



1. Данный лист см. совместно с л.12, 14
3. Сварку производить электродами Э-50А по ГОСТ 9467-75\* с катетом  $h_w=6$  мм, но не более толщины свариваемых элементов.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70  $d_b=20$  мм,  $d_{отб}=23$  мм, кроме оговоренных
4. Общие указания см. лист 3

						ХМСПБ-28-14-КР.8		
						Физкультурно-оздоровительный комплекс с универсальным игровым залом в г.Югорск		
Изм.	Колуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Конструкции металлические	Стадия	Лист
Разработал		Хандрыга			03.14		П	28
Проверил		Шаламов			03.14	Узлы 21, 22	ООО "ХМСПБ"	
Инженер		Шаламов			03.14			