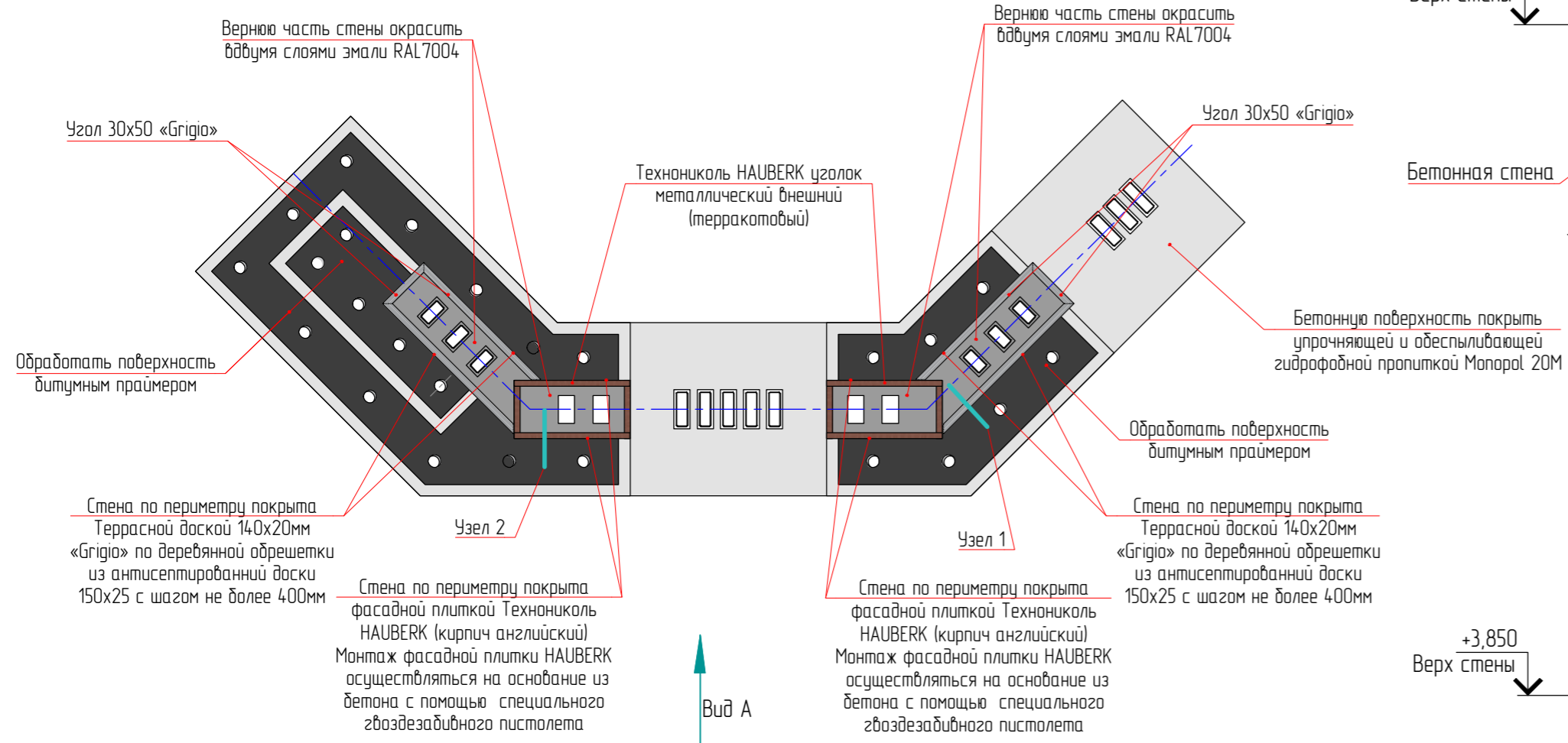
Согласовано

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кол-ч	Лист	Ндк.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаламов				03.23
Проверил	Шаламов				03.23
Входная группа №5					Стадия
					Лист
					Листов
Спецификация стальных элементов фальшкравли					000"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"
ГИП	Шаламов				03.23



План отделочных материалов входной группы №5  
М 1:50



Спецификация отделочных материалов входной группы №5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед., кг	Примечание
Отделочные материалы входной группы №5					
Детали					
	Техноколь	Фасадная плитка Техноколь HAUBERK (кирпич английский)	22,0 м²	49,42	197,67кг
	Техноколь	Техноколь HAUBERK уголок металлический внешний (терракотовый)	33,0 м.п.		
	Завод изготовитель	Террасная доска 140x20 мм «Grigio»	26,0 м²		
	Завод изготовитель	Уголок 30x50 мм «Grigio»	18,0 м.п.		
	ГОСТ 10950-2013	Антисептированная доска 150x25	0,180 м³		
	Завод изготовитель	Дюбель-гвозди ДГ8x60	90 шт		
	Техноколь	Праймер битумный ТЕХНОКОЛЬ №01	12 кг	0,35кг/м2	
	Завод изготовитель	Пропитка MONOPOL 20M	28 л	0,30л/м2	
Материалы покраски бетонных поверхностей					
	Завод изготовитель	Грунт-эмаль "Протектор 3 в 1" RAL 7004 Серый сигнальный (Сакраски=2,05м2)	0,82 кг	0,2кг/м2	для бетона в два слоя
Материалы для озеленения клумб					
	ГОСТ Р 51213-98	Торф низкой степени разложения, толщина слоя для клумбы 95,0 см, для газона 18,0 см	1,9 м³		
		Посевная газонная трава (Спосева=6,21м2)	0,31 кг	0,05 кг/м2	

ПСС-207-19-КР2					
«Парк по улице Менделеева в городе Югорске»					
Изм.	Кол-во	Лист	Ввод	Подп.	Дата
Разраб.		Шаламов		Шаламов	03.23
Проверил		Шаламов		Шаламов	03.23
Входная группа №5					
План отделочных материалов входной группы №5					
ГИП	Шаламов	Шаламов		Шаламов	03.23
			Стация	Лист	Листов
			П	39	
ООО"ПРОЕКТСТРОЙСЕРВИС"					