



1. Данный лист см. совместно с л.12, 14
3. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75* с катетом $h_w=6$ мм, но не более толщины сваряемых элементов.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70 $d_6=20$ мм, $d_{омб}=23$ мм, кроме оговоренных
4. Общие указания см. лист 3

Инв.№	подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
-------	-------	----------------	-------------

						ХМСПБ-28-14-КР.8			
						Физкультурно-оздоровительный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск			
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Хандрыга				03.14		П	31	
Проверил	Шаламов				03.14	Узлы 27, 28	ООО "ХМСПБ"		
Инженер	Шаламов				03.14				