

**ИЗВЕЩЕНИЕ О ВНЕСЕНИИ ИЗМЕНЕНИЙ В ИЗВЕЩЕНИЕ
ОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ**
на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого
предпринимательства и социально-ориентированных некоммерческих
организаций на поставку стеллажей складских металлических

1. Внести в извещение об осуществлении аукциона в электронной форме на право заключения муниципального контракта среди субъектов малого предпринимательства и социально-ориентированных некоммерческих организаций на поставку стеллажей складских металлических № 0187300005823000337 следующие изменения:

1.1. В пункте 32 слова «04» августа 2023 года» заменить словами «11» августа 2023 года».

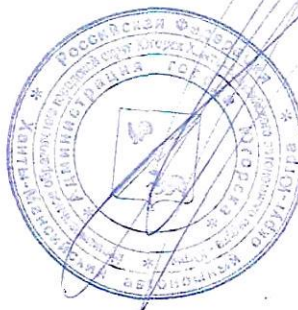
1.2. В пункте 33 слова «04» августа 2023 года» заменить словами «11» августа 2023 года».

1.3. В пункте 34 слова «08» августа 2023 года» заменить словами «15» августа 2023 года».

1.4. Приложение 1 Описание объекта закупки (Техническое задание) изложить в новой редакции (приложение 1).

1.5. Приложение 2 Обоснование начальной (максимальной) цены контракта на поставку стеллажей складских металлических изложить в новой редакции (приложение 2).

Глава города Югорска



А. Ю. Харлов

Описание объекта закупки (Техническое задание)

1. Место поставки товара: Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Югорск, ул. Железнодорожная, д. 43/1.

2. Сроки поставки товара: с момента заключения муниципального контракта по 30.09.2023.

3. Требования к гарантии производителя товара: Гарантийный срок Поставщика на оборудование - не менее двенадцати месяцев. Гарантийный срок начинается с момента подписания Заказчиком документа о приёмке, предусмотренного муниципальным контрактом.

4. Вся продукция должна быть новой.

До отгрузки продукции Заказчику Поставщик предоставляет в адрес Заказчика образец оборудования в виде одной секции, для проверки соответствия поставляемой продукции требованиям технического задания.

В случае обнаружения несоответствия образца поставляемой продукции настоящему техническому заданию поставщик обязан заменить продукцию на соответствующую настоящим техническим требованиям в течение 10 (Десяти) календарных дней с момента (даты) получения уведомления от Заказчика.

Цена должна включать в себя все затраты по изготовлению, поставке, подъему и монтажу оборудования в помещениях Заказчика.

Наименование, перечень, количество поставляемого товара:

№ п/п	Наименование товара	Количество, штук	Наименование характеристики по КТРУ	Значение характеристики по КТРУ	Единица измерения характеристики по КТРУ
1.	Стеллаж складской металлический (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006)	2	Вид стеллажа	Полочный	-
			Тип стеллажа	Двусторонний	-
			Максимальная нагрузка на полку	≥ 50 и < 100	Килограмм
			Наличие ребер жесткости	Да	-
			Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)	Да	-
			Шаг перфорации	≥ 20мм	Миллиметр
			Соединение стеллажа	Болтовое	-
			Количество секций	4	Штука
			Количество полок в секции	≥ 5	Штука
			Высота стеллажа	≥ 2500 и < 3000	Миллиметр
			Длина секции стеллажа	≥ 1600 и < 1800	Миллиметр
Глубина секции стеллажа	≥ 600 и < 700	Миллиметр			

		Максимальная нагрузка на раму стеллажа	≥ 1500 и < 2000	Килограмм
		Тип установки	Мобильный	-
		<p>Дополнительные характеристики: Конструкция – двухсторонняя, предназначена для хранения. Представляет собой сборно-разборную конструкцию. Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей, (клипс, подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатаной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм.</p> <p>В состав должны входить:</p> <p>Стопорный механизм Механизм фиксации изготовлен из конструктивной стали и представляет собой комплект пластин и направляющих, способных при установке механизма в положение фиксации удерживать передвижной блок общим весом ≥ 5000 кг от перемещения в обе стороны.</p> <p>Декоративные накладки Для обеспечения безопасности редукторный механизм перемещения закрыт гладкой декоративной накладкой. Декоративная накладка одновременно закрывает как механизм перемещения, так и лицевые боковины по всей высоте. Накладки выполнены из стали толщиной не менее 1 мм.</p> <p>Крепеж Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.</p> <p>Направляющие блока Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой. Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм. Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антипрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов – сплав алюминия.</p> <p>Каретка Материал – сталь, покрытие – полимер. Высота каретки с направляющими и колесами – не менее 132 и не более 133 мм. Все ролики имеют центральную реборду. Конструкции каретки – разборные, для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое</p>		

помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем. Конструкция не сварная.

База

Материал мобильной базы – сталь марки СТ-3, покрытие – химостойкая, полиуретановая, антикоррозионная эмаль.

Под каждой боковой стойкой находятся каретки с колесами и рельс.

Конструкции мобильной базы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

Привод обеспечивает усилие в соотношении 1:3000.

Конструкция подшипниковых опор валов мобильной базы необслуживаемая, во избежание помех в работе.

Колеса

Реборда колеса имеет форму трапеции, сужающейся кверху. Ширина реборда у основания – $\geq 6,5$ мм, у вершины – не более 5 мм.

Ширина колеса – не менее 28 и не более 32 мм, диаметр – не менее 70 и не более 80 мм. Колесо литое выполнено из материала – полиацеталь.

Панели

Панели устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Панели вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Панели выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.).

Имеется верхняя нерабочая панель. Материал панели – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота панели с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между панелями. Покрытие панели гладкое. Панели имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры панелей строго 750×300 мм. Количество рабочих панелей: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между панелями не менее 345 мм.

Стойки

Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гибоми без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.

Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образуют ячейки раскладки, закрытые с боков, сверху

			<p>и снизу. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.</p> <p>Система вращения и стопор</p> <p>Части блока передвигаются при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения (имеет редукторы). Для перемещения конструкции с полезной нагрузкой более 5000 кг усилие на рукоятку привода (штурвала) не превышает 1,6 кг.</p> <p>Механизмы перемещения, штурвалы, стопора, декоративные накладки устанавливаются со стороны главного прохода.</p> <p>Жесткость и устойчивость блока</p> <p>продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 и не более 1,6 мм в количестве 2 крестов на секцию.</p> <p>Конструкция поставляется в разобранном виде.</p> <p>Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара.</p>																																										
2.	<p>Стеллаж складской металлический (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006)</p>	1	<table border="1"> <tr> <td>Вид стеллажа</td> <td>Полочный</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Тип стеллажа</td> <td>Односторонний</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Максимальная нагрузка на полку</td> <td>≥ 50 и < 100</td> <td>Килограмм</td> </tr> <tr> <td>Наличие ребер жесткости</td> <td>Да</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)</td> <td>Да</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Шаг перфорации</td> <td>≥ 20мм</td> <td>Миллиметр</td> </tr> <tr> <td>Соединение стеллажа</td> <td>Болтовое</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Количество секций</td> <td>2</td> <td>Штука</td> </tr> <tr> <td>Количество полок в секции</td> <td>≥ 5</td> <td>Штука</td> </tr> <tr> <td>Высота стеллажа</td> <td>≥ 2500 и < 3000</td> <td>Миллиметр</td> </tr> <tr> <td>Длина секции стеллажа</td> <td>≥ 1600 и < 1800</td> <td>Миллиметр</td> </tr> <tr> <td>Глубина секции стеллажа</td> <td>≥ 300 и < 400</td> <td>Миллиметр</td> </tr> <tr> <td>Максимальная нагрузка на раму стеллажа</td> <td>≥ 1500 и < 2000</td> <td>Килограмм</td> </tr> <tr> <td>Тип установки</td> <td>Стационарный</td> <td>-</td> </tr> </table> <p>Дополнительные характеристики:</p> <p>Конструкция – односторонняя, предназначена для хранения.</p> <p>Представляет собой сборно-разборную конструкцию. Особенность конструкции позволяет формировать многосекционные секции любой длины. Конструкция состоит из сплошных боковин и из сплошных горизонтальных панелей, (клипс,</p>	Вид стеллажа	Полочный	-	Тип стеллажа	Односторонний	-	Максимальная нагрузка на полку	≥ 50 и < 100	Килограмм	Наличие ребер жесткости	Да	-	Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)	Да	-	Шаг перфорации	≥ 20 мм	Миллиметр	Соединение стеллажа	Болтовое	-	Количество секций	2	Штука	Количество полок в секции	≥ 5	Штука	Высота стеллажа	≥ 2500 и < 3000	Миллиметр	Длина секции стеллажа	≥ 1600 и < 1800	Миллиметр	Глубина секции стеллажа	≥ 300 и < 400	Миллиметр	Максимальная нагрузка на раму стеллажа	≥ 1500 и < 2000	Килограмм	Тип установки	Стационарный	-
Вид стеллажа	Полочный	-																																											
Тип стеллажа	Односторонний	-																																											
Максимальная нагрузка на полку	≥ 50 и < 100	Килограмм																																											
Наличие ребер жесткости	Да	-																																											
Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)	Да	-																																											
Шаг перфорации	≥ 20 мм	Миллиметр																																											
Соединение стеллажа	Болтовое	-																																											
Количество секций	2	Штука																																											
Количество полок в секции	≥ 5	Штука																																											
Высота стеллажа	≥ 2500 и < 3000	Миллиметр																																											
Длина секции стеллажа	≥ 1600 и < 1800	Миллиметр																																											
Глубина секции стеллажа	≥ 300 и < 400	Миллиметр																																											
Максимальная нагрузка на раму стеллажа	≥ 1500 и < 2000	Килограмм																																											
Тип установки	Стационарный	-																																											

подпятников и крестовин жесткости). Вся надстройка изготовлена из холоднокатаной листовой стали толщиной не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм.

В состав входят:

Крепеж

Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.

Направляющие блока

Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельсами определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.

Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.

Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антипрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов – сплав алюминия.

Конструкции каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

Панели

Панели устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Панели вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Панели выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая панель. Материал панели – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота панели с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между панелями. Покрытие панели гладкое. Панели имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры панелей строго 750×300 мм. Количество рабочих панелей: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между панелями не менее 345 мм.

Стойки

Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гибоми без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.

Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей.

			<p>Шаг перфорации – не более 25 мм. Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образуют ячейки раскладки, закрытые с боков. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками во всю высоту стойки.</p> <p>Жесткость и устойчивость блока продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 мм в количестве 2 крестов на секцию.</p> <p>Конструкция должна поставляться в разобранном виде. Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара.</p>
--	--	--	---

Конструкция предназначена для практичного хранения. Должна представлять собой сборно-разборную конструкцию для обеспечения возможности модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах установки 100% деталей ранее установленных систем.

В соответствии с п.1 ч.1 ст.33 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» все встречающиеся указания на товарные знаки читать со словами «или эквивалент».

*Обоснование дополнительных характеристик:

В соответствии с п.6 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 145, использование дополнительных характеристик обусловлено требованиями Заказчика к производительности, функциональным, качественным и эксплуатационным характеристикам закупаемых товаров.

В соответствии с Приложением 1 (Порядок расходования субвенций, предоставляемых из бюджета ХМАО-Югры бюджетам муниципальных районов и городских округов ХМАО-Югры для осуществления переданных органам местного самоуправления муниципальных образований ХМАО-Югры отдельных государственных полномочий в сфере архивного дела) к постановлению Правительства Ханты-Мансийского автономного округа-Югры от 30.12.2021 года № 640-п для обеспечения сохранности архивных документов.

Главный специалист по делам архивов

Л. Е. Дергилова

Приложение 2
к извещению об осуществлении аукциона
в электронной форме

Обоснование начальной (максимальной) цены контракта на поставку стеллажей складских металлических

Метод обоснования начальной (максимальной) цены: метод сопоставления розничных цен.
Способ размещения заказа: электронный аукцион.

№ п/п	Наименование товара	Характеристика объекта закупки	Единица измерения	Кол-во, шт.	Единичные цены, руб.			Средняя цена, руб.	Начальная (максимальная) цена, руб.
					1*	2*	3*		
1	Поставка стеллажей складских металлических	Вид стеллажа Полочный Тип стеллажа Двусторонний Максимальная нагрузка на полку ≥ 50 и < 100 Килограмм Наличие ребер жесткости Да Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) Да Шаг перфорации ≥ 20 мм Миллиметр Соединение стеллажа Болтовое Количество секций 4 Штука Количество полок в секции ≥ 5 Штука Высота стеллажа ≥ 2500 и < 3000 Миллиметр Длина секции стеллажа ≥ 1600 и < 1800 Миллиметр Глубина секции стеллажа ≥ 600 и < 700 Миллиметр Максимальная нагрузка на раму стеллажа ≥ 1500 и < 2000 Килограмм Тип установки Мобильный	штука	2	106 598,00	106 186,00	105 435,00	106 073,00	212 146,00

2	Поставка стеллажей складских металлических	Вид стеллажа Полочный Тип стеллажа Односторонний Максимальная нагрузка на полку ≥ 50 и < 100 Килограмм Наличие ребер жесткости Да Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме) Да Шаг перфорации ≥ 20 мм Миллиметр Соединение стеллажа Болтовое Количество секций 2 Штука Количество полок в секции ≥ 5 Штука Высота стеллажа ≥ 2500 и < 3000 Миллиметр Длина секции стеллажа ≥ 1600 и < 1800 Миллиметр Глубина секции стеллажа ≥ 300 и < 400 Миллиметр Максимальная нагрузка на раму стеллажа ≥ 1500 и < 2000 Килограмм Тип установки Стационарный	штука	1	57 804,00	57 628,00	57 255,00	57 562,33	57 562,33
Итого:			штука	3					269 708,33

Итого: Начальная (максимальная) цена контракта: 269 708 (двести шестьдесят девять тысяч семьсот восемь) рублей 33 копейки.

Главный эксперт

М.Г. Филиппова

Поставщик 1: от 05.06.2023 Исх. №50/062023

Поставщик 2 : Исх. № 69 от 18.05.2023

Поставщик 3: Исх. № 168 от 05.06.2023