

Характеристика используемых товаров

№ п./п	Наименование товара	Требования к значениям показателей, позволяющие определить соответствие работ установленным требованиям *
1	Швеллер	Металлический, стальной горячекатаный швеллер с параллельными гранями полок Размеры: Высота не менее 160 мм и не более 180 мм Ширина не менее 64 мм и не более 70 мм Толщина не менее 8,4 мм и не более 8,7 мм Вес 1 м.п. не менее 15,3 кг и не более 16,3 кг В соответствии с ГОСТ 8240-97
2	Сталь листовая	Сталь листовая горячекатаная шириной не менее 500 мм; толщиной не менее 5 мм и не более 5,5 мм; вес не менее 39,3 кг и не более 40,5 кг В соответствии с ГОСТ 19903-74
3	Песок	Песок природный (для строительных работ) с характеристиками: класс песка по крупности – средний, модуль крупности песка: Мк, в диапазоне включительно, не менее 2,0, и не более 2,5; полный остаток при расसेве песка на сите с сеткой 0,63: в диапазоне включительно, не менее 30% и не более 45%. Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм: не более 5%. Содержание зерен крупностью свыше 5 мм: не более 5%. Содержание зерен крупностью свыше 10 мм: не более 0,5%. Содержание пылевидных и глиняных частиц не более 2%. В соответствии с ГОСТ 8736-2014
4	Щебень	Щебень с характеристиками: щебень прочный, фракция в диапазоне включительно не менее 20 мм и не более 40 мм Прочность в диапазоне от 1200 до 1400 Мпа Морозостойкость не менее F300 Объемная насыпная масса до 1,55 т./куб.м В соответствии с ГОСТ 3344-83.
5	Плиты перекрытия лотков и каналов	Плиты перекрытия лотков и каналов с характеристиками: объем бетона не менее 0,22 м ³ и не более 0,7 м ³ , расход арматуры не менее 28,3 кг Размеры: Длина не 2000 мм и не более 2020 мм; ширина не менее 2300 мм и не более 2320 мм, толщина не менее 180 мм и не более 200мм В соответствии с ГОСТ 9561-91
6	Люк чугунный тяжелый с решеткой для дождеприемного колодца	Люк чугунный тяжелый с характеристиками: Диаметр корпуса люка не менее 870 мм и не более 900 мм Высота корпуса люка не менее 120 мм и не более 130 мм Вес корпуса люка не более 53 кг Диаметр крышки люка не менее 695 мм и не более 710 мм Толщина крышки люка не менее 50 мм и не более 55 мм Предельная нагрузка не менее 25 т/с В соответствии с требованиями ГОСТ 3634-99.
7	Трубы стальные электросварные	Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской наружный диаметр не менее 20 мм и не более 25 мм, толщина стенки не менее 2 мм и не более 3 мм В соответствии с ГОСТ 10704-91
8	Отводы	Отводы 90 град. с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²) включительно, диаметром условного прохода не менее 40 мм и не более 45 мм, наружным диаметром не менее 45

		мм и не более 50 мм, толщиной стенки не менее 4 мм и не более 4,5 мм В соответствии с ГОСТ 17375-2001 (ИСО 3419-81)																				
9	Грунтовка	<p>Грунтовка с характеристиками:</p> <table border="1"> <tr> <td>Внешний вид пленки</td> <td>Полуглянцевая или матовая текстура</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира</td> <td>не менее 40 мкм</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость</td> <td>не менее 45</td> </tr> <tr> <td>Время высыхания до третьей степени при температуре + 20⁰С</td> <td>не более 24 часов</td> </tr> <tr> <td>Эластичность при изгибе</td> <td>более 1 мм</td> </tr> <tr> <td>Твердость пленки</td> <td>не менее 0,35</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки</td> <td>не более 1 балла</td> </tr> <tr> <td>Прочность пленки при ударе</td> <td>Не менее 50 см</td> </tr> <tr> <td>Расслаивание</td> <td>не менее 5 мл</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">В соответствии с ГОСТ 25129-82</td> </tr> </table>	Внешний вид пленки	Полуглянцевая или матовая текстура	Степень перетира	не менее 40 мкм	Условная вязкость	не менее 45	Время высыхания до третьей степени при температуре + 20 ⁰ С	не более 24 часов	Эластичность при изгибе	более 1 мм	Твердость пленки	не менее 0,35	Адгезия пленки	не более 1 балла	Прочность пленки при ударе	Не менее 50 см	Расслаивание	не менее 5 мл	В соответствии с ГОСТ 25129-82	
Внешний вид пленки	Полуглянцевая или матовая текстура																					
Степень перетира	не менее 40 мкм																					
Условная вязкость	не менее 45																					
Время высыхания до третьей степени при температуре + 20 ⁰ С	не более 24 часов																					
Эластичность при изгибе	более 1 мм																					
Твердость пленки	не менее 0,35																					
Адгезия пленки	не более 1 балла																					
Прочность пленки при ударе	Не менее 50 см																					
Расслаивание	не менее 5 мл																					
В соответствии с ГОСТ 25129-82																						
10	Краска	<p>Краска с характеристиками:</p> <table border="1"> <tr> <td>Время высыхания до степени 3 при температуре + 20⁰С</td> <td>не более 16 час</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира</td> <td>Не менее 10 мкм и не более 25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ</td> <td>В диапазоне включительно от 80 до 120%</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе</td> <td>не более 1 мм</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к статистическому воздействию воды при температуре + (20±2)⁰ С</td> <td>не менее 2 часов</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">В соответствии с ГОСТ 6465-76</td> </tr> </table>	Время высыхания до степени 3 при температуре + 20 ⁰ С	не более 16 час	Степень перетира	Не менее 10 мкм и не более 25 мкм	Массовая доля нелетучих веществ	В диапазоне включительно от 80 до 120%	Эластичность пленки при изгибе	не более 1 мм	Стойкость к статистическому воздействию воды при температуре + (20±2) ⁰ С	не менее 2 часов	В соответствии с ГОСТ 6465-76									
Время высыхания до степени 3 при температуре + 20 ⁰ С	не более 16 час																					
Степень перетира	Не менее 10 мкм и не более 25 мкм																					
Массовая доля нелетучих веществ	В диапазоне включительно от 80 до 120%																					
Эластичность пленки при изгибе	не более 1 мм																					
Стойкость к статистическому воздействию воды при температуре + (20±2) ⁰ С	не менее 2 часов																					
В соответствии с ГОСТ 6465-76																						

*Нестандартные показатели не используются