

Перечень основных компонентов, используемых при сборке элементов ветроэнергетической установки и планируемых к локализации на территории Российской Федерации

В рамках специального инвестиционного контракта от 14.02.2019 № 31 (далее – СПИК) АО «НоваВинд» реализует инвестиционный проект по созданию промышленного производства элементов ветроэнергетической установки (далее – ВЭУ) в г. Волгодонске Ростовской области.

В соответствии со СПИК в период 2019 – 2023 гг. необходимо произвести локализованные на территории Российской Федерации элементы ВЭУ, а именно Генератор безредукторной ВЭУ, Гондола ВЭУ в количестве более 550 штук. При этом по ряду элементов, например, Башня, Ступица, Система охлаждения также требуется подтверждение установленного НПА целевого показателя степени локализации на территории Российской Федерации.

В целях локализации производства элементов ВЭУ АО «НоваВинд» реализует программу локализации компонентов, используемых при сборке элементов ВЭУ на территории Российской Федерации.

При этом в стратегических планах АО «НоваВинд» нарастить производство ряда элементов ВЭУ в ближайшие годы, в том числе в целях экспорта промышленной продукции.

В связи с этим АО «НоваВинд» формирует перечень потенциальных поставщиков и партнеров, обладающих компетенциями, опытом и мощностями, необходимыми для производства компонентов, используемых при сборке элементов ВЭУ и готовых подтвердить производство промышленной продукции на территории Российской Федерации в соответствии с требованиями постановлений Правительства Российской Федерации № 719 от 17.07.2015 и № 426 от 03.06.2008.

1. Генератор безредукторной ВЭУ.

- передний фланец статора (конструкционная сталь, 4195x120 мм);
- передняя панель генератора сварная (конструкционная сталь, 3925x120 мм);
- рама основания статора сварная с высокоточной механической обработкой (конструкционная сталь, 4200x668 мм);
- рама ротора генератора (конструкционная сталь, 3498x1083 мм);
- наружный корпус подшипника (литье, высокопрочный чугун, Ø1787x505 мм);
- внутренний корпус подшипника (литье, высокопрочный чугун, Ø1320x890 мм);
- пластина направляющих статора (литье, высокопрочный чугун 2132,7x451,5x235 мм);
- медные детали статора.

2. Гондола.

- литая рама гондолы из высокопрочного чугуна, 3324x3004x1590 мм.

3. Ступица.

- литая деталь из высокопрочного чугуна, 3152x2880x2700 мм.

4. Трансформаторная подстанция.

- силовые выключатели напряжением 10 – 35 кВ.

5. Прочее.

- система охлаждения (теплообменник с вентиляторами);
- автоматизированная и автоматическая система управления оборудованием ветроэнергетической установки.